



## KAT. Č. : 131504

Řada KP-A přináší výkonné portálové hydraulické lisy vyrobené v Evropě z vysoce kvalitních komponentů od renomovaných dodavatelů, které se používají pro hluboké tažení, tváření a lisování. Tlakový výkon se pohybuje od 40 do 400 t. Celá řada je opatřena velkými pěchovacími deskami na válci a pracovním stole s upínacími drážkami pro uložení nástrojů a přípravků. Mobilní ovládání 2 rukama zajišťuje bezpečnost, pojezd se upravuje pomocí nastavitelných koncových spínačů. Kromě toho nabízíme řešení na míru, která jsou založena na specifických požadavcích zákazníků.

- Vyrobeno v Evropě
- Pro zkušební a sériovou výrobu
- Možnost vícesměnného provozu
- Možnost integrace do systému s řešením Průmysl 4.0
- Individuální řešení dle zákazníka na vyžádání

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Tlakový výkon         | 200 t            |
| Rozměry stolu         | 1200 mm x 700 mm |
| Zdvih                 | 500 mm           |
| Velikost desek beranu | 1000 mm x 400 mm |
| Propustná šířka       | 1250 mm          |
| Rychlost zdvihu       | 2 mm/s           |

### RYCHLÝ CHOD

|             |         |
|-------------|---------|
| Rychlý chod | 20 mm/s |
|-------------|---------|

### VÝKONY POHONŮ

|              |        |
|--------------|--------|
| Výkon motoru | 5.5 kW |
|--------------|--------|

### MÍRY A VÁHY

|          |                        |
|----------|------------------------|
| Rozměry  | 2.35 m x 1.6 m x 2.5 m |
| Hmotnost | 5800 kg                |



Obr. příklad práce



Obr. velký průchod 900 až 1 500 mm

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Vyrobeno v Evropě – kvalitně svařená ocelová konstrukce s rámovou stavbou s velkou tuhostí, navržena pro maximální tlakový výkon stroje
- Hydraulické lisy nabízejí široké spektrum aplikací díky flexibilitě zdvihu ve vztahu k dráze a času
- Velkokryse dimenzovaný hydraulický válec posouvá silnou razníkovou desku, se stabilizací masivním, samočinně mazaným kruhovým vedením
- Pracovní stůl a razníková deska mají T-drážky pro upnutí obrobků
- Mobilní ovládací jednotka zajišťuje flexibilitu, další ovládací prvky jsou přehledně integrovány přímo v rozvaděči
- Hydraulický systém je realizován jako zvláštní jednotka, přívětivá pro údržbu a tepelně stabilizována
- 2stupňové hydraulické čerpadlo pro rychlý běh a optimální rychlost pracovního zdvihu
- Jemně opracované povrchy válců a vysoce kvalitní těsnění zajišťují malé opotřebení a dlouhodobou spolehlivost
- Všechny komponenty splňují přísné normy a celá konstrukce odpovídá evropským bezpečnostním směrnicím

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Dvouruční ovládací pult  
 Nastavitelné koncové dorazy  
 Manometr  
 Razníková deska se 2 vedeními a drážkami T  
 Automatický provoz  
 Automatický zpětný zdvih  
 PLC Siemens  
 2stupňové hydraulické čerpadlo s automatickým přepínáním  
 Tlakový spínač  
 Časovač pracovní doby  
 Návod k obsluze

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Světelná závora L = 1 000 mm, Kat. č. : 253855
- Upgrade na digitální řídicí jednotku Siemens KTP 700 Basic, Kat. č. : 253856
- upgrade ze 2 na 4 vedení, Kat. č. : 253858
- Příprava na Průmysl 4.0, Kat. č. : 253859
- Počítadlo zdvihů lisu, Kat. č. : 253860
- Chladič oleje s dekompresním ventilem, Kat. č. : 253861
- Dekompresní ventil, Kat. č. : 253862