

# Гидравлический пресс КР 100 А автоматический гидравлический пресс с ПЛК Siemens



## АРТ. : 131502

Устройства серии КР-А — это мощные гидравлические прессы с портальной рамой, которые полностью производятся в Европе из высококачественных компонентов известных поставщиков и служат для глубокой вытяжки, формовки и штамповки. Максимальное усилие составляет от 40 до 400 тонн. Все станки серии имеют большие толкающие пластины на цилиндре и рабочий стол с зажимными пазами для крепления заготовок и приспособлений. Переносная система двуручного управления гарантирует безопасность, а длина хода регулируется с помощью настраиваемых концевых выключателей. В дополнение к этому мы предлагаем индивидуальные решения, создаваемые с учетом конкретных требований заказчика.

- Европейское производство
- Для пробного и серийного производства
- Возможна эксплуатация в несколько смен

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилиегиба	100 т
Размерыстола	900 мм x 600 мм
Ход	500 мм
Габаритыплиты ползуна	700 мм x 350 мм
Ширинадетали	1050 мм
Скоростьхода	4 мм/сек

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренныйход	26 мм/сек
---------------	-----------

### МОЩНОСТЬ

Мощностьдвигателя	4 кВт
-------------------	-------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.08 м x 1.05 м x 2.26 м
Масса	2300 кг



Рис. Пример работы

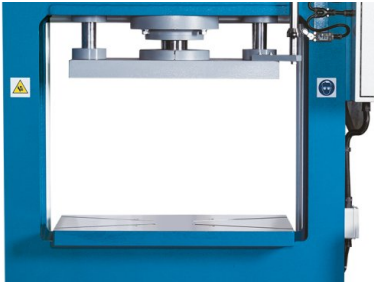


Рис. Большой диаметр заготовки 900 - 1500 мм

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Сделано в Европе - высококачественная сварная стальная конструкция Н-образной формы с большой жесткостью, рассчитанная на максимальную производительность прессы
- гидравлические прессы обеспечивают широкий спектр применения благодаря разнообразности параметров времени и хода
- гидравлический цилиндр большого размера перемещает толстую пластину ползуна, стабилизированную массивными самосмазывающимися круглыми направляющими
- Рабочий стол и пластина ползуна имеют Т-образные пазы для зажима инструментов
- переносной блок управления обеспечивает возможность его передислокации, дополнительные элементы управления наглядно интегрированы в шкаф управления
- гидравлическая система выполнена в виде отдельного блока, проста в обслуживании и температурно сбалансирована
- 2-ступенчатый гидравлический насос - для обеспечения быстрого ускоренного хода и оптимальной скорости рабочего хода
- высокое качество обработки поверхностей цилиндра и качественные уплотнители обеспечивают низкий износ и длительную надежность
- все конструктивные элементы соответствуют строгим стандартам, а вся конструкция соответствует европейским директивам по безопасности

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

двуручной пульт управления  
 регулируемые концевые упоры  
 манометр  
 пластина ползуна с 2 направляющими и Т-образными пазами  
 автоматический режим  
 автоматический обратный ход  
 ПЛК Siemens  
 2-ступенчатый гидравлический насос с автом. переключением  
 ножной выключатель  
 таймер рабочего времени  
 руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Фоторелейная завеса L = 1000 мм, Арт. : 253855
- модернизация с установкой цифрового управления Siemens KTP 700 Basic, Арт. : 253856
- модернизация с 2 на 4 направляющих для НРК / КР 40-100 т, Арт. : 253857
- подготовка к "Industrie 4.0", Арт. : 253859
- счетчик заготовок, Арт. : 253860
- маслоохладитель с декомпрессионным клапаном, Арт. : 253861
- декомпрессионный клапан, Арт. : 253862