



### REF. INV. : 131502

La serie KP-A consta de potentes prensas hidráulicas con bastidores de pórtico, que se construyen completamente en Europa utilizando componentes de alta calidad de proveedores reputados y se utilizan para procesos de embutición profunda, conformado y entallado. La fuerza posible oscila entre 40 y 400 toneladas. Toda la serie dispone de grandes placas de ariete en el cilindro y la mesa de trabajo con ranuras de sujeción para montar herramientas y accesorios. El manejo móvil a 2 manos garantiza la seguridad y la distancia de desplazamiento se define con finales de carrera ajustables. También ofrecemos soluciones personalizadas que se basan en requisitos de personalización individuales.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	100 t
Dimensiones de la mesa	900 mm x 600 mm
Recorrido	500 mm
Tamaño de placa de pistón	700 mm x 350 mm
Ancho de abertura	1050 mm
Velocidad de recorrido	4 mm/s

### ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida	26 mm/s
---------------------	---------

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor	4 kW
-------------------------	------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.08 m x 1.05 m x 2.26 m
Peso	2300 kg



*Se muestra ejemplo de trabajo*



*Se muestra con gran capacidad de 900 - 1500 mm*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Fabricada en Europa - construcción de acero de bastidor perfectamente soldado para una gran rigidez, diseñada para una fuerza máxima de la máquina
- Las plegadoras hidráulicas son extremadamente versátiles gracias a su flexibilidad de distancia/tiempo de recorrido
- Un gran cilindro hidráulico mueve la gruesa placa del ariete, estabilizada por guías circulares autolubricadas de alta resistencia
- La mesa de trabajo y la placa del ariete cuentan con ranuras en T para la sujeción de las herramientas
- Un panel de control móvil proporciona flexibilidad, mientras que los controles adicionales son fácilmente accesibles integrados en el armario de control
- El sistema hidráulico está diseñado como unidad independiente para un bajo mantenimiento y un óptimo equilibrio térmico
- Bomba hidráulica de 2 pasos para una alimentación rápida y una velocidad de carrera óptima
- Las superficies del cilindro mecanizadas con precisión y las juntas de alta calidad garantizan un bajo desgaste y una fiabilidad duradera
- Todos los componentes están fabricados según normas estrictas y toda la construcción cumple las directrices europeas de seguridad

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Panel de control de dos manos  
 Topes ajustables  
 Manómetro  
 Placa de ariete con 2 guías y ranuras en T  
 Funcionamiento automático  
 Carrera de retorno automática  
 Siemens PLC  
 Bomba hidráulica de 2 pasos con cambio automático  
 Pulsador  
 Temporizador de tiempo de funcionamiento  
 Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Cortina de luz L = 1.000 mm, Ref. Inv. : 253855
- Actualización al control digital Siemens KTP 700 Basic, Ref. Inv. : 253856
- Actualización de 2 a 4 carriles-guía, Ref. Inv. : 253857
- Contador de golpes de prensa, Ref. Inv. : 253860
- Refrigerador de aceite con válvula de descompresión, Ref. Inv. : 253861
- Válvula de descompresión, Ref. Inv. : 253862