



COD PROD. : 131185

Presele hidraulice pentru profile metalice din seria HPS H taie și perforază oțelul plat, bare și profiluri extrem de precis și eficient. Foarfecile pentru profiluri metalice ca acestea sunt utilizate în principal în lăcătușerii, ateliere de reparații și în industria automotive. Având o structură cu unul sau doi cilindri, presa impresionează prin multifuncționalitatea sa. Aceasta îmbină funcționalitățile foarfecii pentru platband, dispozitivului de decupat, ștanței de poansonare și foarfecii pentru profiluri metalice. Ștanța de poansonare din seria HPS funcționează cu ștanțe și matrițe obișnuite, ceea ce extinde domeniul de utilizare a mașinilor.

- 5 stații de lucru
- Capacitate mare de tăiere și dimensiuni compacte
- Lucru rapid și precis
- Set complet de cuțite pentru toate funcțiile
- Tăieturi curate și manipulare ușoară a materialului

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Numărul cilindrilor hidraulici	2 Nr
--------------------------------	------

STATIA PENTRU GAURIRE CU POANSON

Presiunea	175 t
Capacitatea stantei (max.)	40 mm x 32 mm
Diametrul x Grosimea	57 mm x 22 mm
Degajare	625 mm
Cursa verticala	80 mm
Numarul de ridicari	22 H/min
Înălțimea de lucru	1130 mm

STATIA DE DEBITARE TABLA SI BARE

Capacitatea de taiere plana (max. latimea)	600 mm x 20 mm
Capacitatea de taiere plana (max. grosimea)	380 mm x 30 mm
Lungimea cutitului	610 mm
Capacitatea de taiere cutitului	65 mm
Capacitatea de taiere patrat	55 mm
Înălțimea de lucru pentru foarfeca de taiat oțel	905 mm

STATIA DE TAIERE PROFILE

Capacitatea de taiere 90°	200 mm x 200 mm x 20 mm
Capacitatea de taiere 45°	80 mm x 8 mm
Înălțimea de lucru pentru foarfeca de profile	1160 mm

STATIA DE CRESTARE

Grosimea tablei	16 mm
Latimea	65 mm
Adâncimea	100 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului de la pompa hidraulica	11 kW
--	-------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	2.81 m x 1.08 m x 2.21 m
Greutatea	5750 kg

*

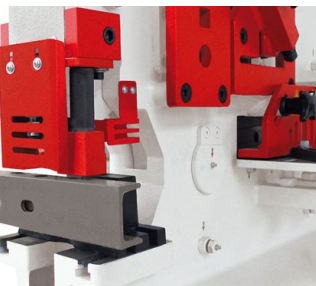
Performanță de tăiere în caz de rezistență la tracțiune a materialului	400 N/mm ²
--	-----------------------



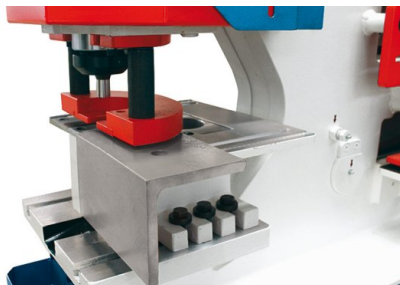
• HPS 45H și HPS 60 H dispun de un cilindru hidraulic puternic • Modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H și HPS 175 H cu 2 cilindri hidraulici pentru lucrul simultan la 2 stații



Opritor spate cu declanșare automată a tăierii



Stație de eliberare cu dispozitiv de siguranță



Stație de poansonare cu masă de susținere mare



Construcție compactă și stabilitate extraordinară

DETALII PRODUS

Statie pentru platbanda

- Pentru fasii de otel, platbande, platbande cu latime mare
- Masa cu opritor in unghi si in lungime
- Suport reglabil pentru fixare tabla
- Cutit inferior cu 4 taisuri

Statie de lucru, unghiulara

- Pentru prelucrare tevi si profile sub un anumit unghi
- Unghi de stantare sub 90° și 45°
- Placa de ghidare reglabila pentru materiale

Statie de lucru cu bare de otel

- Pentru tevi cu sectiune rotunda si patrata
- Ghidaje stabile pentru materiale

Opritorul spate

- Include brat rabatabil pe capat
- Pentru utilizarea la statia de platbanda, profile si bare pline

Statie de perforare

- Stantare gauri circulare si gauri lungi in table de otel plate si sub forma de profile U
- Masa cu reglarea opritorului sub un anumit unghi
- Reglarea continua a cursei de capului
- Scule de înaltă calitate de la Kingsland
- Siguranta hidraulica de suprasarcina

Statie de crestare

- Masa stabila cu opritoare reglabile

ECHIPAMENT STANDARD

Easy replaceable punch holder
 Matrite si poansoare
 Cutit pentru taiere unghiuri
 Cutit pentru taiere bare rectangulare
 Cutit pentru crestare
 Cutit pentru taiere bare solide
 Impingator spate gradat
 Pedala de actionare prevazuta cu buton de urgenta
 Cheie de strangere
 Lampa de lucru

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cuțit pentru profile UPN pentru HPS 175 H, Cod prod. : 253590