

ART.-NR. : 131185

Die hydraulischen Profilstahlscheren der HPS H-Baureihe schneiden und stanzen Flachstahl, Stangen und Profile äußerst präzise und effizient. Profilstahlscheren wie diese kommen vor allem in Schlossereien, Reparaturwerkstätten und im Fahrzeugbau zum Einsatz. Als Ein- oder Zweizylinderkonstruktion überzeugt die Konstruktion mit Multifunktionalität. Sie kombiniert Flachstahlschere, Ausklinker, Lochstanze und Profilstahlschere in einer Maschine. Dabei arbeitet die Lochstanze der HPS-Serie mit gängigen Stempeln und Matrizen, was den Einsatzbereich der Maschinen erweitert.

- 5 Arbeitsstationen
- Hohe Schneidleistung und kompakte Abmessungen
- Schnelles und präzises Arbeiten
- Kompletter Messersatz für alle Funktionen
- Saubere Schnitte und leichtes Materialhandling



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Anzahl Hydraulikzylinder 2 Stück

LOCHSTANZE

Druckleistung 175 t

Stanzkapazität (max.) 40 mm x 32 mm

Durchmesser x Stärke 57 mm x 22 mm

Ausladung 625 mm

Hub 80 mm

Hubzahl (bei 20mm Hub) 22 H/min

Arbeitshöhe 1130 mm

STAHLSCHERE

Schneidleistung flach (max. Breite) 600 mm x 20 mm

Schneidleistung flach (max. Stärke) 380 mm x 30 mm

Messerlänge 610 mm

Schneidleistung rund 65 mm

Schneidleistung vierkant 55 mm

Arbeitshöhe Stahlschere 905 mm

PROFILSCHERE

Schneidleistung 90° 200 mm x 200 mm x 20 mm

Schneidleistung 45° 80 mm x 8 mm

Arbeitshöhe Profilschere 1160 mm

AUSKLINKVORRICHTUNG

Blechstärke (max.) 16 mm

Breite 65 mm

Tiefe 100 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung 11 kW

Hydraulikpumpe

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) 2.81 m x 1.08 m x 2.21 m

Gewicht 5750 kg

*

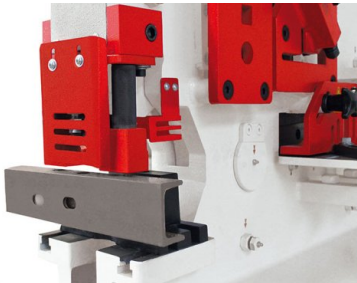
Schneidleistungen bei Materialzugfestigkeit 400 N/mm²



- die HPS 45H und HPS 60 H verfügt über einen kraftvollen Hydraulikzylinder
- Modelle HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H und HPS 175 H mit 2 Hydraulikzylindern zum gleichzeitigen Arbeiten an 2 Stationen



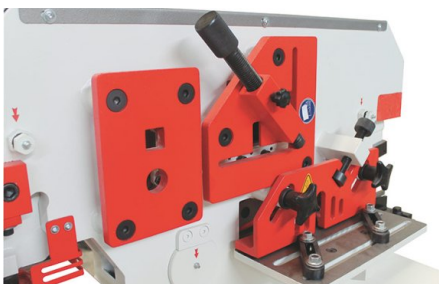
Hinteranschlag mit automatischer Schnittausrücklösung



Auslinkstation mit Schutzeinrichtung



Lochstanzstation mit großem Auflagetisch



Kompakte Bauweise und hervorragende Stabilität

PRODUKTDDETAILS

Flachstahlstation

- Für Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl
- Tisch mit Winkel- und Längenanschlag
- Einstellbarer Niederhalter
- Untermesser mit 4 Schnittkanten

Winkelstahlstation

- Für Winkelstahl-Profile
- Schnittwinkel 90° und 45°
- Einstellbare Materialführungsplatte

Stabstahlstation

- Für Rund- und Quadratstahl
- Stabile Materialführung

Hinteranschlag

- Mit schwenkbarem Ausleger
- An der Flach-, Winkel- und der Stabstahlstation einsetzbar

Lochstanzstation

- Stanzen von Rund- und Langlöchern in Blechen, Flach- und U-Stahl
- Tisch mit verstellbaren Winkelanschlägen
- Stufenlose Hubeinstellung
- Hochwertige Werkzeuge von Kingsland
- Hydraulische Überlastsicherung

Auslinkstation

- Stabiler Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen

SERIENAUSSTATTUNG

- Stanzhalter (leicht austauschbar)
- Stempel und Matrize
- Winkelschneidmesser
- Flachstahl-Schneidmesser
- Auslinkmesser
- Vollstahl-Schneidmesser
- Elektrischer Hinteranschlag mit automatischem Schnitt (1.000mm)
- Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- Hakenschlüssel
- Arbeitsleuchte

OPTIONEN

- Schneidmesser für UPN-Profile für HPS 175 H, Art.-Nr. : 253590