Комбинированные пресс-ножницы

HPS 115 H

АРТ. : 131184

Гидравлические ножницы для резки профильной стали серии HPS H выполняют резку и вырубку плоской стали, прутков и профилей с исключительной точностью и эффективностью. Такие ножницы для резки профильной стали используются прежде всего в слесарных и ремонтных мастерских, а также в автомобилестроении. Конструкция с одним или двумя цилиндрами отличается многофункциональностью. Она объединяет в одном станке ножницы для плоской стали, вырубной станок, дыропробивной штамп и ножницы для профильной стали. При этом вырубной станок серии HPS работает со штемпелями и матрицами распространенных размеров, что расширяет область применения данных станков.

- 5 рабочих станций
- Высокая производительность резания и компактное исполнение
- Быстрая и точная работа
- Полный комплект ножей для всех

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Число гидравлических цилиндров	2 шт.

ПРОБИВНОЙ ШТАМП

Рабочее усилие	115 т
Макс. пропускная способн. при штамповке	34 мм x 26 мм
Диаметр x толщина	55 мм x 16 мм
Вылет	405 мм
Ход	80 мм
Число подач (при ходе 20мм)	25 ход/мин
Рабочая высота	1070 мм

ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина)	600 мм x 15 мм
Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина)	380 мм x 25 мм
Длина ножа	610 мм
Размер отрезаемого сечения, кругл.	55 мм
Размер отрезаемого сечения, 4-х угольн.	50 мм
Раб. высота, листовые ножницы	905 мм

ПРОФИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого сечения 90°	160 мм x 160 мм x 16 мм
Размер отрезаемого сечения 45°	80 мм x 8 мм
Раб. высота, профильные ножницы	1190 мм

ВЫРУБНОЕ УСТРОЙСТВО

Толщина листа металла (макс.)	13 мм
Ширина	60 мм
Глубина	100 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса	11 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.05 м x 0.77 м x 2.03 м
Масса	3150 кг

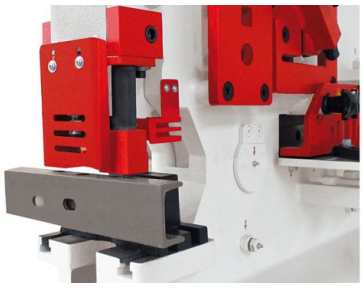
*

Производительность резки в зависимости от прочности материала на разрыв	400 N/mm²

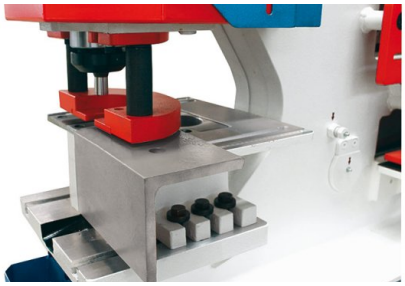
© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.

• HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром • Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях

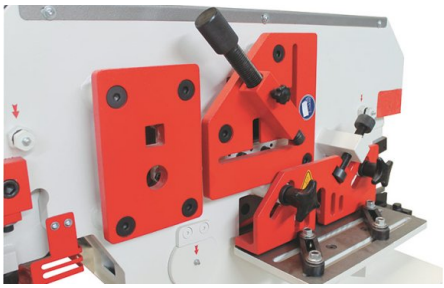
Задний упор с автоматической активацией резки



Вырубное устройство с защитным устройством



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

державка для штампа (легко заменяема)
штамп и матрица
угловой нож
нож для листового металла
вырубной нож
нож для резки цельной стали
электрич. задний упор с автомат. обрезанием (1000 мм)
педаль с аварийным выключателем
крючковый ключ
освещение рабочей зоны

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Режущие ножи для UPN-Profile для HPS 115 H, Арт. : 253589

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.