



## RÉF. ART. : 131184

Les cisailles hydrauliques pour acier profilé de la série HPS H découpent et poinçonnent l'acier plat, les barres et les profilés de manière extrêmement précise et efficace. Ces cisailles de profilés en acier sont principalement utilisées dans les serrureries, les ateliers de réparation et la construction de véhicules. La conception à un ou deux cylindres convainc par ses caractéristiques multifonctions. Elle réunit en une seule machine des cisailles pour acier plat, des encocheuses, des poinçonneuses et des cisailles pour acier profilé. La poinçonneuse de la série HPS fonctionne avec des poinçons et des matrices courants, ce qui élargit la gamme d'applications des machines.

- 5 postes de travail
- Hautes performances de coupe et dimensions compactes
- Travail rapide et précis
- Jeu de couteaux complet pour toutes les fonctions
- Coupes nettes et manipulation facile du matériau

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Nombre de vérins hydrauliques 2 Pièce

### POINÇONNEUSE

Capacité de presse 115 t  
 Capacité max. poinçonnage 34 mm x 26 mm  
 Diamètre x épaisseur- 55 mm x 16 mm  
 Porte à faux 405 mm  
 Course 80 mm  
 Nombre de coups (avec 20 mm de course) 25 H/min  
 Hauteur de travail 1070 mm

### CISAILLE

Capacités de coupes, plat (largeur max.) 600 mm x 15 mm  
 Capacités de coupes, plat (épaisseur max.) 380 mm x 25 mm  
 Long. couteau 610 mm  
 Capacité de coupe rond 55 mm  
 Capacité de coupe rectangulaire 50 mm  
 Hauteur de travail cisaille pour acier 905 mm

### CISAILLE PROFILS

Capacité de coupe 90° 160 mm x 160 mm x 16 mm  
 Capacité de coupe 45° 80 mm x 8 mm  
 Hauteur de travail pour cisaille à profilés 1190 mm

### DISPOSITIF D'ENCOCHAGE

Épaisseur max. tôle 13 mm  
 Largeur 60 mm  
 Profondeur 100 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance pompe hydraulique 11 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur) 2.05 m x 0.77 m x 2.03 m  
 Poids 3150 kg

\*

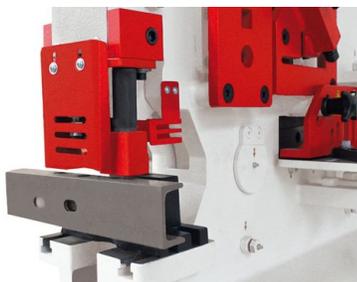
Performances de coupe avec la résistance à la traction du matériau 400 N/mm<sup>2</sup>



• les modèles HPS 45H et HPS 60 H sont équipés d'un puissant vérin hydraulique • les modèles HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H et HPS 175 H disposent de 2 vérins hydrauliques pour travail simultané sur 2 postesstacjach



Butée arrière à déclenchement de coupe automatique



Station d'encoche avec système de protection



Station de poinçonnage à grande table de support



Structure compacte et excellente stabilité

## DÉTAILS DU PRODUIT

### Cisaille

- Pour feuillard, acier plat, acier large plat
- Table avec butée d'angle et arrière
- Serre-flanc réglable
- Couteau inférieur avec 4 arrêtes

### Cisaille d'angle à profilés

- Pour profilés en acier à cornière
- Angle de coupe 90° et 45°
- Plateau de guidage matière réglable

### Station pour acier

- Pour acier rond et carré
- Guidage matière robuste

### Butée arrière

- Avec bras pivotant
- Utilisable sur la station à acier plat, acier à cornière et acier en barres

### Station de poinçonnage

- Poinçonnage de trous ronds et oblongs dans les tôles, dans l'acier plat et l'acier en U
- Table avec butées angulaires réglables
- Course réglable sans paliers
- Outils de haute qualité Kingsland
- Sécurité de surcharge mécanique

### Station d'encoche

- Table support robuste avec butées réglables

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Porte-poinçon (facilement interchangeable)  
 Poinçon et matrice  
 Couteau de découpe angulaire  
 Couteau de découpe pour acier plat  
 Couteau à cran  
 Couteau de découpe pour acier massif  
 Butée arrière  
 Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence  
 Clé à crochet  
 Lampe de travail

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lame de coupe pour profilé UNP pour HPS 115 H, Réf. Art. : 253589