Punzonadoras

HPS 115 H

REF. INV. : 131184

Las punzonadoras mecánicas de la serie HPS H cortan y punzonan barras de acero, barras y perfiles de una forma muy precisa y eficiente. Las punzonadoras de este tipo se utilizan en especial en talleres mecánicos, talleres de reparación y en la construcción de vehículos. Su construcción con uno o dos cilindros convence por su multifuncionalidad. Combina punzonado de barras de acero, entallado y perforación de perfiles de acero en una sola máquina. La punzonadora de la serie HPS trabaja con punzones y matrices habituales, lo que amplía el ámbito de aplicación de estas máquinas.

- 5 estaciones de trabajo
- Gran potencia de corte y dimensiones compactas:
- Trabajo rápido y preciso
- Juego completo de cuchillas para todas las funciones
- Cortes limpios y manipulación eficaz del material

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Cantidad de cilindros hidráulicos	2 pieza

PRENSA DE PERFORACIÓN

Fuerza de presión	115 t
Capacidad de perforación (máx.)	34 mm x 26 mm
Diámetro x espesor	55 mm x 16 mm
Abertura	405 mm
Recorrido	80 mm
Número de recorridos (en recorridos de 20 mm)	25 H/min
Altura de trabajo	1070 mm

CORTADORA DE ACERO

Capacidad de corte plano (ancho máx.)	600 mm x 15 mm
Capacidad de corte plano (espesor máx.)	380 mm x 25 mm
Longitud de cuchilla	610 mm
Capacidad de corte redondo	55 mm
Capacidad de corte cuadrado	50 mm
Altura de trabajo de la cortadora de acero	905 mm

CORTADORA DE PERFIL

Capacidad de corte a 90°	160 mm x 160 mm x 16 mm
Capacidad de corte a 45	80 mm x 8 mm
Altura de trabajo de la cortadora de perfil	1190 mm

ENTALLADORA

Espesor de placa (máx.)	13 mm
Ancho	60 mm
Profundidad	100 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de bomba hidráulica	11 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.05 m x 0.77 m x 2.03 m
Peso	3150 kg

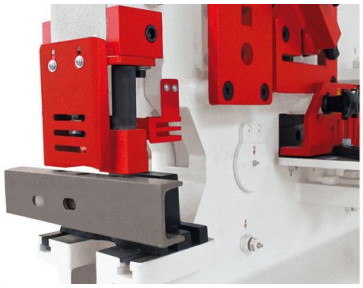
*

Capacidad de corte con resistencia a la tracción del material	400 N/mm²

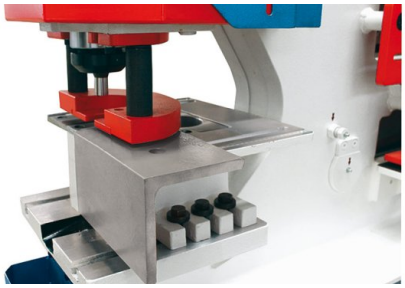
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.06.2024.

• Los modelos HPS 45H y HPS 60 H presentan un potente cilindro hidráulico • Los modelos HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H y HPS 175 presentan 2 cilindros hidráulicos que permiten el funcionamiento simultáneo en 2 estaciones

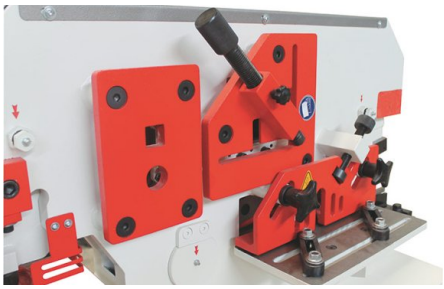
Calibre trasero con activación automática de corte



Estación de entallado con protección



Estación de perforado con gran mesa de soporte



Diseño compacto y excelente rigidez

DETALLES DEL PRODUCTO

Cortadores de acero plano
- Para tiras de acero, acero plano, acero plano ancho
- Mesa con topes angulares y lineales
- Sujeción ajustable
- La cuchilla inferior proporciona 4 bordes de corte

Cortadores de acero de perfiles angulares
- Para secciones de acero anguladas
- Corta ángulos de 90° y 45°
- Placa guía de materiales ajustable

Estación de acero en varillas
- Para acero redondo y cuadrado
- Placa guía de materiales robusta

Tope trasero
- Incluye pluma abatible
- Para uso con acero plano, acero angular y estaciones de acero en varillas

Estación de perforado
- Para perforar orificios redondos y ranuras metales en lámina, acero plano y acero en U
- Mesa con topes angulares ajustables
- Ajuste del recorrido de variación infinita
- Herramientas Kingsland Premium
- Protección de sobrecarga hidráulico

Estación de entallado
- Mesa de soporte rígida con topes ajustables

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Portapunzón (fácil de reemplazar)
Estampado y troqueles
Cortador angular
Cortador de acero plano
Cortador de muescas
Cortador de acero macizo
Tope trasero
Pedal de pie con interruptor de parada de emergencia
Llave inglesa de gancho
Lámpara de trabajo

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.06.2024.