



## NR REF. : 131184

Hydrauliczne nożyce do profili stalowych serii HPS H tną i wykrawają płaskowniki, pręty i profile niezwykle precyzyjnie i wydajnie. Takie nożyce do profili stalowych stosowane są głównie w warsztatach ślusarskich i naprawczych oraz przy budowie pojazdów. Jedno- lub dwucylindrowa konstrukcja imponuje swoją wielofunkcyjnością. Łączy w jednej maszynie płaskie nożyce stalowe, wycinarkę, dziurkownik i nożyce do profili stalowych. Dziurkownik serii HPS współpracuje ze zwykłymi stemplami i matrycami, co rozszerza zakres zastosowań maszyn.

- 5 stacji roboczych
- Wysoka wydajność cięcia i kompaktowe wymiary
- Szybka i precyzyjna praca
- Pełny zestaw noży do wszystkich funkcji
- Precyzyjne cięcie i łatwe postępowanie z materiałem

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Liczba cylindrów hydraulicznych | 2 szt. |
|---------------------------------|--------|

### DZIURKARKA

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Nacisk                           | 115 t         |
| Wydajność stempla                | 34 mm x 26 mm |
| Średnica x grubość               | 55 mm x 16 mm |
| Występ                           | 405 mm        |
| Skok                             | 80 mm         |
| Numer posuwu (przy posuwie 20mm) | 25 H/min      |
| Wysokość robocza                 | 1070 mm       |

### NOŻ DO STALI

|  |                |
|--|----------------|
| Wydajność cięcia na płasko (max szerokość) | 600 mm x 15 mm |
| Wydajność cięcia na płasko (max grubość)   | 380 mm x 25 mm |
| Długość noża                               | 610 mm         |
| Wydajność cięcia na okrągło                | 55 mm          |
| Wydajność cięcia kwadrat                   | 50 mm          |
| Wysokość pracy noża stalowego              | 905 mm         |

### FREZ KSZTAŁTOWY

|                                |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| Wydajność cięcia 90°           | 160 mm x 160 mm x 16 mm |
| Wydajność cięcia 45°           | 80 mm x 8 mm            |
| Wysokość pracy noża do profili | 1190 mm                 |

### NACINAK

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Grubość blachy(max) | 13 mm  |
| Szerokość           | 60 mm  |
| Głębokość           | 100 mm |

### NAPĘD

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Moc, pompa hydrauliczna | 11 kW |
|-------------------------|-------|

### WYMIARY I WAGA

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 2.05 m x 0.77 m x 2.03 m |
| Waga  | 3150 kg                  |

\*

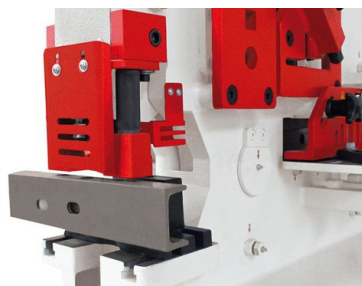
|  |                       |
|--|-----------------------|
| Wydajność cięcia z uwzględnieniem wytrzymałości materiału na rozciąganie | 400 N/mm <sup>2</sup> |
|--|-----------------------|



• HPS 45 H i HPS 60 H są wyposażone w mocny cylinder hydrauliczny • modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H i HPS 175 H z 2 cylindrami hydraulicznymi dla jednoczesnych prac na 2 stacjach



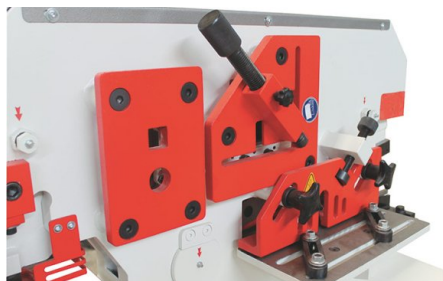
Ogranicznik tylny z automatycznym rozpoczęciem skrawania



Stanowisko przycinania z urządzeniem zabezpieczającym



Stanowisko dziurkowania z dużym stołem nakładanym



Kompaktowa budowa i nadzwyczajna stabilność

## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Noże do cięcia stali

- Do obróbki taśmy stalowej, płaskowników stalowych, blachy uniwersalnej
- Stół z kątowym i liniowym zderzakiem
- Nastawny dociskacz
- Niższy nóż o 4 ostrzach

### Przecinarka profili stalowych

- Do obróbki profili z kątowników stalowych
- Kąt cięcia 90° i 45°
- Nastawna płyta prowadząca materiału

### Stalowy podajnik prętów

- Do obróbki prętów stalowych okrągłych i kwadratowych
- Stabilne prowadzenie materiału

### Zderzak tylny

- Z wychylnym wysięgnikiem
- Z możliwością zastosowania na stanowisku do obróbki płaskowników stalowych, kątowników stalowych i stali prętowanej

### Stanowisko dziurkacza

- Wykrawanie okrągłych i podłużnych otworów w blachach, płaskownikach i ceownikach stalowych
- Stół z przestawnymi zderzakami kątowymi
- Niewiarygodnie duży zakres regulacji skoku
- Wysokiej jakości narzędzia Kingsland
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe

### Stanowisko rożkowania

- Stabilny stół podporowy z nastawnymi zderzakami

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Uchwyt do wykrawania (łatwo wymienny)  
 Stempel i matryca  
 Nóż skrawający do kątów  
 Nóż skrawający ze stali płaskiej  
 Nóż wyczepiający  
 Nóż skrawający ze stali pełnej  
 Zderzak tylny  
 Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym  
 Klucz hakowy  
 Lampa robocza

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Nóż tnący do profili UPN do HPS 115 H, Nr ref. : 253589