

COD. ART. : 131183

Le cesoie idrauliche della serie HPS H tagliano e punzonano superfici in acciaio, barre e profili con grande precisione ed efficienza. Cesoie come queste si usano soprattutto presso i fabbri, le officine di riparazione e nella costruzione di veicoli. Nella struttura a uno o due cilindri, la costruzione convince grazie alla sua multifunzionalità. Combina cesoia per acciaio piatto, intagliatrice, punzonatrice, cesoia per profili in acciaio in un'unica macchina. Inoltre la punzonatrice della serie HPS utilizza punzoni e matrici di uso comune, il che accresce il campo di utilizzi della macchina.

- 5 stazioni di lavoro
- Elevata capacità di taglio e dimensioni compatte
- Lavoro veloce e preciso
- Set completo di lame per tutte le funzioni
- Tagli puliti e facile movimentazione del materiale



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Numero di cilindri idraulici 2 pz

PUNZONATRICE

Pressione 85 t

Capacità max. di punzonatura 33 mm x 20 mm

Diametro x spessore 57 mm x 12 mm

Sbalzo 355 mm

Corsa 80 mm

Numero di corse (con corsa da 20 mm) 25 H/min

Altezza di lavorazione 1070 mm

CESOIA PER LAMIERE

Capacità di taglio mater. piatto (larghezza max.) 480 mm x 15 mm

Capacità di taglio mater. piatto (spessore max.) 380 mm x 20 mm

Lunghezza lama 485 mm

Capacità di taglio (tondo) 50 mm

Capacità di taglio (quadro) 50 mm

Altezza di lavoro cesoia per lamiere 930 mm

CESOIA PER PROFILI

Capacità di taglio a 90° 150 mm x 150 mm x 15 mm

Capacità di taglio 45° 80 mm x 8 mm

Altezza di lavoro cesoia per profili 1190 mm

INTAGLIATRICE

Spessore max. lamiera 13 mm

Larghezza 52 mm

Profondità 100 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore pompa sistema idraulico 7.5 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) 1.87 m x 0.77 m x 1.89 m

Peso 2250 kg

*

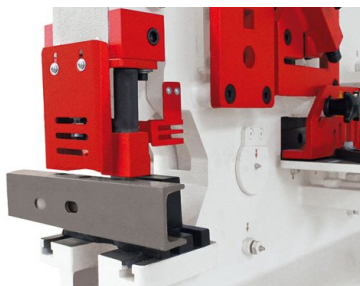
attributes.MEG-000115.MER-002717 400 N/mm²



• i mod. HPS 45 H e HPS 60 H dispongono di un potente cilindro idraulico • i mod. HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H e HPS 175 H sono dotati di 2 cilindri idraulici per poter lavorare contemporaneamente su 2 stazioni



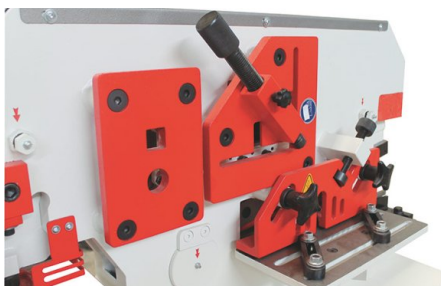
Riscontro posteriore con arresto automatico del taglio



Stazione di taglio dotata di protezione di sicurezza



Stazione di punzonatura con ampia tavola di piazzamento



Struttura compatta con una straordinaria stabilità

DETTAGLI PRODOTTO

Cesoia per lamiera di acciaio

- Per acciaio in nastri, piatto e piatto largo
- Tavola con arresto angolare e longitudinale
- Premilamiera regolabile
- Lama inferiore con 4 taglienti

Cesoia per taglio angolare di profili in acciaio

- Per profilati angolari in acciaio
- Taglio angolare a 90° e 45°
- Ponte di lavorazione regolabile

Cesoia per acciaio in barre

- Per acciaio in barre tonde o quadre
- Stabile guida di alimentazione materiale

Arresto posteriore

- Con supporto orientabile
- Utilizzabile sulle postazioni di lavorazione di acciaio piatto, angolare ed in barre

Stazione di punzonatura

- Esecuzione di fori tondi ed asole su lamiere, acciaio piatto e con profilo a U
- Tavola con arresti angolari regolabili
- Corsa a regolazione continua
- Utensili d'altissima qualità di marca Kingsland
- Valvola idraulica di protezione dai sovraccarichi

Postazione di intaglio

- Robusta tavola di piazzamento con arresti regolabili

DOTAZIONE STANDARD

Supporto punzone (a cambio facilitato)
 Punzone e matrice
 Lama per taglio angolare
 Lama per taglio lamiere
 Lama per intaglio
 Lama per taglio acciaio pieno
 Arresto posteriore
 Pedale d'azionamento arresto d'emergenza
 Chiave a gancio
 Lampada

DOTAZIONE OPZIONALE

- Lama di taglio per profili UPN per HPS 85 H, Cod. Art. : 253588