



## Арт. : 131183

Гидравлические ножницы для резки профильной стали серии HPS H выполняют резку и вырубку плоской стали, прутков и профилей с исключительной точностью и эффективностью. Такие ножницы для резки профильной стали используются прежде всего в слесарных и ремонтных мастерских, а также в автомобилестроении. Конструкция с одним или двумя цилиндрами отличается многофункциональностью. Она объединяет в одном станке ножницы для плоской стали, вырубной станок, дыропробивной штамп и ножницы для профильной стали. При этом вырубной станок серии HPS работает со штемпелями и матрицами распространенных размеров, что расширяет область применения данных станков.

- 5 рабочих станций
- Высокая производительность резания и компактное исполнение
- Быстрая и точная работа
- Полный комплект ножей для всех

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Число гидравлических цилиндров 2 шт.

### ПРОБИВНОЙ ШТАМП

Рабочее усилие 85 т  
 Макс. пропускная способн. при штамповке 33 мм x 20 мм  
 Диаметр x толщина 57 мм x 12 мм  
 Вылет 355 мм  
 Ход 80 мм  
 Число подач (при ходе 20мм) 25 ход/мин  
 Рабочая высота 1070 мм

### ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина) 480 мм x 15 мм  
 Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина) 380 мм x 20 мм  
 Длина ножа 485 мм  
 Размер отрезаемого сечения, кругл. 50 мм  
 Размер отрезаемого сечения, 4-х угольн. 50 мм  
 Раб. высота, листовые ножницы 930 мм

### ПРОФИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого сечения 90° 150 мм x 150 мм x 15 мм  
 Размер отрезаемого сечения 45° 80 мм x 8 мм  
 Раб. высота, профильные ножницы 1190 мм

### ВЫРУБНОЕ УСТРОЙСТВО

Толщина листа металла (макс.) 13 мм  
 Ширина 52 мм  
 Глубина 100 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса 7.5 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В) 1.87 м x 0.77 м x 1.89 м  
 Масса 2250 кг

\*

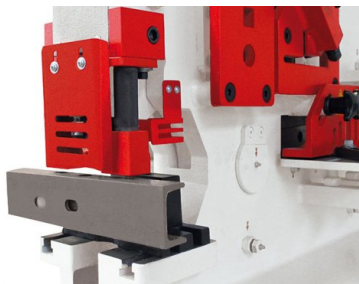
Производительность резки в зависимости от прочности материала на разрыв 400 N/mm<sup>2</sup>



• HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром • Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях



Задний упор с автоматической активацией резки



Вырубное устройство с защитным устройством



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

### Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

### Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

### Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

### Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

### Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

державка для штампа (легко заменяема)  
 штамп и матрица  
 угловой нож  
 нож для листового металла  
 вырубной нож  
 нож для резки цельной стали  
 электрич. задний упор с автомат. обрезанием (1000 мм)  
 педаль с аварийным выключателем  
 крючковый ключ  
 освещение рабочей зоны

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Режущие ножи для UPN-Profile для HPS 85 H, Арт. : 253588