Nożyce do blach

HPS 85 H

NR REF. : 131183

Hydrauliczne nożyce do profili stalowych serii HPS H tną i wykrawają płaskowniki, pręty i profile niezwykle precyzyjnie i wydajnie. Takie nożyce do profili stalowych stosowane są głównie w warsztatach ślusarskich i naprawczych oraz przy budowie pojazdów. Jedno- lub dwucylindrowa konstrukcja imponuje swoją wielofunkcyjnością. Łączy w jednej maszynie płaskie nożyce stalowe, wycinarkę, dziurkownik i nożyce do profili stalowych. Dziurkownik serii HPS współpracuje ze zwykłymi stemplami i matrycami, co rozszerza zakres zastosowań maszyn.

- 5 stacji roboczych
- Wysoka wydajność cięcia i kompaktowe wymiary
- Szybka i precyzyjna praca
- Pełny zestaw noży do wszystkich funkcji
- Precyzyjne cięcie i łatwe postępowanie z materiałem

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Liczba cylindrów hydraulicznych	2 szt.

DZIURKARKA

Nacisk	85 t
Wydajność stempla	33 mm x 20 mm
Średnica x grubość	57 mm x 12 mm
Występ	355 mm
Skok	80 mm
Numer posuwu (przy posuwie 20mm)	25 H/min
Wysokość robocza	1070 mm

NOŻ DO STALI

Wydajność cięcia na płasko (max szerokość)	480 mm x 15 mm
Wydajność cięcia na płasko (max grubość)	380 mm x 20 mm
Długość noża	485 mm
Wydajność cięcia na okrągło	50 mm
Wydajność cięcia kwadrat	50 mm
Wysokość pracy noża stalowego	930 mm

FREZ KSZTAŁTOWY

Wydajność cięcia 90°	150 mm x 150 mm x 15 mm
Wydajność cięcia 45°	80 mm x 8 mm
Wysokość pracy noża do profili	1190 mm

NACINAK

Grubość blachy(max)	13 mm
Szerokość	52 mm
Głębokość	100 mm

NAPĘD

Moc, pompa hydrauliczna	7.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.87 m x 0.77 m x 1.89 m
Waga	2250 kg

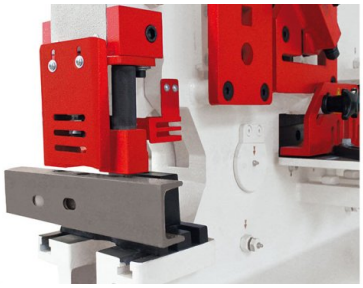
*

Wydajność cięcia z uwzględnieniem wytrzymałości materiału na rozciąganie	400 N/mm²

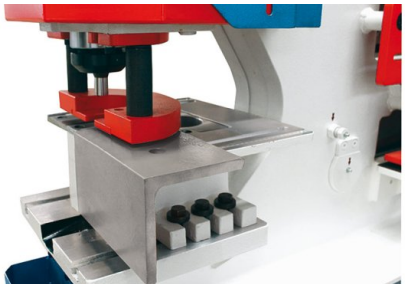
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 19.06.2024.

• HPS 45 H i HPS 60 H są wyposażone w mocny cylinder hydrauliczny • modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H i HPS 175 H z 2 cylindrami hydraulicznymi dla jednoczesnych prac na 2 stacjach

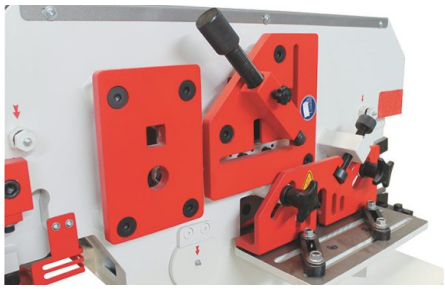
Ogranicznik tylny z automatycznym rozpoczęciem skrawania



Stanowisko przycinania z urządzeniem zabezpieczającym



Stanowisko dziurkowania z dużym stołem nakładanym



Kompaktowa budowa i nadzwyczajna stabilność

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Noże do cięcia stali

- Do obróbki taśmy stalowej, płaskowników stalowych, blachy uniwersalnej
- Stół z kątowym i liniowym zderzakiem
- Nastawny dociskacz
- Niższy nóż o 4 ostrzach

Przecinarka profili stalowych

- Do obróbki profilów z kątowników stalowych
- Kąt cięcia 90° i 45°
- Nastawna płyta prowadząca materiału

Stalowy podajnik prętów

- Do obróbki prętów stalowych okrągłych i kwadratowych
- Stabilne prowadzenie materiału

Zderzak tylny

- Z wychylnym wysięgnikiem
- Z możliwością zastosowania na stanowisku do obróbki płaskowników stalowych, kątowników stalowych i stali prętowanej

Stanowisko dziurkacza

- Wykrawanie okrągłych i podłużnych otworów w blachach, płaskownikach i ceownikach stalowych
- Stół z przestawnymi zderzakami kątowymi
- Niewiarygodnie duży zakres regulacji skoku
- Wysokiej jakości narzędzia Kingsland
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe

Stanowisko rożkowania

- Stabilny stół podporowy z nastawnymi zderzakami

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Uchwyt do wykrawania (łatwo wymienny)
Stempel i matryca
Nóż skrawający do kątów
Nóż skrawający ze stali płaskiej
Nóż wyczepiający
Nóż skrawający ze stali pełnej
Zderzak tylny
Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
Klucz hakowy
Lampa robocza

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 19.06.2024.