



АРТ. : 131182

Гидравлические ножницы для резки профильной стали серии HPS H выполняют резку и вырубку плоской стали, прутков и профилей с исключительной точностью и эффективностью. Такие ножницы для резки профильной стали используются прежде всего в слесарных и ремонтных мастерских, а также в автомобилестроении. Конструкция с одним или двумя цилиндрами отличается многофункциональностью. Она объединяет в одном станке ножницы для плоской стали, вырубной станок, дыропробивной штамп и ножницы для профильной стали. При этом вырубной станок серии HPS работает со штемпелями и матрицами распространенных размеров, что расширяет область применения данных станков.

- 5 рабочих станций
- Высокая производительность резания и компактное исполнение
- Быстрая и точная работа
- Полный комплект ножей для всех

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Число гидравлических цилиндров 2 шт.

ПРОБИВНОЙ ШТАМП

Рабочее усилие 65 т
 Макс. пропускная способн. при штамповке 26 мм x 20 мм
 Диаметр x толщина 57 мм x 10 мм
 Вылет 305 мм
 Ход 55 мм
 Число подач (при ходе 20мм) 25 ход/мин
 Рабочая высота 1005 мм

ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина) 375 мм x 15 мм
 Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина) 300 мм x 20 мм
 Длина ножа 380 мм
 Размер отрезаемого сечения, кругл. 45 мм
 Размер отрезаемого сечения, 4-х угольн. 45 мм
 Раб. высота, листовые ножницы 895 мм

ПРОФИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого сечения 90° 130 мм x 130 мм x 13 мм
 Размер отрезаемого сечения 45° 70 мм x 7 мм
 Раб. высота, профильные ножницы 1130 мм

ВЫРУБНОЕ УСТРОЙСТВО

Толщина листа металла (макс.) 10 мм
 Ширина 45 мм
 Глубина 100 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса 5,5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В) 1.69 м x 0.77 м x 1.76 м
 Масса 1700 кг

*

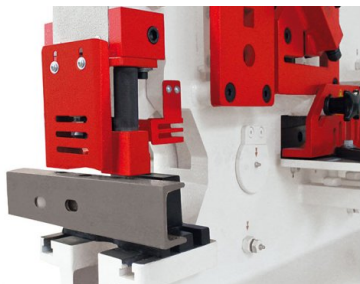
Производительность резки в зависимости от прочности материала на разрыв 400 N/mm²



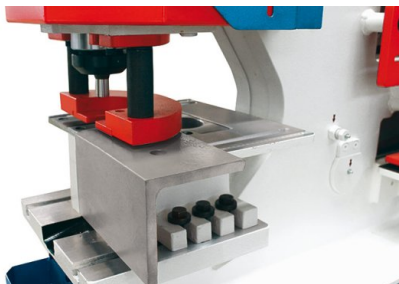
• HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром • Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях



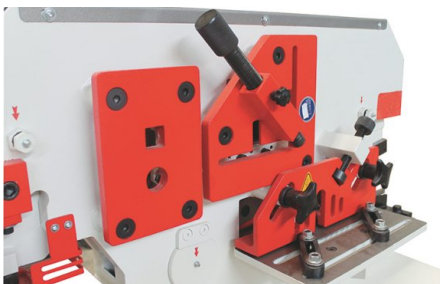
Задний упор с автоматической активацией резки



Вырубное устройство с защитным устройством



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

державка для штампа (легко заменяема)
 штамп и матрица
 угловой нож
 нож для листового металла
 вырубной нож
 нож для резки цельной стали
 электрич. задний упор с автомат. обрезанием (1000 мм)
 педаль с аварийным выключателем
 крючковый ключ
 освещение рабочей зоны

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Режущие ножи для UPN-Profile для HPS 65 H, Арт. : 253587