

RÉF. ART. : 131182



Les cisailles hydrauliques pour acier profilé de la série HPS H découpent et poinçonnent l'acier plat, les barres et les profilés de manière extrêmement précise et efficace. Ces cisailles de profilés en acier sont principalement utilisées dans les serrureries, les ateliers de réparation et la construction de véhicules. La conception à un ou deux cylindres convainc par ses caractéristiques multifonctions. Elle réunit en une seule machine des cisailles pour acier plat, des encocheuses, des poinçonneuses et des cisailles pour acier profilé. La poinçonneuse de la série HPS fonctionne avec des poinçons et des matrices courants, ce qui élargit la gamme d'applications des machines.

- 5 postes de travail
- Hautes performances de coupe et dimensions compactes
- Travail rapide et précis
- Jeu de couteaux complet pour toutes les fonctions
- Coupes nettes et manipulation facile du matériau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Nombre de vérins hydrauliques	2 Pièce
-------------------------------	---------

POINÇONNEUSE

Capacité de presse	65 t
Capacité max. poinçonnage	26 mm x 20 mm
Diamètre x épaisseur-	57 mm x 10 mm
Porte à faux	305 mm
Course	55 mm
Nombre de coups (avec 20 mm de course)	25 H/min
Hauteur de travail	1005 mm

CISAILLE

Capacités de coupes, plat (largeur max.)	375 mm x 15 mm
Capacités de coupes, plat (épaisseur max.)	300 mm x 20 mm
Long. couteau	380 mm
Capacité de coupe rond	45 mm
Capacité de coupe rectangulaire	45 mm
Hauteur de travail cisaille pour acier	895 mm

CISAILLE PROFILS

Capacité de coupe 90°	130 mm x 130 mm x 13 mm
Capacité de coupe 45°	70 mm x 7 mm
Hauteur de travail pour cisaille à profilés	1130 mm

DISPOSITIF D'ENCOCHAGE

Épaisseur max. tôle	10 mm
Largeur	45 mm
Profondeur	100 mm

PUISSEUR D'ENTRAÎNEMENT

Puissance pompe hydraulique	5.5 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.69 m x 0.77 m x 1.76 m
Poids	1700 kg

*

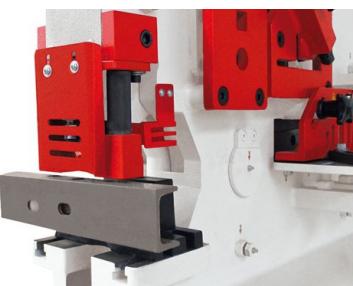
Performances de coupe avec la résistance à la traction du matériau	400 N/mm ²
--	-----------------------



- les modèles HPS 45H et HPS 60 H sont équipés d'un puissant vérin hydraulique
- les modèles HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H et HPS 175 H disposent de 2 vérins hydrauliques pour travail simultané sur 2 postesstacjach



Butée arrière à déclenchement de coupe automatique



Station d'encoche avec système de protection



Station de poinçonnage à grande table de support



Structure compacte et excellente stabilité

DÉTAILS DU PRODUIT

Cisaille

- Pour feuillard, acier plat, acier large plat
- Table avec butée d'angle et arrière
- Serre-flanc réglable
- Couteau inférieur avec 4 arrêtes

Cisaille d'angle à profilés

- Pour profilés en acier à cornière
- Angle de coupe 90° et 45°
- Plateau de guidage matière réglable

Station pour acier

- Pour acier rond et carré
- Guidage matière robuste

Butée arrière

- Avec bras pivotant
- Utilisable sur la station à acier plat, acier à cornière et acier en barres

Station de poinçonnage

- Poinçonnage de trous ronds et oblongs dans les tôles, dans l'acier plat et l'acier en U
- Table avec butées angulaires réglables
- Course réglable sans paliers
- Outils de haute qualité Kingsland
- Sécurité de surcharge mécanique

Station d'encoche

- Table support robuste avec butées réglables

EQUIPEMENT DE SÉRIE

- Porte-poinçon (facilement interchangeable)
- Poinçon et matrice
- Couteau de découpe angulaire
- Couteau de découpe pour acier plat
- Couteau à cran
- Couteau de découpe pour acier massif
- Butée arrière
- Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
- Clé à crochet
- Lampe de travail

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lame de coupe pour profilé UNP pour HPS 65 H, Réf. Art. : 253587