



NR REF. : 131182

Hydrauliczne nożyce do profili stalowych serii HPS H tną i wykrawają płaskowniki, pręty i profile niezwykle precyzyjnie i wydajnie. Takie nożyce do profili stalowych stosowane są głównie w warsztatach ślusarskich i naprawczych oraz przy budowie pojazdów. Jedno- lub dwucylindrowa konstrukcja imponuje swoją wielofunkcyjnością. Łączy w jednej maszynie płaskie nożyce stalowe, wycinarkę, dziurkownik i nożyce do profili stalowych. Dziurkownik serii HPS współpracuje ze zwykłymi stemplami i matrycami, co rozszerza zakres zastosowań maszyn.

- 5 stacji roboczych
- Wysoka wydajność cięcia i kompaktowe wymiary
- Szybka i precyzyjna praca
- Pełny zestaw noży do wszystkich funkcji
- Precyzyjne cięcie i łatwe postępowanie z materiałem

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Liczba cylindrów hydraulicznych 2 szt.

DZIURKARKA

Nacisk 65 t

Wydajność stempla 26 mm x 20 mm

Średnica x grubość 57 mm x 10 mm

Występ 305 mm

Skok 55 mm

Numer posuwu (przy posuwie 20mm) 25 H/min

Wysokość robocza 1005 mm

NOŻ DO STALI

Wydajność cięcia na płasko (max szerokość) 375 mm x 15 mm

Wydajność cięcia na płasko (max grubość) 300 mm x 20 mm

Długość noża 380 mm

Wydajność cięcia na okrągło 45 mm

Wydajność cięcia kwadrat 45 mm

Wysokość pracy noża stalowego 895 mm

FREZ KSZTAŁTOWY

Wydajność cięcia 90° 130 mm x 130 mm x 13 mm

Wydajność cięcia 45° 70 mm x 7 mm

Wysokość pracy noża do profili 1130 mm

NACINAK

Grubość blachy(max) 10 mm

Szerokość 45 mm

Głębokość 100 mm

NAPĘD

Moc, pompa hydrauliczna 5,5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) 1.69 m x 0.77 m x 1.76 m

Waga 1700 kg

*

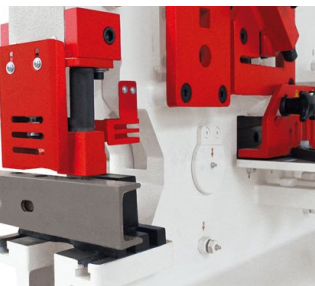
Wydajność cięcia z uwzględnieniem wytrzymałości materiału na rozciąganie 400 N/mm²



• HPS 45 H i HPS 60 H są wyposażone w mocny cylinder hydrauliczny • modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H i HPS 175 H z 2 cylindrami hydraulicznymi dla jednoczesnych prac na 2 stacjach



Ogranicznik tylny z automatycznym rozpoczęciem skrawania



Stanowisko przycinania z urządzeniem zabezpieczającym



Stanowisko dziurkowania z dużym stołem nakładanym



Kompaktowa budowa i nadzwyczajna stabilność

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Noże do cięcia stali

- Do obróbki taśmy stalowej, płaskowników stalowych, blachy uniwersalnej
- Stół z kątowym i liniowym zderzakiem
- Nastawny dociskacz
- Niższy nóż o 4 ostrzach

Przecinarka profili stalowych

- Do obróbki profili z kątowników stalowych
- Kąt cięcia 90° i 45°
- Nastawna płyta prowadząca materiału

Stalowy podajnik prętów

- Do obróbki prętów stalowych okrągłych i kwadratowych
- Stabilne prowadzenie materiału

Zderzak tylny

- Z wychylnym wysięgnikiem
- Z możliwością zastosowania na stanowisku do obróbki płaskowników stalowych, kątowników stalowych i stali prętowanej

Stanowisko dziurkacza

- Wykrawanie okrągłych i podłużnych otworów w blachach, płaskownikach i ceownikach stalowych
- Stół z przestawnymi zderzakami kątowymi
- Niewiarygodnie duży zakres regulacji skoku
- Wysokiej jakości narzędzia Kingsland
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe

Stanowisko rożkowania

- Stabilny stół podporowy z nastawnymi zderzakami

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Uchwyt do wykrawania (łatwo wymienny)
 Stempel i matryca
 Nóż skrawający do kątów
 Nóż skrawający ze stali płaskiej
 Nóż wyczepiający
 Nóż skrawający ze stali pełnej
 Zderzak tylny
 Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
 Klucz hakowy
 Lampa robocza

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Nóż tnący do profili UPN do HPS 65 H, Nr ref. : 253587