Комбинированные пресс-ножницы

HPS 60 H

АРТ. : 131181

Гидравлические ножницы для резки профильной стали серии HPS H выполняют резку и вырубку плоской стали, прутков и профилей с исключительной точностью и эффективностью. Такие ножницы для резки профильной стали используются прежде всего в слесарных и ремонтных мастерских, а также в автомобилестроении. Конструкция с одним или двумя цилиндрами отличается многофункциональностью. Она объединяет в одном станке ножницы для плоской стали, вырубной станок, дыропробивной штамп и ножницы для профильной стали. При этом вырубной станок серии HPS работает со штемпелями и матрицами распространенных размеров, что расширяет область применения данных станков.

- 5 рабочих станций
- Высокая производительность резания и компактное исполнение
- Быстрая и точная работа
- Полный комплект ножей для всех

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Число гидравлических цилиндров	1 шт.

ПРОБИВНОЙ ШТАМП

Рабочее усилие	60 т
Макс. пропускная способн. при штамповке	28 мм x 15 мм
Диаметр x толщина	38 мм x 11 мм
Вылет	225 мм
Ход	50 мм
Число подач (при ходе 20мм)	25 ход/мин
Рабочая высота	935 мм

ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина)	300 мм x 15 мм
Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина)	200 мм x 20 мм
Длина ножа	320 мм
Размер отрезаемого сечения, кругл.	40 мм
Размер отрезаемого сечения, 4-х угольн.	35 мм
Раб. высота, листовые ножницы	930 мм

ПРОФИЛЬНЫЕ НОЖНИЦЫ

Размер отрезаемого сечения 90°	120 мм x 120 мм x 12 мм
Размер отрезаемого сечения 45°	70 мм x 7 мм
Раб. высота, профильные ножницы	1130 мм

ВЫРУБНОЕ УСТРОЙСТВО

Толщина листа металла (макс.)	10 мм
Ширина	42 мм
Глубина	100 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса	4 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.46 м x 0.77 м x 1.58 м
Масса	1400 кг

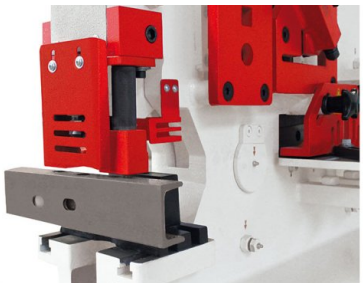
*

Производительность резки в зависимости от прочности материала на разрыв	400 N/mm²

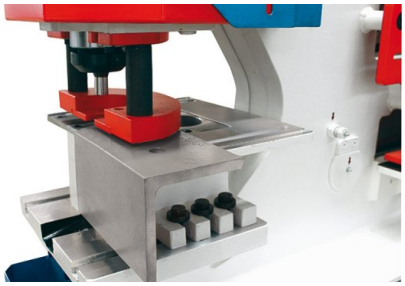
© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.

• HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром • Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях

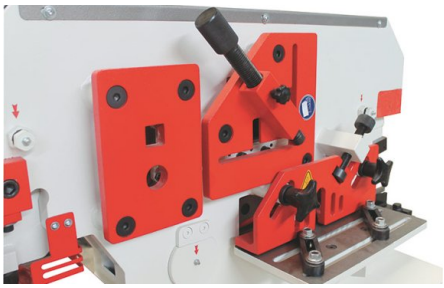
Задний упор с автоматической активацией резки



Вырубное устройство с защитным устройством



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

державка для штампа (легко заменяема)
штамп и матрица
угловой нож
нож для листового металла
вырубной нож
нож для резки цельной стали
ручной задний упор (1000 мм)
педаль с аварийным выключателем
крючковый ключ
освещение рабочей зоны

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Режущие ножи для UPN-Profile для HPS 60 H, Арт. : 253586

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 20.03.2024.