

## COD PROD. : 131181

Presele hidraulice pentru profile metalice din seria HPS H taie și perforază oțelul plat, bare și profiluri extrem de precis și eficient. Foarfecile pentru profiluri metalice ca acestea sunt utilizate în principal în lăcătușerii, ateliere de reparații și în industria automotive. Având o structură cu unul sau doi cilindri, presa impresionează prin multifuncționalitatea sa. Aceasta îmbină funcționalitățile foarfecii pentru platband, dispozitivului de decupat, ștanței de poansonare și foarfecii pentru profiluri metalice. Ștanța de poansonare din seria HPS funcționează cu ștanțe și matrițe obișnuite, ceea ce extinde domeniul de utilizare a mașinilor.

- 5 stații de lucru
- Capacitate mare de tăiere și dimensiuni compacte
- Lucru rapid și precis
- Set complet de cuțite pentru toate funcțiile
- Tăieturi curate și manipulare ușoară a materialului



## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Numărul cilindrilor hidraulici	1 Nr
--------------------------------	------

### STATIA PENTRU GAURIRE CU POANSON

Presiunea	60 t
Capacitatea stantei (max.)	28 mm x 15 mm
Diametrul x Grosimea	38 mm x 11 mm
Degajare	225 mm
Cursa verticala	50 mm
Numarul de ridicari	25 H/min
Înălțimea de lucru	935 mm

### STATIA DE DEBITARE TABLA SI BARE

Capacitatea de taiere plana (max. latimea)	300 mm x 15 mm
Capacitatea de taiere plana (max. grosimea)	200 mm x 20 mm
Lungimea cutitului	320 mm
Capacitatea de taiere cutitului	40 mm
Capacitatea de taiere patrat	35 mm
Înălțimea de lucru pentru foarfeca de taiat oțel	930 mm

### STATIA DE TAIERE PROFILE

Capacitatea de taiere 90°	120 mm x 120 mm x 12 mm
Capacitatea de taiere 45°	70 mm x 7 mm
Înălțimea de lucru pentru foarfeca de profile	1130 mm

### STATIA DE CRESTARE

Grosimea tablei	10 mm
Latimea	42 mm
Adâncimea	100 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului de la pompa hidraulica	4 kW
--	------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.46 m x 0.77 m x 1.58 m
Greutatea	1400 kg

\*

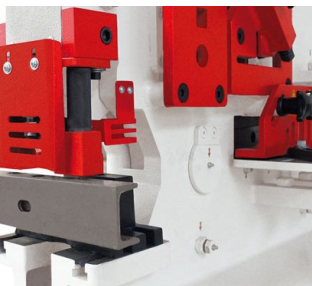
Performanță de tăiere în caz de rezistență la tracțiune a materialului	400 N/mm <sup>2</sup>
--	-----------------------



• HPS 45H și HPS 60 H dispun de un cilindru hidraulic puternic • Modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H și HPS 175 H cu 2 cilindri hidraulici pentru lucrul simultan la 2 stații



Opritor spate cu declanșare automată a tăierii



Stație de eliberare cu dispozitiv de siguranță



Stație de poansonare cu masă de susținere mare



Construcție compactă și stabilitate extraordinară

## DETALII PRODUS

### Statie pentru platbanda

- Pentru fasii de oțel, platbande, platbande cu latime mare
- Masa cu opritor în unghi și în lungime
- Suport reglabil pentru fixare tabla
- Cutit inferior cu 4 tăisuri

### Statie de lucru, unghiulara

- Pentru prelucrare tevi și profile sub un anumit unghi
- Unghi de stantare sub 90° și 45°
- Placa de ghidare reglabila pentru materiale

### Statie de lucru cu bare de oțel

- Pentru tevi cu secțiune rotundă și pătrată
- Ghidaje stabile pentru materiale

### Opritorul spate

- Include brat rabatabil pe capăt
- Pentru utilizarea la stația de platbanda, profile și bare pline

### Statie de perforare

- Stantare găuri circulare și găuri lungi în table de oțel plate și sub forma de profile U
- Masa cu reglarea opritorului sub un anumit unghi
- Reglarea continuă a cursei de capului
- Scule de înaltă calitate de la Kingsland
- Siguranța hidraulică de suprasarcină

### Statie de crestare

- Masa stabilă cu opritoare reglabile

## ECHIPAMENT STANDARD

Easy replaceable punch holder  
 Matrite și poansoane  
 Cutit pentru tăiere unghiuri  
 Cutit pentru tăiere bare rectangulare  
 Cutit pentru crestare  
 Cutit pentru tăiere bare solide  
 Opritor spate manual (1.000 mm)  
 Pedala de acționare prevăzută cu buton de urgență  
 Cheie de strângere  
 Lampa de lucru

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cuțit pentru profile UPN pentru HPS 60 H, Cod prod. : 253586