Prese multipost (ironwork)

HPS 60 H

COD PROD. : 131181

Presele hidraulice pentru profile metalice din seria HPS H taie și perforează oțelul plat, bare și profiluri extrem de precis și eficient. Foarfecile pentru profiluri metalice ca acestea sunt utilizate în principal în lăcătușerii, ateliere de reparații și în industria automotive. Având o structură cu unul sau doi cilindri, presa impresionează prin multifuncționalitatea sa. Aceasta îmbină funcționalitățile foarfecii pentru platband, dispozitivului de decupat, ștanței de poansonare și foarfecii pentru profiluri metalice. Ștanța de poansonare din seria HPS funcționează cu ștanțe și matrițe obișnuite, ceea ce extinde domeniul de utilizare a mașinilor.

- 5 stații de lucru
- Capacitate mare de tăiere și dimensiuni compacte
- Lucru rapid și precis
- Set complet de cuțite pentru toate funcțiile
- Tăieturi curate și manipulare ușoară a materialului

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Numărul cilindrilor hidraulici	1 Nr

STATIA PENTRU GAURIRE CU POANSON

Presiunea	60 t
Capacitatea stantei (max.)	28 mm x 15 mm
Diametrul x Grosimea	38 mm x 11 mm
Degajare	225 mm
Cursa verticala	50 mm
Numarul de ridicari	25 H/min
Inaltimea de lucru	935 mm

STATIA DE DEBITARE TABLA SI BARE

Capacitatea de taiere plana (max. latimea)	300 mm x 15 mm
Capacitatea de taiere plana (max. grosimea)	200 mm x 20 mm
Lungimea cutitului	320 mm
Capacitatea de taiere cutitului	40 mm
Capacitatea de taiere patrat	35 mm
Inaltimea de lucru pentru foarfeca de taiat otel	930 mm

STATIA DE TAIERE PROFILE

Capacitatea de taiere 90°	120 mm x 120 mm x 12 mm
Capacitatea de taiere 45°	70 mm x 7 mm
Inaltimea de lucru pentru foarfeca de profile	1130 mm

STATIA DE CRESTARE

Grosimea tablei	10 mm
Latimea	42 mm
Adancimea	100 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului de la pompa hidraulica	4 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.46 m x 0.77 m x 1.58 m
Greutatea	1400 kg

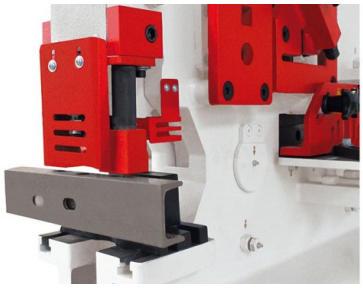
*

Performanță de tăiere în caz de rezistență la tracțiune a materialului	400 N/mm²

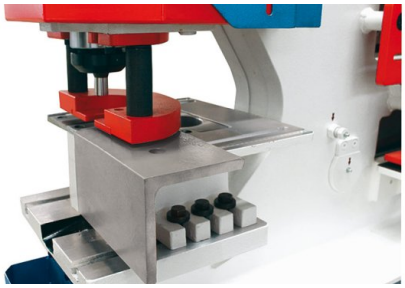
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 19.06.2024.

• HPS 45H și HPS 60 H dispun de un cilindru hidraulic puternic • Modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H și HPS 175 H cu 2 cilindri hidraulici pentru lucrul simultan la 2 stații

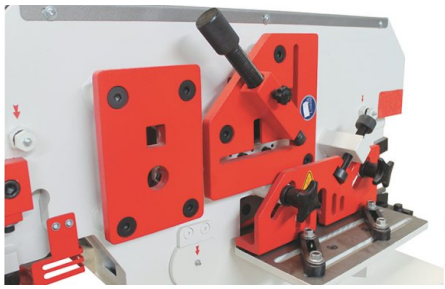
Opritor spate cu declanșare automată a tăierii



Stație de eliberare cu dispozitiv de siguranță



Stație de poansonare cu masă de susținere mare



Construcție compactă și stabilitate extraordinară

DETALII PRODUS

Statie pentru platbanda
- Pentru fasii de otel, platbande, platbande cu latime mare
- Masa cu opritor in unghi si in lungime
- Suport reglabil pentru fixare tabla
- Cutit inferior cu 4 taisuri

Statie de lucru, unghiulara
- Pentru prelucrare tevi si profile sub un anumit unghi
- Unghi de stantare sub 90°si 45°
- Placa de ghidare reglabila pentru materiale

Statie de lucru cu bare de otel
- Pentru tevi cu sectiune rotunda si patrata
- Ghidaje stabile pentru materiale

Opritorul spate
- Include brat rabatabil pe capat
- Pentru utlizarea la statia de platbanda, profile si bare pline

Statie de perforare
- Stantare gauri circulare si gauri lungi in table de otel plate si sub forma de profile U
- Masa cu reglarea opritorului sub un anumit unghi
- Reglarea continua a cursei de capului
- Scule de înaltă calitate de la Kingsland
- Siguranta hidraulica de suprasarcina

Statie de crestare
- Masa stabila cu opritoare reglabile

ECHIPAMENT STANDARD

Easy replaceable punch holder
Matrite si poansoane
Cutit pentru taiere unghiuri
Cutit pentru taiere bare rectangulare
Cutit pentru crestare
Cutit pentru taiere bare solide
Opritor spate manual (1.000 mm)
Pedala de actionare prevazuta cu buton de urgenta
Cheie de strangere
Lampa de lucru

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cuțit pentru profile UPN pentru HPS 60 H, Cod prod. : 253586

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Toate drepturile sunt rezervate
Publicat pe: 19.06.2024.