

RÉF. ART. : 131181

Les cisailles hydrauliques pour acier profilé de la série HPS H découpent et poinçonnent l'acier plat, les barres et les profilés de manière extrêmement précise et efficace. Ces cisailles de profilés en acier sont principalement utilisées dans les serrureries, les ateliers de réparation et la construction de véhicules. La conception à un ou deux cylindres convainc par ses caractéristiques multifonctions. Elle réunit en une seule machine des cisailles pour acier plat, des encocheuses, des poinçonneuses et des cisailles pour acier profilé. La poinçonneuse de la série HPS fonctionne avec des poinçons et des matrices courants, ce qui élargit la gamme d'applications des machines.

- 5 postes de travail
- Hautes performances de coupe et dimensions compactes
- Travail rapide et précis
- Jeu de couteaux complet pour toutes les fonctions
- Coupes nettes et manipulation facile du matériau



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Nombre de vérins hydrauliques	1 Pièce
-------------------------------	---------

POINÇONNEUSE

Capacité de presse	60 t
Capacité max. poinçonnage	28 mm x 15 mm
Diamètre x épaisseur-	38 mm x 11 mm
Porte à faux	225 mm
Course	50 mm
Nombre de coups (avec 20 mm de course)	25 H/min
Hauteur de travail	935 mm

CISAILLE

Capacités de coupes, plat (largeur max.)	300 mm x 15 mm
Capacités de coupes, plat (épaisseur max.)	200 mm x 20 mm
Long. couteau	320 mm
Capacité de coupe rond	40 mm
Capacité de coupe rectangulaire	35 mm
Hauteur de travail cisaille pour acier	930 mm

CISAILLE PROFILS

Capacité de coupe 90°	120 mm x 120 mm x 12 mm
Capacité de coupe 45°	70 mm x 7 mm
Hauteur de travail pour cisaille à profilés	1130 mm

DISPOSITIF D'ENCOCHAGE

Épaisseur max. tôle	10 mm
Largeur	42 mm
Profondeur	100 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance pompe hydraulique	4 kW
-----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.46 m x 0.77 m x 1.58 m
Poids	1400 kg

*

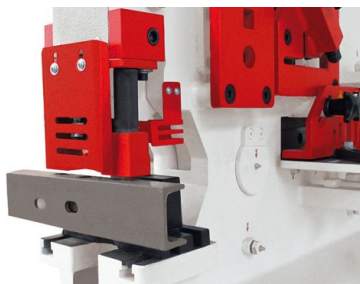
Performances de coupe avec la résistance à la traction du matériau	400 N/mm ²
--	-----------------------



• les modèles HPS 45H et HPS 60 H sont équipés d'un puissant vérin hydraulique • les modèles HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H et HPS 175 H disposent de 2 vérins hydrauliques pour travail simultané sur 2 postesstacjach



Butée arrière à déclenchement de coupe automatique



Station d'encoche avec système de protection



Station de poinçonnage à grande table de support



Structure compacte et excellente stabilité

DÉTAILS DU PRODUIT

Cisaille

- Pour feuillard, acier plat, acier large plat
- Table avec butée d'angle et arrière
- Serre-flanc réglable
- Couteau inférieur avec 4 arrêtes

Cisaille d'angle à profilés

- Pour profilés en acier à cornière
- Angle de coupe 90° et 45°
- Plateau de guidage matière réglable

Station pour acier

- Pour acier rond et carré
- Guidage matière robuste

Butée arrière

- Avec bras pivotant
- Utilisable sur la station à acier plat, acier à cornière et acier en barres

Station de poinçonnage

- Poinçonnage de trous ronds et oblongs dans les tôles, dans l'acier plat et l'acier en U
- Table avec butées angulaires réglables
- Course réglable sans paliers
- Outils de haute qualité Kingsland
- Sécurité de surcharge mécanique

Station d'encoche

- Table support robuste avec butées réglables

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Porte-poinçon (facilement interchangeable)
 Poinçon et matrice
 Couteau de découpe angulaire
 Couteau de découpe pour acier plat
 Couteau à cran
 Couteau de découpe pour acier massif
 Butée arrière manuelle (1 000 mm)
 Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
 Clé à crochet
 Lampe de travail

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Lame de coupe pour profilé UNP pour HPS 60 H, Réf. Art. : 253586