



REF. INV. : 131181

Las punzonadoras mecánicas de la serie HPS H cortan y punzonan barras de acero, barras y perfiles de una forma muy precisa y eficiente. Las punzonadoras de este tipo se utilizan en especial en talleres mecánicos, talleres de reparación y en la construcción de vehículos. Su construcción con uno o dos cilindros convence por su multifuncionalidad. Combina punzonado de barras de acero, entallado y perforación de perfiles de acero en una sola máquina. La punzonadora de la serie HPS trabaja con punzones y matrices habituales, lo que amplía el ámbito de aplicación de estas máquinas.

- 5 estaciones de trabajo
- Gran potencia de corte y dimensiones compactas:
- Trabajo rápido y preciso
- Juego completo de cuchillas para todas las funciones
- Cortes limpios y manipulación eficaz del material

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Cantidad de cilindros hidráulicos	1 pieza
-----------------------------------	---------

PRENSA DE PERFORACIÓN

Fuerza de presión	60 t
Capacidad de perforación (máx.)	28 mm x 15 mm
Diámetro x espesor	38 mm x 11 mm
Abertura	225 mm
Recorrido	50 mm
Número de recorridos (en recorridos de 20 mm)	25 H/min
Altura de trabajo	935 mm

CORTADORA DE ACERO

Capacidad de corte plano (ancho máx.)	300 mm x 15 mm
Capacidad de corte plano (espesor máx.)	200 mm x 20 mm
Longitud de cuchilla	320 mm
Capacidad de corte redondo	40 mm
Capacidad de corte cuadrado	35 mm
Altura de trabajo de la cortadora de acero	930 mm

CORTADORA DE PERFIL

Capacidad de corte a 90°	120 mm x 120 mm x 12 mm
Capacidad de corte a 45°	70 mm x 7 mm
Altura de trabajo de la cortadora de perfil	1130 mm

ENTALLADORA

Espesor de placa (máx.)	10 mm
Ancho	42 mm
Profundidad	100 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de bomba hidráulica	4 kW
---------------------------------------------	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.46 m x 0.77 m x 1.58 m
Peso	1400 kg

*

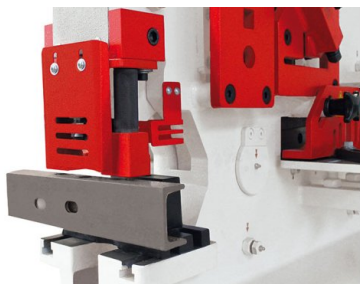
Capacidad de corte con resistencia a la tracción del material	400 N/mm ²
---------------------------------------------------------------	-----------------------



• Los modelos HPS 45H y HPS 60 H presentan un potente cilindro hidráulico • Los modelos HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H y HPS 175 presentan 2 cilindros hidráulicos que permiten el funcionamiento simultáneo en 2 estaciones



Calibre trasero con activación automática de corte



Estación de entallado con protección



Estación de perforado con gran mesa de soporte



Diseño compacto y excelente rigidez

DETALLES DEL PRODUCTO

Cortadores de acero plano

- Para tiras de acero, acero plano, acero plano ancho
- Mesa con topes angulares y lineales
- Sujeción ajustable
- La cuchilla inferior proporciona 4 bordes de corte

Cortadores de acero de perfiles angulares

- Para secciones de acero anguladas
- Corta ángulos de 90° y 45°
- Placa guía de materiales ajustable

Estación de acero en varillas

- Para acero redondo y cuadrado
- Placa guía de materiales robusta

Tope trasero

- Incluye pluma abatible
- Para uso con acero plano, acero angular y estaciones de acero en varillas

Estación de perforado

- Para perforar orificios redondos y ranuras metales en lámina, acero plano y acero en U
- Mesa con topes angulares ajustables
- Ajuste del recorrido de variación infinita
- Herramientas Kingsland Premium
- Protección de sobrecarga hidráulico

Estación de entallado

- Mesa de soporte rígida con topes ajustables

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Portapunzón (fácil de reemplazar)
 Estampado y troqueles
 Cortador angular
 Cortador de acero plano
 Cortador de muescas
 Cortador de acero macizo
 Tope trasero manual (1.000 mm)
 Pedal de pie con interruptor de parada de emergencia
 Llave inglesa de gancho
 Lámpara de trabajo

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Cuchillo de corte para perfil UPN para HPS 60 H, Ref. Inv. : 253586