

ART.-NR. : 131181

Die hydraulischen Profilstahlscheren der HPS H-Baureihe schneiden und stanzen Flachstahl, Stangen und Profile äußerst präzise und effizient. Profilstahlscheren wie diese kommen vor allem in Schlossereien, Reparaturwerkstätten und im Fahrzeugbau zum Einsatz. Als Ein- oder Zweizylinderkonstruktion überzeugt die Konstruktion mit Multifunktionalität. Sie kombiniert Flachstahlschere, Ausklinker, Lochstanze und Profilstahlschere in einer Maschine. Dabei arbeitet die Lochstanze der HPS-Serie mit gängigen Stempeln und Matrizen, was den Einsatzbereich der Maschinen erweitert.

- 5 Arbeitsstationen
- Hohe Schneidleistung und kompakte Abmessungen
- Schnelles und präzises Arbeiten
- Kompletter Messersatz für alle Funktionen
- Saubere Schnitte und leichtes Materialhandling



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Anzahl Hydraulikzylinder 1 Stück

LOCHSTANZE

Druckleistung 60 t

Stanzkapazität (max.) 28 mm x 15 mm

Durchmesser x Stärke 38 mm x 11 mm

Ausladung 225 mm

Hub 50 mm

Hubzahl (bei 20mm Hub) 25 H/min

Arbeitshöhe 935 mm

STAHLSCHERE

Schneidleistung flach (max. Breite) 300 mm x 15 mm

Schneidleistung flach (max. Stärke) 200 mm x 20 mm

Messerlänge 320 mm

Schneidleistung rund 40 mm

Schneidleistung vierkant 35 mm

Arbeitshöhe Stahlschere 930 mm

PROFILSCHERE

Schneidleistung 90° 120 mm x 120 mm x 12 mm

Schneidleistung 45° 70 mm x 7 mm

Arbeitshöhe Profilschere 1130 mm

AUSKLINKVORRICHTUNG

Blechstärke (max.) 10 mm

Breite 42 mm

Tiefe 100 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung 4 kW

Hydraulikpumpe

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) 1.46 m x 0.77 m x 1.58 m

Gewicht 1400 kg

*

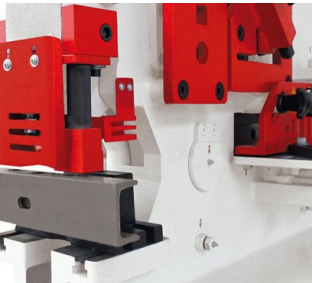
Schneidleistungen bei Materialzugfestigkeit 400 N/mm²



- die HPS 45H und HPS 60 H verfügt über einen kraftvollen Hydraulikzylinder
- Modelle HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H und HPS 175 H mit 2 Hydraulikzylindern zum gleichzeitigen Arbeiten an 2 Stationen



Hinteranschlag mit automatischer Schnittausslösung



Auslinkstation mit Schutzeinrichtung



Lochstanzstation mit großem Auflagetisch



Kompakte Bauweise und hervorragende Stabilität

PRODUKTDDETAILS

Flachstahlstation

- Für Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl
- Tisch mit Winkel- und Längenanschlag
- Einstellbarer Niederhalter
- Untermesser mit 4 Schnittkanten

Winkelstahlstation

- Für Winkelstahl-Profile
- Schnittwinkel 90° und 45°
- Einstellbare Materialführungsplatte

Stabstahlstation

- Für Rund- und Quadratstahl
- Stabile Materialführung

Hinteranschlag

- Mit schwenkbarem Ausleger
- An der Flach-, Winkel- und der Stabstahlstation einsetzbar

Lochstanzstation

- Stanzen von Rund- und Langlöchern in Blechen, Flach- und U-Stahl
- Tisch mit verstellbaren Winkelanschlägen
- Stufenlose Hubeinstellung
- Hochwertige Werkzeuge von Kingsland
- Hydraulische Überlastsicherung

Auslinkstation

- Stabiler Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen

SERIENAUSSTATTUNG

Stanzhalter (leicht austauschbar)
 Stempel und Matrize
 Winkelschneidmesser
 Flachstahl-Schneidmesser
 Auslinkmesser
 Vollstahl-Schneidmesser
 Manueller Hinteranschlag (1.000mm)
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Hakenschlüssel
 Arbeitsleuchte

OPTIONEN

- Schneidmesser für UPN-Profile für HPS 60 H, Art.-Nr. : 253586