



Арт. : 131180

Гидравлические ножницы для резки профильной стали серии HPS H выполняют резку и вырубку плоской стали, прутков и профилей с исключительной точностью и эффективностью. Такие ножницы для резки профильной стали используются прежде всего в слесарных и ремонтных мастерских, а также в автомобилестроении. Конструкция с одним или двумя цилиндрами отличается многофункциональностью. Она объединяет в одном станке ножницы для плоской стали, вырубной станок, дыропробивной штамп и ножницы для профильной стали. При этом вырубной станок серии HPS работает со штемпелями и матрицами распространенных размеров, что расширяет область применения данных станков.

- 5 рабочих станций
- Высокая производительность резания и компактное исполнение
- Быстрая и точная работа
- Полный комплект ножей для всех

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Число гидравлических цилиндров 1 шт.

ПРОБИВНОЙ ШТАМП

Рабочее усилие 45 т
 Макс. пропускная способн. при штамповке 22 мм x 15 мм
 Диаметр x толщина 38 мм x 8 мм
 Вылет 190 мм
 Ход 35 мм
 Число подач (при ходе 20мм) 20 ход/мин
 Рабочая высота 935 мм

ЛИСТОВЫЕ НОЖИЦЫ

Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. ширина) 300 мм x 12 мм
 Размер отрезаемого плоск. сечения (макс. толщина) 200 мм x 15 мм
 Длина ножа 320 мм
 Размер отрезаемого сечения, кругл. 30 мм
 Размер отрезаемого сечения, 4-х угольн. 25 мм
 Раб. высота, листовые ножницы 940 мм

ПРОФИЛЬНЫЕ НОЖИЦЫ

Размер отрезаемого сечения 90° 100 мм x 100 мм x 10 мм
 Размер отрезаемого сечения 45° 60 мм x 6 мм
 Раб. высота, профильные ножницы 1135 мм

ВЫРУБНОЕ УСТРОЙСТВО

Толщина листа металла (макс.) 8 мм
 Ширина 35 мм
 Глубина 100 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса 4 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В) 1.33 м x 0.77 м x 1.46 м
 Масса 1200 кг

*

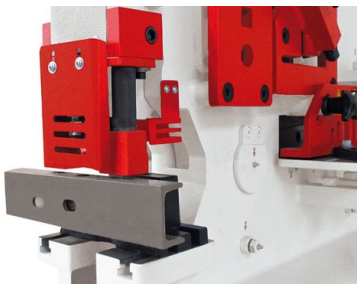
Производительность резки в зависимости от прочности материала на разрыв 400 N/mm²



• HPS 45H и HPS 60 S оснащены мощным гидравлическим цилиндром • Модели HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H и HPS 175 H с 2 гидроцилиндрами для одновременной работы на 2 станциях



Задний упор с автоматической активацией резки



Вырубное устройство с защитным устройством



Перфорационная станция с большим опорным столом



Компактная и стабильная конструкция

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ножницы для листового металла

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- Стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- Нижний нож с 4 режущими кромками

Угловые ножницы для профильной стали

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Станция прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Задний упор

- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- бесступенчатая регулировка хода
- высококачественные инструменты Kingsland
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

державка для штампа (легко заменяема)
штамп и матрица
угловой нож
нож для листового металла
вырубной нож
нож для резки цельной стали
ручной задний упор (1000 мм)
педаль с аварийным выключателем
крючковый ключ
освещение рабочей зоны

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Режущие ножи для UPN-Profilе для HPS 45 H, Арт. : 253585