



COD PROD. : 131180

Presele hidraulice pentru profile metalice din seria HPS H taie și perforază oțelul plat, bare și profiluri extrem de precis și eficient. Foarfecile pentru profiluri metalice ca acestea sunt utilizate în principal în lăcătușerii, ateliere de reparații și în industria automotive. Având o structură cu unul sau doi cilindri, presa impresionează prin multifuncționalitatea sa. Aceasta îmbină funcționalitățile foarfecii pentru platband, dispozitivului de decupat, ștanței de poansonare și foarfecii pentru profiluri metalice. Ștanța de poansonare din seria HPS funcționează cu ștanțe și matrițe obișnuite, ceea ce extinde domeniul de utilizare a mașinilor.

- 5 stații de lucru
- Capacitate mare de tăiere și dimensiuni compacte
- Lucru rapid și precis
- Set complet de cuțite pentru toate funcțiile
- Tăieturi curate și manipulare ușoară a materialului

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Numărul cilindrilor hidraulici	1 Nr
--------------------------------	------

STATIA PENTRU GAURIRE CU POANSON

Presiunea	45 t
Capacitatea stantei (max.)	22 mm x 15 mm
Diametrul x Grosimea	38 mm x 8 mm
Degajare	190 mm
Cursa verticala	35 mm
Numarul de ridicari	20 H/min
Inaltimea de lucru	935 mm

STATIA DE DEBITARE TABLA SI BARE

Capacitatea de taiere plana (max. latimea)	300 mm x 12 mm
Capacitatea de taiere plana (max. grosimea)	200 mm x 15 mm
Lungimea cutitului	320 mm
Capacitatea de taiere cutitului	30 mm
Capacitatea de taiere patrat	25 mm
Inaltimea de lucru pentru foarfeca de taiat otel	940 mm

STATIA DE TAIERE PROFILE

Capacitatea de taiere 90°	100 mm x 100 mm x 10 mm
Capacitatea de taiere 45°	60 mm x 6 mm
Inaltimea de lucru pentru foarfeca de profile	1135 mm

STATIA DE CRESTARE

Grosimea tablei	8 mm
Latimea	35 mm
Adancimea	100 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului de la pompa hidraulica	4 kW
--	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.33 m x 0.77 m x 1.46 m
Greutatea	1200 kg

*

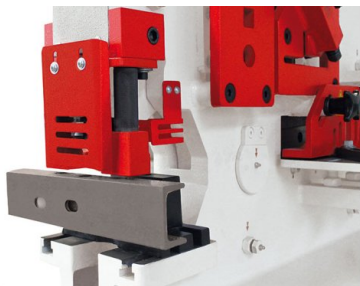
Performanță de tăiere în caz de rezistență la tracțiune a materialului	400 N/mm ²
--	-----------------------



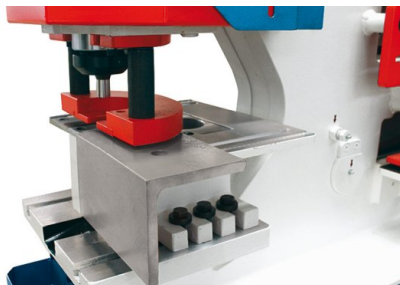
• HPS 45H și HPS 60 H dispun de un cilindru hidraulic puternic • Modele HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H și HPS 175 H cu 2 cilindri hidraulici pentru lucrul simultan la 2 stații



Opritor spate cu declanșare automată a tăierii



Stație de eliberare cu dispozitiv de siguranță



Stație de poansonare cu masă de susținere mare



Construcție compactă și stabilitate extraordinară

DETALII PRODUS

Statie pentru platbanda

- Pentru fasii de oțel, platbande, platbande cu latime mare
- Masa cu opritor în unghi și în lungime
- Suport reglabil pentru fixare tabla
- Cutit inferior cu 4 tăisuri

Statie de lucru, unghiulara

- Pentru prelucrare tevi și profile sub un anumit unghi
- Unghi de stantare sub 90° și 45°
- Placa de ghidare reglabila pentru materiale

Statie de lucru cu bare de oțel

- Pentru tevi cu secțiune rotundă și pătrată
- Ghidaje stabile pentru materiale

Opritorul spate

- Include brat rabatabil pe capăt
- Pentru utilizarea la stația de platbanda, profile și bare pline

Statie de perforare

- Stantare găuri circulare și găuri lungi în table de oțel plate și sub forma de profile U
- Masa cu reglarea opritorului sub un anumit unghi
- Reglarea continuă a cursei de capului
- Scule de înaltă calitate de la Kingsland
- Siguranța hidraulică de suprasarcină

Statie de crestare

- Masa stabilă cu opritoare reglabile

ECHIPAMENT STANDARD

Easy replaceable punch holder
 Matrite și poansoane
 Cutit pentru tăiere unghiuri
 Cutit pentru tăiere bare rectangulare
 Cutit pentru crestare
 Cutit pentru tăiere bare solide
 Opritor spate manual (1.000 mm)
 Pedala de acționare prevăzută cu buton de urgență
 Cheie de strângere
 Lampa de lucru

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cuțit pentru profile UPN pentru HPS 45 H, Cod prod. : 253585