

ART.-NR. : 131180

Die hydraulischen Profilstahlscheren der HPS H-Baureihe schneiden und stanzen Flachstahl, Stangen und Profile äußerst präzise und effizient. Profilstahlscheren wie diese kommen vor allem in Schlossereien, Reparaturwerkstätten und im Fahrzeugbau zum Einsatz. Als Ein- oder Zweizylinderkonstruktion überzeugt die Konstruktion mit Multifunktionalität. Sie kombiniert Flachstahlschere, Ausklinker, Lochstanze und Profilstahlschere in einer Maschine. Dabei arbeitet die Lochstanze der HPS-Serie mit gängigen Stempeln und Matrizen, was den Einsatzbereich der Maschinen erweitert.

- 5 Arbeitsstationen
- Hohe Schneidleistung und kompakte Abmessungen
- Schnelles und präzises Arbeiten
- Kompletter Messersatz für alle Funktionen
- Saubere Schnitte und leichtes Materialhandling



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Anzahl Hydraulikzylinder 1 Stück

LOCHSTANZE

Druckleistung 45 t

Stanzkapazität (max.) 22 mm x 15 mm

Durchmesser x Stärke 38 mm x 8 mm

Ausladung 190 mm

Hub 35 mm

Hubzahl (bei 20mm Hub) 20 H/min

Arbeitshöhe 935 mm

STAHLSCHERE

Schneidleistung flach (max. Breite) 300 mm x 12 mm

Schneidleistung flach (max. Stärke) 200 mm x 15 mm

Messerlänge 320 mm

Schneidleistung rund 30 mm

Schneidleistung vierkant 25 mm

Arbeitshöhe Stahlschere 940 mm

PROFILSCHERE

Schneidleistung 90° 100 mm x 100 mm x 10 mm

Schneidleistung 45° 60 mm x 6 mm

Arbeitshöhe Profilschere 1135 mm

AUSKLINKVORRICHTUNG

Blechstärke (max.) 8 mm

Breite 35 mm

Tiefe 100 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung 4 kW

Hydraulikpumpe

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) 1.33 m x 0.77 m x 1.46 m

Gewicht 1200 kg

*

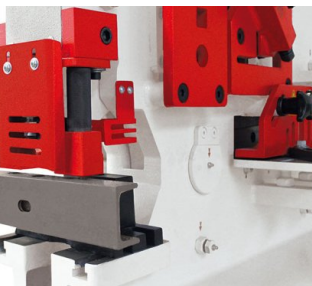
Schneidleistungen bei Materialzugfestigkeit 400 N/mm²



- die HPS 45H und HPS 60 H verfügt über einen kraftvollen Hydraulikzylinder • Modelle HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H und HPS 175 H mit 2 Hydraulikzylindern zum gleichzeitigen Arbeiten an 2 Stationen



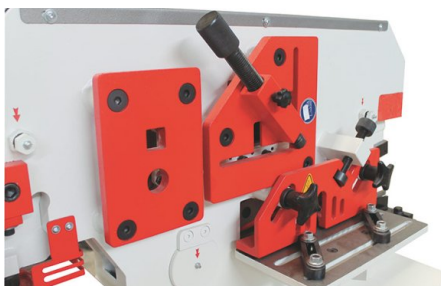
Hinteranschlag mit automatischer Schnittausslösung



Auslinkstation mit Schutzeinrichtung



Lochstanzstation mit großem Auflagetisch



Kompakte Bauweise und hervorragende Stabilität

PRODUKTDDETAILS

Flachstahlstation

- Für Bandstahl, Flachstahl, Breitflachstahl
- Tisch mit Winkel- und Längenanschlag
- Einstellbarer Niederhalter
- Untermesser mit 4 Schnittkanten

Winkelstahlstation

- Für Winkelstahl-Profile
- Schnittwinkel 90° und 45°
- Einstellbare Materialführungsplatte

Stabstahlstation

- Für Rund- und Quadratstahl
- Stabile Materialführung

Hinteranschlag

- Mit schwenkbarem Ausleger
- An der Flach-, Winkel- und der Stabstahlstation einsetzbar

Lochstanzstation

- Stanzen von Rund- und Langlöchern in Blechen, Flach- und U-Stahl
- Tisch mit verstellbaren Winkelanschlagen
- Stufenlose Hubeinstellung
- Hochwertige Werkzeuge von Kingsland
- Hydraulische Überlastsicherung

Auslinkstation

- Stabiler Auflagetisch mit einstellbaren Anschlägen

SERIENAUSSTATTUNG

Stanzhalter (leicht austauschbar)
 Stempel und Matrize
 Winkelschneidmesser
 Flachstahl-Schneidmesser
 Auslinkmesser
 Vollstahl-Schneidmesser
 Manueller Hinteranschlag (1.000mm)
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Hakenschlüssel
 Arbeitsleuchte

OPTIONEN

- Schneidmesser für UPN-Profile für HPS 45 H, Art.-Nr. : 253585