Станки для гибки труб и профилей

KPB 45

АРТ. : 131150

Профилегибочные станки серии KPB сочетают в себе высокую производительность гиба с применением современных машиностроительных технологий и мощной гидравликой. Они могут гнуть средние и тяжелые стальные профили с высокой точностью. Высокая мощность привода, а также гидравлически регулируемые гибочные валки делают всю серию профилегибочных станков эффективным решением в сфере изготовления металлоконструкций, в слесарных мастерских и общем машиностроении. Эти станки также используются в производстве кровельных конструкций, строительстве теплиц, рекламном производстве и мебельной промышленности.

- Все 3 валка приводные
- Закаленные валки и валы
- Гидравлический подвод валков
- Возможна горизонтальная и вертикальная обработка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Диаметр вала	50 / 40 мм
Диаметр валков	152 / 162 мм
Скорость гибки	3.3 м/мин
Моторизованные валки	3 шт.

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гидравл. насоса	1.5 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.78 м x 0.95 м x 1.65 м
Масса	500 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 19.06.2024.

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- модульная система валков для оптимальной обработки выбранного профиля
- Ручная установка направляющих роликов
- Закалённые и отшлифованные валы
- возможность горизонтальной и вертикальной гибки
- гидравлические блоки известных производителей
- Гидравлический привод верхнего валка
- автономно стоящий пульт управления

Profile	Abm.	Ø	
	50x5 25x3	600 350	A
	45x5 25x3	600 400	A
	50	600	A
	50	600	A
	60x10 20x10	800 300	A
	80x15	600	A
	32x32	700	A
	UNP80 1200		B

Profile	dimens.	Ø	
	2x2x3/16 1x1x1/8	24 14	A A
	1-3/4x1-3/4x3/16 1x1x1/8	24 16	A A
	2x2x1/4	24	A
	2x2x1/4	24	A
	2-3/8x3/8 3/4x3/8	32 12	A A
	3x5/8	24	A
	1-1/4x1-1/4	28	A
	UNP80	48	B

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

пульт управления
ножная педаль с аварийным выключателем
стандартные валки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 19.06.2024.