

## COD. ART. : 130786

I modelli della nostra serie KRM ST svolgono lavori di piegatura circolare di pezzi fino a 3.000 mm di lunghezza. Le pesanti piegatrici a rulli sono dotate di un solido telaio chiuso e di un rullo posteriore motorizzato. La piegatura e la curvatura conica sono tra le caratteristiche che consentono una vasta gamma di utilizzi per la produzione di singoli pezzi nelle officine metalmeccaniche e nelle costruzioni metalliche e in acciaio.

- Struttura asimmetrica
- Azionamento motorizzato da 4 kW
- Rulli temprati
- Dispositivo per piegatura conica



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

|  |         |
|--|---------|
| Lunghezza di lavorazione                                   | 3050 mm |
| Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>            | 5 mm    |
| Spessore max. con pre-piegatura                            | 4 mm    |
| Spessore max. con pre-piegatura (acciaio inox)             | 2 mm    |
| Spessore lamiera per piegatura conica (lamiera in acciaio) | 2 mm    |
| Diametro di piegatura (min.)                               | 300 mm  |
| Diametro rulli   | 200 mm  |

### POTENZA AZIONAMENTO

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Potenza motore azionamento principale | 4 kW |
|---------------------------------------|------|

### DIMENSIONI E PESO

|  |                        |
|--|------------------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 5,2 m x 0,95 m x 1,3 m |
| Peso                                     | 4000 kg                |



## DETTAGLI PRODOTTO

- Rundbiegemaschine mit schwerem, geschlossenem Maschinengestell und motorischer Hinterwalzenzustellung für Anwendungen in Schlosserei, Stahl- und Metallbau
- Ausgeführt mit asymmetrischer Walzenanordnung sind die Maschinen dieser Baureihe für Grobbleche geeignet
- Die Unterwalze ist manuell zustellbar, optional kann die Zustellung auch motorisch erfolgen
- Die ballig gedrehten Walzen aus Qualitätsstahl sind gehärtet und somit auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- In der Unter- und Hinterwalze sind Drahteinführnuten eingearbeitet
- Der im Untergestell integrierte starke Elektromotor treibt über ein Untersetzungsgetriebe die obere und untere Walze an
- Die Drehrichtung wird vom Bediener über einen Fußschalter am separaten Bedienpult gesteuert
- Eine elektromagnetische Bremse verhindert das Nachlaufen und ermöglicht die volle Kontrolle in jeder Phase des Biegevorgangs
- Die Zustellung der hinteren Walze erfolgt ebenfalls motorisch und eine Skala zeigt die eingestellte Position an, optional ist eine Digitalanzeige erhältlich
- Die obere Walze kann aufgeklappt werden, um die Entnahme des Werkstücks zu erleichtern
- Für konische Werkstücke kann die Hinterwalze durch Lösen der Kupplung an der Torsionswelle einseitig verstellt werden
- Ein stabiles Seitenlager nimmt die hohen Kräfte auf, die bei der Bearbeitung konischer Werkstücke auftreten
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung und garantiert eine zuverlässige Funktion der Maschine

## DOTAZIONE STANDARD

Regolazione rullo posteriore motorizzata  
Dispositivo per piegatura conica  
Rulli temprati  
Cavo di arresto d'emergenza  
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter  
Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Indicatore digitale per la regolazione dei rulli posteriori, Cod. Art. : 253707