

# Maquina Laminadora para Placa **KRM ST 30/5**

**REF. INV. : 130786**

Los modelos de nuestra serie KRM ST llevan a cabo labores de doblado en piezas de trabajo de hasta 3.000 mm. Las pesadas máquinas dobladoras de capacidad media disponen de un bastidor sólido y cerrado y de un rodillo trasero ajustable. El doblado cónico es una de las características que le ofrece la amplia paleta de aplicaciones para la fabricación individual en talleres mecánicos y en la construcción metálica y del acero.

- Estructura asimétrica
- Accionamiento motorizado con 4 kW
- Rodillos endurecidos
- Doblador cónico



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	3050 mm
Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm <sup>2</sup>	5 mm
Espesor máx. de placa con doblado previo	4 mm
Husillo de espesor máx. de placa con doblado previo (acero inoxidable)	2 mm
Espesor de placa para doblado cónico (placas de acero)	2 mm
Diámetro de doblado (min.)	300 mm
Diámetro del rodillo	200 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
--	------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.2 m x 0.95 m x 1.3 m
Peso	4000 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

- Curvadoras de rodillos con bastidor de máquina pesado y totalmente cerrado y avance de rodillo trasero motorizado para aplicaciones en talleres metalúrgicos, construcciones metálicas y de acero
- Diseñadas con rodillos dispuestos asimétricamente, las máquinas de esta serie son especialmente adecuadas para chapas gruesas
- El rodillo inferior se alimenta manualmente, pero hay disponible una alimentación motorizada opcional
- Los rodillos de rotación esférica son de acero de alta calidad y están templados, por lo que también son adecuados para el mecanizado de acero inoxidable
- Las ranuras de inserción del alambre están integradas en los rodillos superior e inferior
- El motor eléctrico integrado en el bastidor base acciona los rodillos superior e inferior mediante engranajes reductores
- El sentido de giro lo controla el usuario mediante un interruptor de pedal situado en el panel de control independiente
- Los frenos electromagnéticos evitan los retrasos (post-rotación) y proporcionan un control total en cada fase del proceso de plegado
- El avance del rodillo trasero está motorizado y una escala muestra la posición ajustada; hay disponible una pantalla digital opcional
- El rodillo superior puede abatirse hacia arriba para facilitar la extracción de la pieza de trabajo
- Para piezas cónicas, el rodillo trasero puede ajustarse hacia un lado aflojando el acoplamiento en el eje de torsión
- Un cojinete lateral rígido absorbe las elevadas fuerzas que se producen durante el mecanizado de piezas cónicas
- Un sistema de lubricación central simplifica el mantenimiento y garantiza un funcionamiento fiable de la máquina



## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Rodillo posterior con motor  
Característica de doblado cónico  
Rodillos cementados  
Cordón de parada de emergencia  
panel de control separado con interruptor de pie  
Manual del usuario

