

ART.-NR. : 130786

Rundbiegearbeiten von Werkstücken mit bis zu 3000 mm Länger übernehmen die Modelle unserer KRM ST Serie. Die schweren Rundbiegemaschinen mittlerer Kapazität verfügen über ein solides, geschlossenes Maschinengestell und eine motorisch zustellbare Hinterwalze. Konisch Biegen und Anbiegen zählen zu den Features, die Ihnen eine breite Anwendungspalette für die Einzelfertigung in Schlosserei, Stahl- und Metallbau ermöglichen.

- Asymetrische Aufbau
- Motorischer Antrieb mit 4 kW
- Gehärtete Walzen
- Konischbiegeeinrichtung



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	3050 mm
Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	5 mm
max. Blechstärke m. Anbiegen	4 mm
max. Blechstärke m. Anbiegen (Edelstahl)	2 mm
Blechstärke Konischbiegen (Stahlblech)	2 mm
Biegedurchmesser (min.)	300 mm
Walzendurchmesser	200 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	4 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	5.2 m x 0.95 m x 1.3 m
Gewicht	4000 kg



PRODUKTDDETAILS

- Rundbiegemaschine mit schwerem, geschlossenem Maschinengestell und motorischer Hinterwalzenzustellung für Anwendungen in Schlosserei, Stahl- und Metallbau
- Ausgeführt mit asymmetrischer Walzenanordnung sind die Maschinen dieser Baureihe für Grobbleche geeignet
- Die Unterwalze ist manuell zustellbar, optional kann die Zustellung auch motorisch erfolgen
- Die ballig gedrehten Walzen aus Qualitätsstahl sind gehärtet und somit auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- In der Unter- und Hinterwalze sind Drahteinführnuten eingearbeitet
- Der im Untergestell integrierte starke Elektromotor treibt über ein Untersetzungsgetriebe die obere und untere Walze an
- Die Drehrichtung wird vom Bediener über einen Fußschalter am separaten Bedienpult gesteuert
- Eine elektromagnetische Bremse verhindert das Nachlaufen und ermöglicht die volle Kontrolle in jeder Phase des Biegevorgangs
- Die Zustellung der hinteren Walze erfolgt ebenfalls motorisch und eine Skala zeigt die eingestellte Position an, optional ist eine Digitalanzeige erhältlich
- Die obere Walze kann aufgeklappt werden, um die Entnahme des Werkstücks zu erleichtern
- Für konische Werkstücke kann die Hinterwalze durch Lösen der Kupplung an der Torsionswelle einseitig verstellt werden
- Ein stabiles Seitenlager nimmt die hohen Kräfte auf, die bei der Bearbeitung konischer Werkstücke auftreten
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung und garantiert eine zuverlässige Funktion der Maschine

SERIENAUSSTATTUNG

Motorische Hinterwalzenverstellung
 Konischbiegeeinrichtung
 Induktionsgehärtete Walzen
 Not-Aus-Sicherheitsleine
 Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
 Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**