

COD. ART. : 130785

I modelli della nostra serie KRM ST svolgono lavori di piegatura circolare di pezzi fino a 3.000 mm di lunghezza. Le pesanti piegatrici a rulli sono dotate di un solido telaio chiuso e di un rullo posteriore motorizzato. La piegatura e la curvatura conica sono tra le caratteristiche che consentono una vasta gamma di utilizzi per la produzione di singoli pezzi nelle officine metalmeccaniche e nelle costruzioni metalliche e in acciaio.

- Struttura asimmetrica
- Azionamento motorizzato da 4 kW
- Rulli temprati
- Dispositivo per piegatura conica



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	3050 mm
Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm ²	4 mm
Spessore max. con pre-piegatura	3 mm
Spessore max. con pre-piegatura (acciaio inox)	1.5 mm
Spessore lamiera per piegatura conica (lamiera in acciaio)	2 mm
Diametro di piegatura (min.)	285 mm
Diametro rulli	190 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.2 m x 0.95 m x 1.3 m
Peso	3750 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Rundbiegemaschine mit schwerem, geschlossenem Maschinengestell und motorischer Hinterwalzenzustellung für Anwendungen in Schlosserei, Stahl- und Metallbau
- Ausgeführt mit asymmetrischer Walzenanordnung sind die Maschinen dieser Baureihe für Grobbleche geeignet
- Die Unterwalze ist manuell zustellbar, optional kann die Zustellung auch motorisch erfolgen
- Die ballig gedrehten Walzen aus Qualitätsstahl sind gehärtet und somit auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- In der Unter- und Hinterwalze sind Drahteinführnuten eingearbeitet
- Der im Untergestell integrierte starke Elektromotor treibt über ein Untersetzungsgetriebe die obere und untere Walze an
- Die Drehrichtung wird vom Bediener über einen Fußschalter am separaten Bedienpult gesteuert
- Eine elektromagnetische Bremse verhindert das Nachlaufen und ermöglicht die volle Kontrolle in jeder Phase des Biegevorgangs
- Die Zustellung der hinteren Walze erfolgt ebenfalls motorisch und eine Skala zeigt die eingestellte Position an, optional ist eine Digitalanzeige erhältlich
- Die obere Walze kann aufgeklappt werden, um die Entnahme des Werkstücks zu erleichtern
- Für konische Werkstücke kann die Hinterwalze durch Lösen der Kupplung an der Torsionswelle einseitig verstellt werden
- Ein stabiles Seitenlager nimmt die hohen Kräfte auf, die bei der Bearbeitung konischer Werkstücke auftreten
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung und garantiert eine zuverlässige Funktion der Maschine

DOTAZIONE STANDARD

Regolazione rullo posteriore motorizzata
Dispositivo per piegatura conica
Rulli temprati
Cavo di arresto d'emergenza
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Indicatore digitale per la regolazione dei rulli posteriori, Cod. Art. : 253707