

REF. INV. : 130784

Los modelos de nuestra serie KRM ST llevan a cabo labores de doblado en piezas de trabajo de hasta 3.000 mm. Las pesadas máquinas dobladoras de capacidad media disponen de un bastidor sólido y cerrado y de un rodillo trasero ajustable. El doblado cónico es una de las características que le ofrece la amplia paleta de aplicaciones para la fabricación individual en talleres mecánicos y en la construcción metálica y del acero.

- Estructura asimétrica
- Accionamiento motorizado con 4 kW
- Rodillos endurecidos
- Doblador cónico



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	2550 mm
Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm ²	6 mm
Espesor máx. de placa con doblado previo	5 mm
Husillo de espesor máx. de placa con doblado previo (acero inoxidable)	2 mm
Espesor de placa para doblado cónico (placas de acero)	2 mm
Diámetro de doblado (mín.)	285 mm
Diámetro del rodillo	190 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	4 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.7 m x 0.95 m x 1.3 m
Peso	3400 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Curvadoras de rodillos con bastidor de máquina pesado y totalmente cerrado y avance de rodillo trasero motorizado para aplicaciones en talleres metalúrgicos, construcciones metálicas y de acero
- Diseñadas con rodillos dispuestos asimétricamente, las máquinas de esta serie son especialmente adecuadas para chapas gruesas
- El rodillo inferior se alimenta manualmente, pero hay disponible una alimentación motorizada opcional
- Los rodillos de rotación esférica son de acero de alta calidad y están templados, por lo que también son adecuados para el mecanizado de acero inoxidable
- Las ranuras de inserción del alambre están integradas en los rodillos superior e inferior
- El motor eléctrico integrado en el bastidor base acciona los rodillos superior e inferior mediante engranajes reductores
- El sentido de giro lo controla el usuario mediante un interruptor de pedal situado en el panel de control independiente
- Los frenos electromagnéticos evitan los retrasos (post-rotación) y proporcionan un control total en cada fase del proceso de plegado
- El avance del rodillo trasero está motorizado y una escala muestra la posición ajustada; hay disponible una pantalla digital opcional
- El rodillo superior puede abatirse hacia arriba para facilitar la extracción de la pieza de trabajo
- Para piezas cónicas, el rodillo trasero puede ajustarse hacia un lado aflojando el acoplamiento en el eje de torsión
- Un cojinete lateral rígido absorbe las elevadas fuerzas que se producen durante el mecanizado de piezas cónicas
- Un sistema de lubricación central simplifica el mantenimiento y garantiza un funcionamiento fiable de la máquina

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Rodillo posterior con motor
 Característica de doblado cónico
 Rodillos cementados
 Cordón de parada de emergencia
 panel de control separado con interruptor de pie
 Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Lectura digital para ajuste de rodillo posterior, Ref. Inv. : 253707