

COD PROD. : 130782

Modelele din seria noastră KRM ST preiau lucrări de roluire a tablelor cu o lungime de până la 3.000 mm. Dispozitivele pentru roluire circulară, de capacitate medie, sunt prevăzute cu un cadru solid și închis al mașinii și o rolă posterioară acționată de motor. Roluirea conică și preîndoirea sunt printre caracteristicile care vă permit să accesați o gamă largă de aplicații pentru producția individuală în lăcătușerie, ateliere de prelucrare a oțelului și în domeniul construcțiilor metalice.

- Structură asimetrică
- Propulsie motorizată cu 4 kW
- Role călite
- Dispozitiv pentru îndoire conic



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	2050 mm
Grosime tablă (max) - 450 N/mm ²	7 mm
Grosime tablă max. cu îndoire	6 mm
Grosime tablă max. cu îndoire (oțel inoxidabil)	2.5 mm
Grosime tablă îndoire conică (tablă de oțel)	2 mm
Diametrul de îndoire (min.)	285 mm
Diametrul rolei	190 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	4 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	4.2 m x 0.95 m x 1.3 m
Greutatea	3100 kg



DETALII PRODUS

- Mașină de îndoit rotund cu cadru greu, închis pentru mașină și alimentare cu role din spate motorizată pentru aplicații în prelucrarea metalelor, construcții din oțel și metal
- Proiectate cu o poziționare asimetrică al rolor, mașinile din această serie sunt potrivite pentru plăci grele
- Rola de jos poate fi reglată manual; opțional, deplasarea poate fi și motorizată
- Rolele din oțel de calitate sunt călite și, prin urmare, sunt potrivite și pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Canelurile de introducere a sârmei sunt încorporate în rolele inferioare și posterioare
- Motorul electric puternic integrat în cadrul de bază antrenează rolele superioare și inferioare printr-un reductor
- Direcția de rotație este controlată de către operator folosind un comutator pentru picior de pe pupitrul de control separat
- O frână electromagnetică previne depășirea și permite controlul deplin în fiecare fază a procesului de îndoire
- Rola din spate poate fi deplasată și cu motor și o scală arată poziția setată; un afișaj digital este disponibil opțional
- Rola superioară poate fi deschisă pentru a facilita îndepărtarea piesei de prelucrat
- Pentru piesele de prelucrat conice, rola din spate poate fi reglată pe o parte prin slăbirea cuplajului de pe arborele de torsiune
- Un rulment lateral stabil absoarbe forțele mari care apar la prelucrarea pieselor conice
- Ungerea centralizată facilitează întreținerea și garantează funcționarea fiabilă a mașinii

ECHIPAMENT STANDARD

Reglare motorizată a rolor din spate
Dispozitiv de îndoire conică
Vanturi calite
Suport de siguranță cu sistem de închidere de urgență
Separate Bedienkonsole mit Fußschalter
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Afișaj digital pentru reglarea rolei spate, Cod prod. : 253707