

Rettificatrici convenzionali

Servogrind® RSM 1000 NC

COD. ART. : 124960

La Servogrind® RSM NC è una rettificatrice per cilindri di precisione per pezzi lunghi e pesanti. Invece di un gruppo idraulico convenzionale, la serie è dotata di un moderno servomotore per entrambi gli assi che porta a nuovi livelli in termini di dinamicità, efficienza e precisione. La serie è adatta sia per la produzione di pezzi singoli che per quella di piccole serie e offre ulteriore flessibilità grazie al dispositivo di rettifica interna. La solida struttura con ampio bancale, le guide rettificate ed i potenti azionamenti per mandrino di lavoro e mandrino di rettifica hanno dimostrato la sua validità in molti casi. Il moderno controllo NC con touchscreen non richiede alcuna conoscenza di programmazione, semplifica l'uso e aumenta la produttività.

- Controllo NC con touchscreen
- Cicli per rettifica di cilindri interna ed esterna
- Servomotori su entrambi gli assi
- Tavola girevole e mandrino di lavoro orientabile
- Numerosi accessori standard



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Altezza punta	180 mm
Diametro di affilatura	8 mm - 320 mm
Con lunetta fissa	15 mm - 150 mm
Lunghezza di affilatura	1000 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 mm - 100 mm
Diametro di rettifica interna senza lunetta	30 mm - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm
Peso max. del pezzo tra le punte	150 kg
Orientabilità tavola (max.)	-2° / +9°
Velocità periferica	45 m/s

CORSA

Corsa testa portamola	250 mm
-----------------------	--------

TESTA PORTAMANDRINO

Orientabilità della testa portamandrino	90 °
Cono mandrino	4 cm
Diametro autocentrante	200 mm
Velocità mandrino	25 1/min - 500 1/min

TESTA PORTAMOLA

Velocità mandrino portamola	2140 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	10°
Velocità mandrino di rettifica interna	10000 1/min

CONTROPUNTA

Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	30 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore mandrino per rettifica	4 kW
Potenza motore rettifica interna	1.1 kW
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1,5 / 0,13 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	32 mm x 25 mm x 10 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Peso	3300 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Bancale macchina

- Il pesante bancale della macchina è progettato per lavorare pezzi grandi e pesanti con la massima precisione
- Il piano di lavoro orientabile si sposta su guide prismatiche microrettificate, larghe e lunghe e con un'eccellente capacità d'assorbimento delle vibrazioni
- Questo design distribuisce il peso totale della tavola e del pezzo su un'ampia area, garantendo una elevata rigidità e riducendo al minimo la coppia di ribaltamento
- La robusta contropunta garantisce stabilità e precisione nel serraggio del pezzo tra le punte



Avanzamento

- Grazie all'impiego di una tecnica di avanzamento servoconvenzionale anziché di un sistema idraulico, si ottiene un avanzamento uniforme e senza vibrazioni del piano di lavoro
- Servoazionamenti di alta qualità per attuare i movimenti degli assi con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC
- Tutti i valori relativi all'avanzamento possono essere impostati in modo molto preciso e riproducibile ed i finecorsa elettronici limitano la corsa con precisione
- In tutti gli assi le viti a sfera riducono l'attrito, diminuiscono notevolmente le coppie di avviamento e consentono quindi movimenti più rapidi e precisi
- La notevole riduzione dello sviluppo di calore garantisce inoltre condizioni costanti in funzionamento continuo e, a lungo termine, anche una minore usura
- Azionamenti, mandrini e sistemi di misura sono integrati, chiusi e protetti e praticamente esenti da manutenzione



Testa portamandrino

- La testa del mandrino funziona su guide lineari di alta qualità che consentono la massima precisione di posizionamento con movimenti dell'asse minimi
- La complessa struttura del mandrino di rettifica garantisce la massima precisione e qualità delle superfici lavorate sia nella sgrossatura che nella finitura
- Il dispositivo per rettifica interna viene orientato nell'area di lavoro quando necessario ed azionato da un motore separato



Testa portamandrino di lavoro

- La testa del mandrino è orientabile su un lato e la velocità è a variazione continua
- Un autocentrante a 3 griffe con diametro di 200 mm ed ottima cilindricità è incluso nella dotazione standard della serie

Dotazione

- L'area di lavoro completamente carenata è facilmente accessibile grazie alle grandi porte e garantisce facilità per le operazioni di carico/scarico
- Tutti i comandi sono centralizzati su un pannello di controllo ed i parametri tecnici vengono visualizzati sul monitor touchscreen
- L'illuminazione a LED garantisce una buona visibilità e sicurezza durante la lavorazione
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata facilita la manutenzione della macchina e riduce il carico di lavoro dell'operatore
- Il volantino elettronico mobile facilita notevolmente la preparazione della macchina e diminuisce i tempi morti
- La lunetta è essenziale per la lavorazione di pezzi lunghi ed è parte dell'equipaggiamento standard della macchina
- Sono inclusi anche un potente sistema di raffreddamento, un rinvivamole, un banco di bilanciamento mola e gli attrezzi di servizio

Controllo NC

- Il controllo di posizionamento NC offre la possibilità di combinare sgrossatura, rifinitura e sfondamento in un'unica operazione
- La programmazione dei singoli cicli di scorrimento avviene tramite un touch screen e non richiede conoscenze di programmazione
- L'HMI offre menu di controllo di uso molto semplice per ogni applicazione di rettifica cilindrica longitudinale e trasversale
- Grafici dettagliati supportano l'operatore durante l'immissione dei dati e mostrano lo stato corrente durante la lavorazione



Un sistema di lubrificazione centralizzata fornisce automaticamente e continuamente il lubrificante necessario a tutti i punti di lubrificazione di una macchina. Un contenitore centrale immagazzina il lubrificante, che viene distribuito ai singoli punti di lubrificazione tramite un sistema di condutture

DOTAZIONE STANDARD

controllo NC con touchscreen
volantino elettronico sugli assi Y e Z
rettifica interna
protezione dell'area di lavoro
cannotto contropunta di tipo pneumatico
autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
ravvivatore per dischi di molatura
mandrino e bilanciere
lunetta aperta e chiusa
dispositivo di raffreddamento
lubrificazione centralizzata automatica
accessori per smerigliare
lampada da lavoro a LED
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Separatore magnetico con filtro di carta, Cod. Art. : 254246
- Flangia per mola, Cod. Art. : 254247