

KAT. Č. : 124959

Servogrind® RSM NC je přesná bruska na válcové plochy pro dlouhé a těžké obrobky. Namísto běžného hydraulického agregátu je však tato řada vybavena moderním pohonem se servomotorem pro obě osy, přičemž tento pohon zvyšuje dynamiku, účinnost a přesnost stroje na novou úroveň. Tato řada je vhodná pro výrobu jednotlivých dílů i pro malosériovou výrobu a nabízí dodatečnou flexibilitu díky zařízení pro vnitřní broušení. Pevná konstrukce s velkým ložem zařízení, broušenými vedeními a výkonnými pohony pro pracovní vřeteno a brusné vřeteno se mnohonásobně osvědčila. Moderní NC řízení s dotykovou obrazovkou nevyžaduje žádné znalosti programování, zjednodušuje obsluhu a zvyšuje produktivitu.

- NC řízení s dotykovou obrazovkou
- Brusné cykly pro broušení vnitřních a vnějších válcových ploch

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Výška hrotů	180 mm
Broušený průměr	8 mm - 320 mm
S pevnou lunetou	15 mm - 150 mm
Broušená délka	600 mm
Vnitřní průměr pro broušení s lunetou	35 mm - 100 mm
Vnitřní průměr pro broušení bez lunety	30 mm - 100 mm
Hloubka při vnitřním broušení	125 mm
Obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	100 kg
Rozsah naklápění stolu (max.)	-2° / +9°
Obvodové rychlosti	45 m/s

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu brusné hlavy	195 mm
----------------------------	--------

VŘETENÍK

Rozsah naklápění pracovního vřeteníku	90 deg
Kužel pracovního vřetena	4 MT
Průměr pouzdra	200 mm
Pracovní otáčky	25 1/min - 500 1/min

vřetena

VŘETENÍK BRUSKY

Počet otáček brusného vřetena	2140 1/min
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	10°
Počet otáček vřetena pro vnitřní broušení	10000 1/min

KONÍK

Kužel koníku	4 MT
Zdvih pinoly koníku	30 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru brusného vřetena	4 kW
Výkon motoru při vnitřním broušení	1.1 kW
Výkon motoru hlavního vřetena / čerpadlo chladicí kapaliny	0,75 / 0,13 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	400 mm x 50 mm x 203 mm
Rozměry obtahovacího brouska při vnitřním	40 mm x 25 mm x 13 mm

broušení (max.)

Rozměry	3.03 m x 2.3 m x 2 m
Hmotnost	2800 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



Programování jednotlivých brusných cyklů se provádí pomocí dotykové obrazovky



Plně zakrytý pracovní prostor je díky velkým dveřím velmi dobře přístupný



Zařízení pro vnitřní broušení se v případě potřeby otočí do pracovní oblasti



Centrální mazání automaticky a průběžně zásobuje všechna mazací místa stroje potřebným mazivem. V centrální nádobě je uloženo mazivo, které je prostřednictvím systému vedení rozváděno k jednotlivým mazacím místům. Dávkování je řízeno elektronicky

Lože stroje

- Těžké lože zařízení je dimenzováno pro obrábění velkých a těžkých obrobků s maximální přesností
- Otočný pracovní stůl pojíždí v přesně broušených, širokých a dlouhých prizmatických vedeních s vynikajícím tlumením vibrací
- Díky této konstrukci je celková hmotnost stolu a obrobku rozložena na velkou plochu, čímž je zaručena vysoká pevnost a minimalizován klopný moment
- Robustní koník zaručuje stabilitu a přesnost při upínání obrobku mezi hroty

Posuv

- Na základě použití servokonvenční technologie posuvu namísto hydraulického systému je dosahováno rovnoměrného posuvu pracovního stolu bez vibrací
- Kvalitní servopohony realizují pohyby os s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Veškerá nastavení posuvu lze provádět velmi přesně a reprodukovatelně a elektronické dorazy přesně omezují dráhu pojezdu
- Ve všech osách zajišťují kuličkové šroubové pohony nižší tření, výrazně nižší rozjezdové momenty a tím rychlejší a přesnější pohyby
- Výrazně omezený vývin tepla kromě toho zajišťuje konstantní podmínky v nepřetržitém provozu a dlouhodobě také nižší opotřebení
- Pohony, vřetena a měřicí systémy jsou zapouzďřené nebo chráněné a prakticky bezúdržbové

Brusný vřeteník

- Koník pojíždí v kvalitních lineárních vedeních, která umožňují maximální přesnost polohování při minimálních pohybech osy
- Náročně uložené brusné vřeteno zaručuje maximální přesnost a kvalitu povrchu při hrubém a jemném obrábění
- Zařízení pro vnitřní broušení se v případě potřeby otáčí do pracovní oblasti a je poháněno samostatným motorem

Pracovní vřeteník

- Pracovní vřeteník lze na jedné straně otáčet a otáčky vřetena lze plynule regulovat
- Ke standardní výbavě této řady patří tříčelistové sklíčidlo s průměrem 200 mm a velmi dobrou soustředností

Vybavení

- Plně zakrytý pracovní prostor je díky velkým dveřím velmi dobře přístupný a snadno se nakládá a vykládá
- Všechny ovládací prvky jsou centrálně seskupeny na ovládacím panelu a všechny technické parametry jsou zobrazovány na monitoru s dotykovou obrazovkou
- LED osvětlení zajišťuje dobrou viditelnost a bezpečnost při obrábění
- Automatické centrální mazání usnadňuje údržbu stroje a ulehčuje práci obsluhy
- Mobilní elektronické ruční kolečko výrazně usnadňuje seřizování stroje a zkracuje neproduktivní časy
- Pro obrábění dlouhých obrobků je nepostradatelná luneta, která je součástí standardního vybavení stroje
- Součástí dodávky jsou také výkonný chladicí systém, zabrušovací nástroj, vyvažovací zařízení pro brusné kotouče a obslužný nástroj

NC řízení

- NC řízení polohování umožňuje kombinování hrubování, dohlazování a vypalování v jednom pracovním kroku
- Programování jednotlivých brusných cyklů se provádí pomocí dotykové obrazovky a nevyžaduje žádné znalosti programování
- Pro každé použití vnitřního a vnějšího podélného a příčného broušení válcových ploch nabízí HMI přehledné ovládací nabídky
- Podrobné grafické znázornění pomáhá pracovníkovi obsluhy při zadávání a během obrábění ukazuje aktuální stav

STANDARDNÍ VÝBAVA

NC řízení s dotykovou obrazovkou
elektronické ruční kolečko – osa Y, Z
zařízení pro vnitřní broušení
ochrana pracovního prostoru
pneumatická pinola koníka
tříčelistové sklíčidlo Ø 200 mm
orovnávač brusných kotoučů
vyvažovací trn a vyvažovací stojan
otevřená a uzavřená luneta
systém chlazení chladicí kapalinou
automatické centrální mazání
příslušenství pro broušení
LED pracovní světlo
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Magnetický odlučovač s papírovým filtrem, Kat. č. : 254246
- Příruba brusného kotouče, Kat. č. : 254247