

ART.-NR. : 124959

Die Servogrind® RSM NC ist eine Präzisions-Rundschleifmaschine für lange und schwere Werkstücke. Statt eines konventionellen Hydraulikaggregats verfügt die Baureihe jedoch über einen modernen Servomotorantrieb für beide Achsen, der die Dynamik, Effizienz und Präzision der Maschine auf ein neues Niveau hebt. Die Baureihe eignet sich sowohl für die Einzelteil- als auch für die Kleinserienfertigung und bietet mit der Innenschleifeinrichtung zusätzliche Flexibilität. Die solide Konstruktion mit großem Maschinenbett, geschliffenen Führungen und leistungsstarken Antrieben für Arbeitsspindel und Schleifspindel hat sich vielfach bewährt. Die moderne NC-Steuerung mit Touchscreen erfordert keine Programmierkenntnisse, vereinfacht die Bedienung und steigert die Produktivität.

- NC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifzyklen für Innen und Außenrundscheifen
- Servomotoren in beiden Achsen
- Schwenktisch und schwenkbare Arbeitsspindel
- Umfangreiches Standardzubehör



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|--|----------------|
| Spitzenhöhe | 180 mm |
| Schleifdurchmesser | 8 mm - 320 mm |
| mit fester Lünette | 15 mm - 150 mm |
| Schleiflänge | 600 mm |
| Innenschleifdurchmesser mit Lünette | 35 mm - 100 mm |
| Innenschleifdurchmesser ohne Lünette | 30 mm - 100 mm |
| Innenschleiftiefe | 125 mm |
| Werkstück, Gewicht zwischen den Spitzen (max.) | 100 kg |
| Tischschwenkbereich (max.) | -2° / +9° |
| Umfangsgeschwindigkeit n | 45 m/s |

VERFAHRWEGE

| | |
|-----------------------------|--------|
| Verfahrweg des Schleifkopfs | 195 mm |
|-----------------------------|--------|

SPINDELSTOCK

| | |
|--|----------------------|
| Schwenkbereich des Arbeitsspindelstockes | 90 Grad |
| Arbeitsspindelkonus | 4 MK |
| Futterdurchmesser | 200 mm |
| Arbeitsspindeldrehzahlen | 25 1/min - 500 1/min |

SCHLEIFSPINDELSTOCK

| | |
|--|-------------|
| Drehzahl Schleifspindel | 2140 1/min |
| Schwenkbereich Schleifspindelstock (r+l) | 10° |
| Drehzahl Innenschleifspindel | 10000 1/min |

REITSTOCK

| | |
|---------------------|-------|
| Reitstockkonus | 4 MK |
| Reitstockpinolenhub | 30 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|--|----------------|
| Motorleistung Schleifspindel | 4 kW |
| Motorleistung Innenschleifen | 1.1 kW |
| Motorleistung Arbeitsspindel / Kühlmittelpumpe | 0,75 / 0,13 kW |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|---|-------------------------|
| Schleifscheibenabmessungen | 400 mm x 50 mm x 203 mm |
| Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.) | 40 mm x 25 mm x 13 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 3.03 m x 2.3 m x 2 m |
| Gewicht | 2800 kg |



Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen



Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich



Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt



Eine Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen einer Maschine automatisch und kontinuierlich mit dem erforderlichen Schmierstoff. Ein zentraler Behälter speichert den Schmierstoff, der über ein Leitungssystem zu den einzelnen Schmierstellen verteilt wird. Die Dosierung erfolgt elektronisch geregelt

PRODUKTDDETAILS

Maschinenbett

- Das schwere Maschinenbett ist für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit höchster Präzision ausgelegt
- Der schwenkbare Arbeitstisch läuft auf präzisionsgeschliffenen, breiten und langen Prismenführungen mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Durch diese Konstruktion wird das Gesamtgewicht von Tisch und Werkstück auf eine große Fläche verteilt, wodurch eine hohe Steifigkeit gewährleistet und das Kippmoment minimiert wird
- Der robuste Reitstock garantiert Stabilität und Genauigkeit beim Einspannen des Werkstücks zwischen den Spitzen

Vorschub

- Durch den Einsatz von servokonventioneller Vorschubtechnik anstelle eines hydraulischen Systems wird ein gleichmäßiger und vibrationsfreier Vorschub des Arbeitstisches erreicht
- Hochwertige Servoantriebe setzen die Achsbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen um
- Alle Vorschubeinstellungen lassen sich sehr genau und reproduzierbar vornehmen und elektronische Anschläge begrenzen den Verfahrenweg präzise
- In allen Achsen sorgen Kugelgewindtriebe für weniger Reibung, deutlich geringere Losbrechmomente und damit für schnellere und präzisere Bewegungen
- Die deutlich reduzierte Wärmeentwicklung sorgt darüber hinaus für konstante Bedingungen im Dauerbetrieb und langfristig auch für geringeren Verschleiß
- Antriebe, Spindeln und Messsysteme sind gekapselt oder geschützt eingebaut und nahezu wartungsfrei

Schleifspindelstock

- Der Spindelstock läuft auf hochwertigen Linearführungen, die höchste Positioniergenauigkeit bei kleinsten Achsbewegungen ermöglichen
- Die aufwändig gelagerte Schleifspindel garantiert höchste Präzision und Oberflächengüte bei der Schrubb- und Feinbearbeitung
- Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt und von einem separaten Motor angetrieben

Arbeitsspindelstock

- Der Arbeitsspindelstock ist einseitig schwenkbar und die Spindeldrehzahl stufenlos regelbar
- Ein 3-Backenspannfutter mit 200 mm Durchmesser und sehr guten Rundlauf gehört zur Standardausrüstung der Baureihe

Ausstattung

- Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich und leicht zu be- und entladen
- Alle Bedienelemente sind zentral auf einem Bedienpult zusammengefasst und alle technischen Parameter werden auf dem Touchscreen-Monitor angezeigt
- Die LED-Beleuchtung sorgt für gute Sicht und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die automatische Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine und entlastet den Bediener
- Das mobile elektronische Handrad erleichtert das Einrichten der Maschine erheblich und verkürzt die Nebenzeiten
- Eine Lünette ist für die Bearbeitung langer Werkstücke unerlässlich und gehört zur Standardausrüstung der Maschine
- Eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung, Abrichter, Schleifscheibenauswuchteinrichtung und Bedienwerkzeug gehören ebenfalls zum Lieferumfang

NC-Steuerung

- Die NC-Positioniersteuerung bietet die Möglichkeit, Schruppen, Schlichten und Ausfeuern in einem Arbeitsgang zu kombinieren
- Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Für jede Anwendung des Längs- und Querrundscheifens im Innen- und Außenbereich bietet die HMI übersichtliche Bedienmenüs
- Detaillierte Grafiken unterstützen den Bediener bei der Eingabe und zeigen während der Bearbeitung den aktuellen Status an

SERIENAUSSTATTUNG

NC -Steuerung mit Touchscreen
Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
Innenschleifeinrichtung
Arbeitsbereichschutz
Pneumatische Reitstockpinole
3-B-Futter Ø 200 mm
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtdorn und Auswuchtstand
Offene und geschlossene Lünette
Kühlmitteleinrichtung
Automatische Zentralschmierung
Zubehör zum Schleifen
LED-Arbeitsleuchte
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Magnetabscheider mit Papierfilter, Art.-Nr. : 254246
- Schleifscheibenflansch, Art.-Nr. : 254247



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**