

### COD. ART. : 124941

La serie HFS F Advanced è la nuova evoluzione delle nostre rettificatrici per superfici, che dimostrano da decenni la loro validità in numerose aziende. Nonostante la rettifica delle superfici sia una lavorazione molto diffusa, le macchine di questa serie fissano uno standard molto elevato, grazie ai numerosi accessori standard. Le funzioni operative avanzate, implementate con la tecnologia Siemens, sono nuove. Queste macchine sono la scelta migliore per clienti per i quali il metodo convenzionale è troppo poco e il CNC è troppo.

- Piastra magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Asse verticale con vite a ricircolo di sfere e servomotore per un'alta precisione di lavorazione
- Facile programmazione in modalità automatica con PLC Siemens e touch screen
- Dotazione di serie completa



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Peso max. del pezzo	400 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	580 mm
Dimensioni tavola	1020 mm x 300 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	1000 mm x 300 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0.005 mm
Incremento minimo volantino asse Z	0.02 mm
Avanzamento trasversale automatico Z	0.1 mm - 8 mm
Velocità	1450 1/min
Avanzamento verticale automatico	0.005 mm - 0.05 mm

### CORSA

Corsa asse X	1130 mm
Corsa asse Y	340 mm

### AVANZAMENTO

Avanzamento asse X idr.	7 m/min - 23 m/min
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	990 mm/min

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni della mola	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.4 m x 2.2 m x 1.9 m
Peso	3200 kg



*In modalità di sgrossatura e di finitura, i valori relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente mediante un volantino elettronico.*



## DETTAGLI PRODOTTO

- Il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- Tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- La potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione
- Tutti i parametri necessari per il posizionamento preciso del mandrino vengono immessi ed editati direttamente sul touchscreen Siemens
- La vite a ricircolo di sfere d'alta qualità ed il potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per le operazioni d'attrezzamento e per spostare manualmente il mandrino, la macchina ha a disposizione un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori stabiliti dall'operatore per sgrossatura e finitura, il numero di corse di spegnimento ed il ritorno al punto di partenza vengono elaborati automaticamente

### Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

### Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

### Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- Il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

### Piastra di bloccaggio magnetica

- La piastra di bloccaggio elettromagnetica, inclusa nella dotazione standard, consente di effettuare bloccaggi rapidissimi e garantisce affidabilità e durata
- L'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

## DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi  
 Volantino elettronico  
 Flangia portamola  
 Lubrificazione centralizzata automatica  
 Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro  
 Circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione  
 Rattivamola  
 Banco di bilanciamento  
 Albero di bilanciamento  
 Lampada a LED  
 Piastra di bloccaggio elettromagnetica  
 Viti di regolazione  
 Attrezzi di servizio  
 Smagnetizzatore  
 Controllo Siemens PLC con touchscreen

