Плоскошлифовальные станки

HFS 30100 F Advance

АРТ. : 124941

Серия HFS F Advance - новейшая усовершенствованная модификация наших проверенных временем плоскошлифовальных станков, которые уже десятки лет подтверждают свою эффективность на многих предприятиях. Хотя шлифование поверхностей является широко распространенным процессом обработки, станки данной серии задают высокий стандарт благодаря обширному набору стандартных комплектующих в качестве решения "под ключ". Новыми являются и усовершенствованные рабочие функции, реализованные с помощью технологии Siemens. Эти станки - лучший выбор для клиентов, для которых обычные станки - это слишком мало, а ЧПУ - слишком много.

- Магнитная зажимная панель со встроенной функцией размагничивания
- Вертикальная ось с ШВП и сервоприводом для максимальной точности
- Простое программирование в

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Масса заготовки (макс.)	400 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	580 мм
Размеры стола	1020 мм x 300 мм
Размер магнитной зажимной плиты	1000 мм x 300 мм
Деление шкалы, ось Y	0.005 мм
Деление шкалы, ось Z	0.02 мм
Автом. поперечная подача, ось Z	0.1 мм - 8 мм
Частота вращения	1450 об/мин
Автом. вертикальная подача	0.005 мм - 0.05 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1130 мм
Технологический ход, ось Y	340 мм

ПОДАЧА

Гидравл. подача, ось X	7 м/мин - 23 м/мин
Ускоренный ход ось Y	480 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	990 мм/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	4 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размер шлифов. диска	350 мм x 40 мм x 127 мм
Габариты (Д x Ш x В)	4.4 м x 2.2 м x 1.9 м
Масса	3200 кг

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 11.10.2024.

В автоматическом режиме обрабатываются определяемые оператором установки грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и обратный ход в исходное положение

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- станина из серого чугуна обеспечивает устойчивость и жесткость при кручении, точную подачу и отличные показатели обработки
- все направляющие надежно снабжаются смазкой с помощью автоматической системы смазки
- рабочее пространство защищено легкодоступным корпусом
- мощный насос для хладагента сочетается с вытяжным устройством и связывает пыль и аэрозоль, возникающие при обработке
- Все необходимые параметры для точной подачи шлифовального шпинделя вводятся и редактируются непосредственно через сенсорный экран Siemens
- Высококачественный шариковый винт и мощный сервомотор гарантируют точность и точность повтора при позиционировании на оси Y;
- для настройки и ручного перемещения шлифовального шпинделя станок оснащен электронным маховиком
- в автоматическом режиме обрабатываются определяемые оператором установки грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и обратный ход в исходное положение

Шлифовальный шпиндель

- шлифовальный шпиндель отличается большим размером, он динамически сбалансирован, полностью изолирован и не требует регулярной смазки
- высокоточные шарикоподшипники с предварительным натяжением позволяют добиться максимально хороших результатов шлифования и гарантируют надёжную работу на протяжении многих часов производства

Программирование

- надежная ШВП и мощный серводвигатель гарантируют высокую точность, в том числе и точность повтора при позиционировании по оси Y
- станок оснащен электронным маховиком для настройки и ручного перемещения шлифовального шпинделя
- оператор может задавать параметры грубой и чистовой шлифовки, количество проходов и возврат в исходное положение в автоматическом режиме

Гидравлический блок

- плавный ход и незначительный нагрев позволяют достичь наилучшие результаты обработки в режиме непрерывного производства
- гидравлическое продольное перемещение стола имеет бесступенчатое регулирование и протекает исключительно плавно и стабильно
- внешний гидравлический агрегат с системой масляного охлаждения гарантирует оптимальный, стабильный уровень температур

магнитная зажимная плита

- серийная большая магнитная зажимная плита обеспечивает фиксацию без задержек и гарантирует надежность и долговечность
- Узел управления, интегрированный в электрическую систему станка, обеспечивает простоту эксплуатации, быструю затягивание и размагничивание, а также максимальную эффективность производства

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2
электронный маховичок
шлифовальный круг с фланцем
система автоматической централизованной смазки
закрытая рабочая зона
система охлаждения и вытяжная установка
устройство для правки шлиф. круга
балансировочная стойка
балансировочный вал
LED лампа
магнитная зажимная плита
монтажные винты
инструмент для обслуживания
размагничивание
ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 11.10.2024.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Система подачи средства охлаждения с магнит. Маслоотделитель и бумажный фильтр, Арт. : 253459
- Арт. : 253465

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 11.10.2024.