

NR REF. : 124941

Seria HFS F Advanced to najnowsza wersja naszych wypróbowanych i przetestowanych szlifierek do płaszczyzn, które od dziesięcioleci sprawdzają się w wielu firmach. Chociaż szlifowanie powierzchni jest szeroko rozpowszechnionym procesem obróbkowym, maszyny z tej serii wyznaczają wysoki standard dzięki bogatemu wyposażeniu podstawowemu, które czyni z nich gotowe, kompletne rozwiązanie. Nowością są zaawansowane funkcje operacyjne realizowane w technologii Siemens. Maszyny te są najlepszym wyborem dla klientów, którym rozwiązania konwencjonalne nie wystarczają, a którzy nie potrzebują maszyny CNC.

- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Oś pionowa z wrzecionem obiegowym kulowym i serwowotorem dla wysokiej precyzji
- Łatwe programowanie w trybie automatycznym za pomocą PLC



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Waga obrabianego przedmiotu (max)	400 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	580 mm
Wymiary stołu	1020 mm x 300 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	1000 mm x 300 mm
Pierścień skali oś Y	0.005 mm
Pierścień skali oś Z	0.02 mm
Automatyczny posuw poprzeczny, oś Z	0.1 mm - 8 mm
Prędkość	1450 obr./min
Automatyczny posuw pionowy	0.005 mm - 0.05 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1130 mm
Przesuw osi-Y	340 mm

POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	7 m/min - 23 m/min
Przyśpieszony posuw osi Y	480 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	990 mm/min

NAPĘD

Moc, napęd główny	4 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	350 mm x 40 mm x 127 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.4 m x 2.2 m x 1.9 m
Waga	3200 kg



Za pomocą pokrętki elektronicznego w trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Korpus maszyny z żeliwa szarego przekonuje stabilnością i sztywnością, precyzyjnymi prowadznicami i doskonałym wykończeniem
- Do wszystkich prowadnic smar jest skutecznie doprowadzany przez automatyczne smarowanie centralne
- Przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną obudowę
- Wydajna pompa chłodziwa jest połączona z zespołem odsysania i wiąże w ten sposób powstający podczas obróbki pył szlifierski oraz aerozol
- Wszystkie wymagane parametry dla precyzyjnego dostawiania wrzeciona szlifierskiego są rejestrowane i edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- Do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeciona szlifierskiego maszynę wyposażono w pokrętło elektroniczne
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne tożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

Programowanie

- Wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe oraz mocny serwomotor zapewniają precyzję oraz dokładność powtórzeń pozycjonowania w osi Y
- Do nastawiania i ręcznego przejazdu wrzeciona szlifierskiego maszynę wyposażono w pokrętło elektroniczne
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczne przemieszczanie się stołu wzdłuż jest regulowane bezstopniowo, wysoki stopień ciągłości i miękka zmiana kierunku ruchu
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

Magnetyczna płyta dociskowa

- Seryjna, duża magnetyczna płyta mocująca umożliwia mocowanie bez przekrzywania oraz gwarantuje niezawodność i trwałość
- Sterownik wbudowany w układ elektryczny maszyny umożliwia łatwą obsługę, a tym samym szybkie mocowanie i rozmagnetyzowanie, co zapewnia najlepszą wydajność produkcji

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektroniczne pokrętło
 Kotnierz tarczy ścierniej
 Automatyczne centralne smarowanie
 Obudowa przestrzeni roboczej
 Układ i system odsysania chłodziwa
 Obciążacz tarczy ścierniej
 Stacja wyrównująca
 Trzonek wyrównujący
 Lampa led
 Magnetyczna płyta dociskowa
 Śruby regulujące
 Narzędzia
 Rozmagnetyzowanie
 Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym

