



NR REF. : 124940

Ta seria szlifierek do płaszczyzn obrabia duże i ciężkie przedmioty z tolerancjami wymaganymi w przypadku precyzyjnego szlifowania powierzchni lub etapu obróbki wstępnej docierania lub polerowania. Korpus maszyny został zaprojektowany w konstrukcji krzyżowej z ruchomą kolumną. Taka konstrukcja umożliwia długie prowadzenie stołu, a tym samym optymalne prowadzenie ciężaru na całym obszarze roboczym. Możliwość przełączania między trybem automatycznym i ręcznym sprawia, że zakres użycia obejmuje produkcję prototypową, naprawy i szkolenia.

- Konstrukcja stojaka przenośnego zapewniająca największą stabilność
- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Sterownik Smart Line PLC Siemens z cyklami szlifowania
- Oś Y/Z sterowana przez NC z napędem serwomotoru
- Łatwy w obsłudze HMI z ekranem dotykowym
- Elektroniczne pokrętko do osi Y/Z

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	800 mm x 3000 mm
Odstęp środków wrzeciona-powierzchnia stołu	920 mm
Ładowność stołu (max)	3500 kg
Wysokość magnetycznej płyty mocującej	110 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	800 mm x 1000 mm
Liczba magnetycznych płyt mocujących	3 szt.

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	3000 mm
Przesuw osi-Y	810 mm

POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	5 m/min - 25 m/min
Posuw oś Y	50 mm/min - 2000 mm/min
Głębokość dosuwu w osi Y	0.005 mm - 0.05 mm
Posuw oś Z	50 mm/min - 2000 mm/min
Automatyczny dosuw w osi Z	1 mm/min - 50 mm/min

ŚCIERNICA

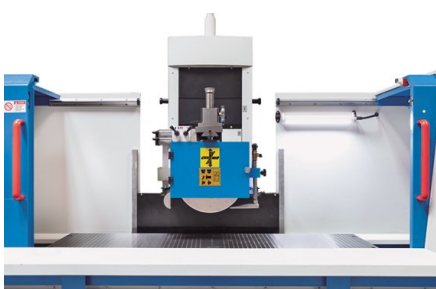
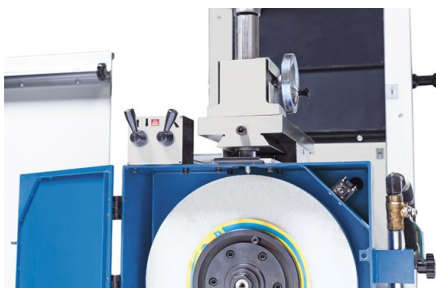
Wymiary tarcz ściernych	500 mm x 75 mm x 305 mm
Prędkość	960 obr./min

NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
Moc silnika hydrauliki	7.5 kW
Serwomotor w osi Y	3 kW
Serwomotor w osi Z	3 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	8.2 m x 4 m x 2.6 m
Waga	14000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Ciężki, mocno uźebrowany stelaż maszyny z łożem krzyżowym z przesuwaną kolumną i poziomym wrzecionem charakteryzuje się szczególną stabilnością w przypadku detali o dużym ciężarze
- Duży obszar roboczy umożliwia obróbkę pojedynczych detali o dużej powierzchni lub też kilku detali w jednym mocowaniu
- Wydajny układ chłodziwa należy do wyposażenia seryjnego tej serii maszyn

Sterownik

- Cykle automatycznego szlifowania powierzchni i rowków są rejestrowane oraz edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Przekładnie śrubowe toczne i mocne serwomotory w osi Y i X gwarantują precyzję oraz dokładność powtarzania podczas dostawiania ściernicy
- Elektroniczne pokrętko do osi Y i Z ułatwia nastawianie oraz ręczne pozycjonowanie wrzecion szlifujących
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyiskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie

Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczny posuw wzdłużny stołu jest płynnie regulowany, utrzymuje wybraną prędkość na stałym poziomie oraz zmienia miękko i bez szarpnięć kierunek przesuwania
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury

Magnetyczna płyta dociskowa

- Duże seryjne magnetyczne płyty mocujące umożliwiają mocowanie bez skrzywień w całym obszarze roboczym
- Nowoczesny sterownik zapewnia ponadto niezawodną pracę ze stabilnymi siłami mocującymi i dobrą jakością rozmagnetyzowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Elektroniczne pokrętko do osi Y Z
Kołnierz tarczy ścierniej
Obudowa przestrzeni roboczej
System chłodzący
Obciążacz tarcz szlifierskich (bez diamentu obciążającego)
Stacja wyrównująca
Trzonek wyrównujący
Lampa led
Magnetyczna płyta dociskowa
Śruby regulujące
Narzędzia
Podręcznik operatora
Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym
Tarcza ścierna
Automatyczne centralne smarowanie