

### NR REF. : 124938

Ta seria szlifierek do płaszczyzn obrabia duże i ciężkie przedmioty z tolerancjami wymaganymi w przypadku precyzyjnego szlifowania powierzchni lub etapu obróbki wstępnej docierania lub polerowania. Korpus maszyny został zaprojektowany w konstrukcji krzyżowej z ruchomą kolumną. Taka konstrukcja umożliwia długie prowadzenie stołu, a tym samym optymalne prowadzenie ciężaru na całym obszarze roboczym. Możliwość przełączania między trybem automatycznym i ręcznym sprawia, że zakres użycia obejmuje produkcję prototypową, naprawy i szkolenia.

- Konstrukcja stojaka przenośnego zapewniająca największą stabilność
- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Sterownik Smart Line PLC Siemens z cyklami szlifowania
- Oś Y/Z sterowana przez NC z napędem serwomotoru
- Łatwy w obsłudze HMI z ekranem dotykowym
- Elektroniczne pokrętło do osi Y/Z



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	800 mm x 1600 mm
Odstęp środek wrzeciona-powierzchnia stołu	920 mm
Ładowność stołu (max)	2000 kg
Wysokość magnetycznej płyty mocującej	110 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	800 mm x 800 mm
Liczba magnetycznych płyt mocujących	2 szt.

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1600 mm
Przesuw osi-Y	810 mm

### POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	5 m/min - 25 m/min
Posuw oś Y	50 mm/min - 2000 mm/min
Głębokość dosuwu w osi Y	0.005 mm - 0.05 mm
Posuw oś Z	50 mm/min - 2000 mm/min
Automatyczny dosuw w osi Z	1 mm/min - 50 mm/min

### ŚCIERNICA

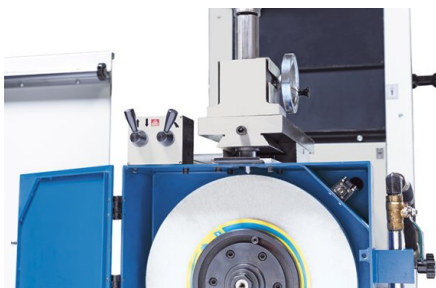
Wymiary tarcz ściernych	500 mm x 75 mm x 305 mm
Prędkość	960 obr./min

### NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
Moc silnika hydrauliki	7.5 kW
Serwomotor w osi Y	3 kW
Serwomotor w osi Z	3 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.8 m x 4 m x 2.6 m
Waga	10500 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Maszyny do szlifowania płaskiego

- Ciężki, mocno uźebrowany stelaż maszyny z łożem krzyżowym z przesuwaną kolumną i poziomym wrzecionem charakteryzuje się szczególną stabilnością w przypadku detali o dużym ciężarze
- Duży obszar roboczy umożliwia obróbkę pojedynczych detali o dużej powierzchni lub też kilku detali w jednym mocowaniu
- Przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną zamkniętą osłonę
- Wydajny układ chłodzący należy do wyposażenia seryjnego tej serii maszyn

### Sterownik

- Cykle automatycznego szlifowania powierzchni i rowków są rejestrowane oraz edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Przekładnie śrubowe toczne i mocne serwomotory w osi Y i X gwarantują precyzję oraz dokładność powtarzania podczas dostawiania ściernicy
- Elektroniczne pokrętko do osi Y i Z ułatwia nastawianie oraz ręczne pozycjonowanie wrzecion szlifujących
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie



### Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej



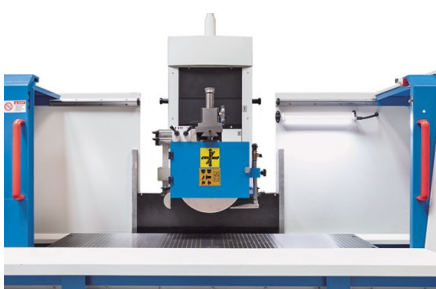
### Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczny posuw wzdłużny stołu jest płynnie regulowany, utrzymuje wybraną prędkość na stałym poziomie oraz zmienia miękko i bez szarpnięć kierunek przesuwania
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury



### Magnetyczna płyta dociskowa

- Duże seryjne magnetyczne płyty mocujące umożliwiają mocowanie bez skrzywień w całym obszarze roboczym
- Nowoczesny sterownik zapewnia ponadto niezawodną pracę ze stabilnymi siłami mocującymi i dobrą jakością rozmagnetyzowania



## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
Elektroniczne pokrętko do osi Y Z  
Kołnierz tarczy ściernicy  
Obudowa przestrzeni roboczej  
System chłodzący  
Obciążacz tarcz szlifierskich (bez diamentu obciążającego)  
Stacja wyrównująca  
Trzonek wyrównujący  
Lampa led  
Magnetyczna płyta dociskowa  
Śruby regulujące  
Narzędzia  
Podręcznik operatora  
Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym  
Tarcza ścierna  
Automatyczne centralne smarowanie