

### COD PROD. : 124937

Această serie de echipamente pentru rectificare plană prelucrează piese mari și grele, cu toleranțele necesare pentru rectificarea plană de mare precizie sau pentru etapa pregătitoare de prelucrare a lepurii sau lustruirii. Cadrul mașinii este proiectat într-o structură cu coloană cu deplasare. Această structură permite un ghidaj lung al mesei și astfel introducerea optimă a forței de greutate pe întregul domeniu de lucru. Capacitatea de a comuta între funcționarea automată sau manuală extinde posibilitățile de producție, lucrările de reparații și școlarizarea.

- Structură cu suport mobil pentru stabilitate maximă
- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Unitate de comandă PLC Siemens Smart Line cu cicluri de șlefuire
- Axă Y/Z cu comandă numerică, cu propulsie cu servomotor
- Unitate HMI ușor de utilizat cu ecran tactil
- Roată manuală electronică pentru axa Y/Z



### DATE TEHNICE

#### DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	600 mm x 2200 mm
Distanța mijlocul axul principal - masa	600 mm
Sarcina suportată de masa (max.)	1690 kg
Înălțimea mesei de prindere cu magnet	110 mm
Dimensiunile mesei magnetice	600 mm x 1000 mm
Număr de plăci de prindere cu magnet	2 Nr

#### CURSE

Cursa axa X	2200 mm
Cursa axa Y	630 mm

#### AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	5 m/min - 25 m/min
Avans axa- Y	50 mm/min - 500 mm/min
Increment de lucru pe axul-Y	0.005 mm - 0.05 mm
Avans axa- Z	50 mm/min - 1500 mm/min
Avans automat de lucru pe axul-Z	0 mm/min - 30 mm/min

#### DISC DE RECTIFICARE

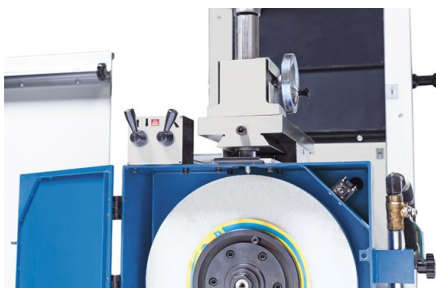
Dimensiunile discului abraziv	350 mm x 40 mm x 127 mm
Turatie	1450 1/min

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Putere motor hidraulic	5.5 kW
Servomotor pe axa Y	2 kW
Servomotor pe axa Z	0.5 kW

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	6.5 m x 2.75 m x 2.7 m
Greutatea	8000 kg



## DETALII PRODUS

### Masini de rectificat plan

- Batiul mașinii cu suport transversal greu, cu multe striatii, cu coloană cu deplasare și arbore orizontal, convinge datorită stabilității deosebite la prelucrarea pieselor cu greutate mare
- Suprafața de lucru extinsă permite prelucrarea pieselor cu suprafață mare sau a mai multor piese la o singură prindere
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă, închisă
- Această serie de mașini include un sistem performant de lichid de răcire, ca dotare de serie

### Unitate de comandă

- Ciclurile de rectificare pentru rectificarea automată a suprafețelor și canelurilor sunt create și editate direct pe ecranul tactil Siemens
- Suruburile cu bile pretensionate și servomotoare puternice pe axele Y și X garantează precizie și exactitate la repetabilitate, la deplasarea discului de rectificare
- O roată manuală electronică pentru axele Y și Z ușurează operațiile de reglare și poziționarea manuală a arborelui pentru șlefuire
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat



### Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșizat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție



### Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Avansul longitudinal hidraulic al mesei poate fi reglat fără trepte, menține foarte constant viteza selectată și schimbă direcția de deplasare ușor și fără lovirii
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii



### Placa de fixare magnetica

- Plăcile mari de prindere cu magnet, incluse în dotarea standard, permit fixarea fără tensiuni, uniform pe întreaga suprafață
- Un control modern ce asigură operarea facilă cu fixare fermă și demagnetizare rapidă



## ECHIPAMENT STANDARD

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2  
Roată de mana electronică cu axă Y Z  
Flansa pentru discul de rectificare  
Carcasa pentru zona de lucru  
Sistem de racire  
Rectificator discuri pentru șlefuire (fără diamant de corijare)  
Stand de echilibrare  
Rola de echilibrare  
Lumina de lucru tip LED  
Masa cu de fixare magnetica  
Suruburi de reglare  
Scule de intretinere  
Documentatie tehnica  
Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil  
Disc abraziv  
Sistem de lubrifiere automata centralizata