

Konventionelle Schleifmaschinen **HFS 60200 F NC**

ART.-NR.: 124937

Diese Flachsleifmaschinen-Baureihe bearbeitet große und schwere Werkstücke mit Toleranzen, wie sie für das Präzisionsflachsleifen oder für den vorbereitenden Bearbeitungsschritt des Läppens oder Polierens erforderlich sind. Das Maschinengestell ist in Kreuzbettbauweise mit verfahrbarer Säule ausgeführt. Diese Konstruktion ermöglicht eine lange Tischführung und damit die optimale Gewichtskrafteinleitung über den gesamten Arbeitsbereich. Die Möglichkeit des Umschaltens zwischen automatischem oder manuellem Betrieb erweitert den Anwendungsbereich für Musterproduktion, Reparatur und Ausbildung.

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Tischabmessungen | 600 mm x 2200 mm |
| Abstand Spindelmitte - Tisch | 600 mm |
| Tischbelastbarkeit (max.) | 1690 kg |
| Höhe Magnetspannplatte | 110 mm |
| Abmessungen Magnetspannplatte | 600 mm x 1000 mm |
| Anzahl Magnetspannplatten | 2 Stück |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 2200 mm |
| Verfahrweg Y-Achse | 630 mm |

VORSCHUB

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Hydr. Vorschub X- Achse | 5 m/min - 25 m/min |
| Vorschub Y-Achse | 50 mm/min - 500 mm/min |
| Zustelltiefe Y- Achse | 0.005 mm - 0.05 mm |
| Vorschub Z-Achse | 50 mm/min - 1500 mm/min |
| automatische Zustellung Z-Achse | 0 mm/min - 30 mm/min |

SCHLEIFSCHEIBE

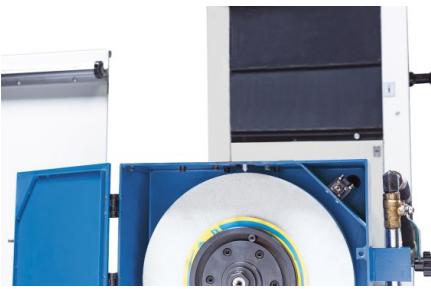
| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Schleifscheibenabmessungen | 350 mm x 40 mm x 127 mm |
| Drehzahl | 1450 1/min |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|----------------------------|--------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 7.5 kW |
| Motorleistung Hydraulik | 5.5 kW |
| Servomotor Y-Achse | 2 kW |
| Servomotor Z-Achse | 0.5 kW |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 6.5 m x 2.75 m x 2.7 m |
| Gewicht | 8000 kg |



PRODUKTDETAILS

- Das schwere, stark verrippte Kreuzbettmaschinengestell mit verfahrbarer Säule und horizontaler Spindel, überzeugt durch besondere Stabilität bei hohen Werkstückgewichten
- Der große Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung einzelner großflächiger oder auch mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung
- Ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem gehört zur Serienausstattung dieser Maschinenbaureihe



Steuerung

- Schleifzyklen für das automatische Flächen- und Nutenschleifen werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servomotoren in der Y- und X-Achse garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Zustellung der Schleifscheibe
- Ein elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse erleichtert Einrichtarbeiten und das manuelle Positionieren der Schleifspindel
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrubb- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet



Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewichtet, komplett gedichtet und dauerbeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

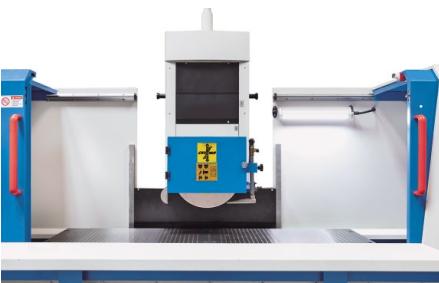
Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturaufbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Der hydraulische Längsvorschub des Tisches ist stufenlos regelbar, hält die gewählte Geschwindigkeit sehr konstant und wechselt weich und ruckfrei die Verfahrrichtung
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkuhlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb



Magnetspannplatte

- Die großen serienmäßigen Magnetspannplatten ermöglichen verzugsfreies Spannen im gesamten Arbeitsbereich
- Ein modernes Steuergerät stellt zudem zuverlässiges Arbeiten mit stabilen Haltekräften und guter Entmagnetisierqualität sicher



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
Schleifscheibenflansch
Arbeitsraumabdeckung
Kühlmittelsystem
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtstand
Auswuchtwelle
LED-Arbeitsleuchte
Magnetspannplatte
Einstellschrauben
Bedienwerkzeug
Bedienungsanleitung
Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen
Schleifscheibe
Automatische Zentralschmierung

OPTIONEN

- Kühlmitteleinrichtung mit magn. Abscheider und Papierfilter, Art.-Nr. : 253467

- Magnetischer Abscheider ohne Tank, Art.-Nr. : 253469
- Servo-Schleifscheibenabrichter, Art.-Nr. : 254261



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**