

ART.-NR. : 124937

Diese Flachsleifmaschinen-Baureihe bearbeitet große und schwere Werkstücke mit Toleranzen, wie sie für das Präzisionsflachsleifen oder für den vorbereitenden Bearbeitungsschritt des Läppens oder Polierens erforderlich sind. Das Maschinengestell ist in Kreuzbettbauweise mit verfahrbarer Säule ausgeführt. Diese Konstruktion ermöglicht eine lange Tischführung und damit die optimale Gewichtskrafteinleitung über den gesamten Arbeitsbereich. Die Möglichkeit des Umschaltens zwischen automatischem oder manuellem Betrieb erweitert den Anwendungsbereich für Musterproduktion, Reparatur und Ausbildung.

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	600 mm x 2200 mm
Abstand Spindelmitte - Tisch	600 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	1690 kg
Höhe Magnetspannplatte	110 mm
Abmessungen Magnetspannplatte	600 mm x 1000 mm
Anzahl Magnetspannplatten	2 Stück

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	2200 mm
Verfahrweg Y-Achse	630 mm

VORSCHUB

Hydr. Vorschub X- Achse	5 m/min - 25 m/min
Vorschub Y-Achse	50 mm/min - 500 mm/min
Zustelltiefe Y- Achse	0.005 mm - 0.05 mm
Vorschub Z-Achse	50 mm/min - 1500 mm/min
automatische Zustellung Z-Achse	0 mm/min - 30 mm/min

SCHLEIFSCHETBE

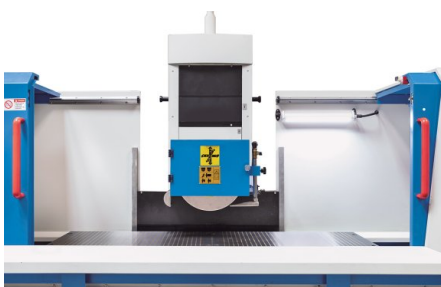
Schleifscheibenabmessung	350 mm x 40 mm x 127 mm
Drehzahl	1450 1/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Hydraulik	5.5 kW
Servomotor Y-Achse	2 kW
Servomotor Z-Achse	0.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	6.5 m x 2.75 m x 2.7 m
Gewicht	8000 kg



PRODUKTDDETAILS

- Das schwere, stark verrippte Kreuzbettmaschinengestell mit verfahrbarer Säule und horizontaler Spindel, überzeugt durch besondere Stabilität bei hohen Werkstückgewichten
- Der große Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung einzelner großflächiger oder auch mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung
- Ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem gehört zur Serienausstattung dieser Maschinenbaureihe

Steuerung

- Schleifzyklen für das automatische Flächen- und Nutenschleifen werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servomotoren in der Y- und X- Achse garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Zustellung der Schleifscheibe
- Ein elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse erleichtert Einrichtarbeiten und das manuelle Positionieren der Schleifspindel
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Der hydraulische Längsvorschub des Tisches ist stufenlos regelbar, hält die gewählte Geschwindigkeit sehr konstant und wechselt weich und ruckfrei die Verfahrrichtung
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

Magnetspannplatte

- Die großen serienmäßigen Magnetspannplatten ermöglichen verzugsfreies Spannen im gesamten Arbeitsbereich
- Ein modernes Steuergerät stellt zudem zuverlässiges Arbeiten mit stabilen Haltekräften und guter Entmagnetisierqualität sicher

SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
 Schleifscheibenflansch
 Arbeitsraumabdeckung
 Kühlmittelsystem
 Schleifscheibenabrichter
 Auswuchtstand
 Auswuchtwellen
 LED-Arbeitsleuchte
 Magnetspannplatte
 Einstellschrauben
 Bedienwerkzeug
 Bedienungsanleitung
 Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen
 Schleifscheibe
 Automatische Zentralschmierung

OPTIONEN

- Kühlmittleinrichtung mit magn. Abscheider und Papierfilter, Art.-Nr. : 253467

- Magnetischer Abscheider ohne Tank, Art.-Nr. : 253469
- Servo-Schleifscheibenabrichter, Art.-Nr. : 254261



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**