

COD. ART. : 124936

Questa serie di rettificatrici lavora pezzi grandi e pesanti con le tolleranze necessarie per una rettifica di precisione o per la fase preparatoria di lappatura o lucidatura. Il basamento della macchina è costituito da una struttura a croce con colonna mobile. Questa struttura permette di avere una lunga guida della tavola e quindi una distribuzione ottimale del peso su tutta l'area di lavoro. La possibilità di passare dal funzionamento automatico a quello manuale amplia i campi di utilizzo alla produzione di campioni, alla riparazione e alla formazione.

- Design a colonna mobile per la massima stabilità
- Piastra di bloccaggio magnetica con funzione di smagnetizzazione integrata
- Controllo PLC Siemens Smart Line con cicli di rettifica
- Assi Y/Z comandati da NC con servomotore
- HMI di facile utilizzo con touch screen
- Volantino elettronico per asse Y/Z



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

| | |
|--|------------------|
| Dimensioni tavola | 600 mm x 1600 mm |
| Distanza centro mandrino-superficie tavola | 600 mm |
| Capacità max. di carico sulla tavola | 1300 kg |
| Altezza piastra di bloccaggio magnetica | 110 mm |
| Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica | 600 mm x 800 mm |
| Quantità di piastre di bloccaggio magnetiche | 2 pz |

CORSA

| | |
|--------------|---------|
| Corsa asse X | 1600 mm |
| Corsa asse Y | 630 mm |

AVANZAMENTO

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Avanzamento asse X idr. | 5 m/min - 25 m/min |
| Avanzamento asse Y | 50 mm/min - 500 mm/min |
| Profondità d'avanzamento asse Y | 0.005 mm - 0.05 mm |
| Avanzamento asse Z | 50 mm/min - 1500 mm/min |
| Avanzamento automatico asse Z | 0 mm/min - 30 mm/min |

MOLA

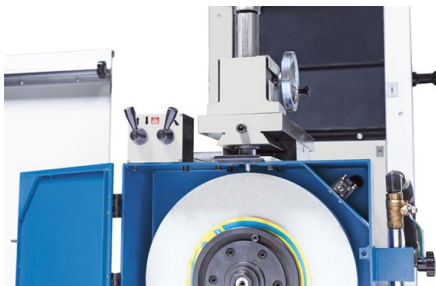
| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Dimensioni della mola | 350 mm x 40 mm x 127 mm |
| Velocità | 1450 1/min |

POTENZA AZIONAMENTO

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Potenza motore azionamento principale | 7.5 kW |
| Potenza motore sistema idraulico | 5.5 kW |
| Servomotore assi Y | 2 kW |
| Servomotore assi Z | 0.5 kW |

DIMENSIONI E PESO

| | |
|--|------------------------|
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 5.5 m x 2.75 m x 2.7 m |
| Peso | 7000 kg |



DETTAGLI PRODOTTO

Rettificatrici in piano

- Il pesante telaio macchina a bancale incrociato con colonna mobile e mandrino orizzontale convince per la sua particolare stabilità in presenza di carichi pesanti
- L'ampia area di lavoro consente di lavorare pezzi di grandi dimensioni oppure più pezzi contemporaneamente con un unico bloccaggio
- L'area di lavoro è protetta da una carenatura completa facilmente accessibile
- Nella dotazione standard di questa serie di macchine è incluso un potente sistema di refrigerazione



Controllo

- Cicli di rettifica per la lavorazione automatica di superfici e cave rilevati ed elaborati direttamente dal touchscreen Siemens
- Viti a ricircolo di sfere e potenti servomotori sugli assi Y ed X garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità della mola
- Un volantino elettronico sugli assi Y e X semplifica le operazioni d'attrezzamento ed il posizionamento manuale del mandrino di rettifica
- In modalità automatica i valori stabiliti dall'operatore per sgrossatura e finitura, il numero di corse di spegnimento ed il ritorno al punto di partenza vengono elaborati automaticamente



Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- I cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

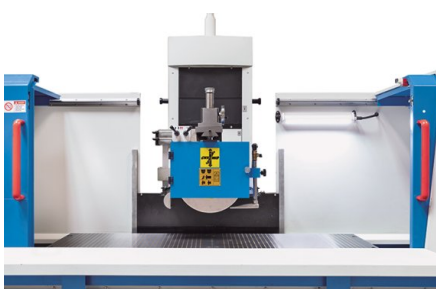


Sistema idraulico

- Una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- L'avanzamento longitudinale della tavola è a variazione continua e consente di mantenere costante la velocità selezionata e di cambiare la direzione d'avanzamento in maniera fluida e senza attriti
- Il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- Le grandi piastre magnetiche, incluse nella dotazione di serie, permettono di effettuare bloccaggi rapidi su tutta l'area di lavoro
- Una moderna unità di controllo assicura la salvaguardia dell'operatore con forze di bloccaggio stabili ed una buona qualità di smagnetizzazione



DOTAZIONE STANDARD

indicatore di posizione su 2 assi
Volantino elettronico per assi Y e Z
Flangia portamola
Carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
Circuito di raffreddamento
Ravvivamole (senza diamante)
Banco di bilanciamento
Albero di bilanciamento
Lampada a LED
Piastra di bloccaggio elettromagnetica
Viti di regolazione
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso
Controllo Siemens PLC con touchscreen
Mola
Lubrificazione centralizzata automatica