

ART.-NR. : 124936

Diese Flachscheifmaschinen-Baureihe bearbeitet große und schwere Werkstücke mit Toleranzen, wie sie für das Präzisionsflachscheifen oder für den vorbereitenden Bearbeitungsschritt des Läppens oder Polierens erforderlich sind. Das Maschinengestell ist in Kreuzbettbauweise mit verfahrbarer Säule ausgeführt. Diese Konstruktion ermöglicht eine lange Tischführung und damit die optimale Gewichtskrafteinleitung über den gesamten Arbeitsbereich. Die Möglichkeit des Umschaltens zwischen automatischem oder manuellem Betrieb erweitert den Anwendungsbereich für Musterproduktion, Reparatur und Ausbildung.

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Tischabmessungen | 600 mm x 1600 mm |
| Abstand Spindelmitte - Tisch | 600 mm |
| Tischbelastbarkeit (max.) | 1300 kg |
| Höhe Magnetspannplatte | 110 mm |
| Abmessungen Magnetspannplatte | 600 mm x 800 mm |
| Anzahl Magnetspannplatten | 2 Stück |

VERFAHRWEGE

| | |
|--------------------|---------|
| Verfahrweg X-Achse | 1600 mm |
| Verfahrweg Y-Achse | 630 mm |

VORSCHUB

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| hydr. Vorschub X- Achse | 5 m/min - 25 m/min |
| Vorschub Y-Achse | 50 mm/min - 500 mm/min |
| Zustelltiefe Y- Achse | 0.005 mm - 0.05 mm |
| Vorschub Z-Achse | 50 mm/min - 1500 mm/min |
| automatische Zustellung Z-Achse | 0 mm/min - 30 mm/min |

SCHLEIFSCHEIBE

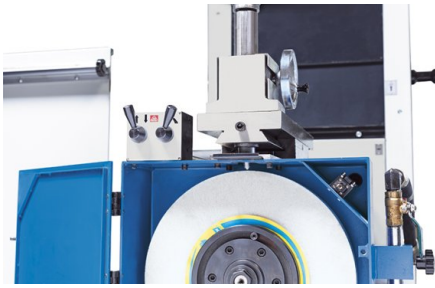
| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Schleifscheibenabmessung | 350 mm x 40 mm x 127 mm |
| Drehzahl | 1450 1/min |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|----------------------------|--------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 7.5 kW |
| Motorleistung Hydraulik | 5.5 kW |
| Servomotor Y-Achse | 2 kW |
| Servomotor Z-Achse | 0.5 kW |

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 5.5 m x 2.75 m x 2.7 m |
| Gewicht | 7000 kg |



PRODUKTDDETAILS

Flachschleifmaschine

- Das schwere, stark verrippte Kreuzbettmaschinengestell mit verfahrbarer Säule und horizontaler Spindel, überzeugt durch besondere Stabilität bei hohen Werkstückgewichten
- Der große Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung einzelner großflächiger oder auch mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung
- Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche, geschlossene Verkleidung abgeschirmt
- Ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem gehört zur Serienausstattung dieser Maschinenbaureihe

Steuerung

- Schleifzyklen für das automatische Flächen- und Nutenschleifen werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servomotoren in der Y- und X- Achse garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Zustellung der Schleifscheibe
- Ein elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse erleichtert Einrichtarbeiten und das manuelle Positionieren der Schleifspindel
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet

Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden

Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Der hydraulische Längsvorschub des Tisches ist stufenlos regelbar, hält die gewählte Geschwindigkeit sehr konstant und wechselt weich und ruckfrei die Verfahrrichtung
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb

Magnetspannplatte

- Die großen serienmäßigen Magnetspannplatten ermöglichen verzugsfreies Spannen im gesamten Arbeitsbereich
- Ein modernes Steuergerät stellt zudem zuverlässiges Arbeiten mit stabilen Haltekräften und guter Entmagnetisierqualität sicher

SERIENAUSSTATTUNG

- 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
- Schleifscheibenflansch
- Arbeitsraumabdeckung
- Kühlmittelsystem
- Schleifscheibenabrichter
- Auswuchtstand
- Auswuchtwellen
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Einstellschrauben
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung
- Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifscheibe
- Automatische Zentralschmierung