

COD PROD. : 124935

Această serie de echipamente pentru rectificare plană prelucrează piese mari și grele, cu toleranțele necesare pentru rectificarea plană de mare precizie sau pentru etapa pregătitoare de prelucrare a lepurii sau lustruirii. Cadrul mașinii este proiectat într-o structură cu coloană cu deplasare. Această structură permite un ghidaj lung al mesei și astfel introducerea optimă a forței de greutate pe întregul domeniu de lucru. Capacitatea de a comuta între funcționarea automată sau manuală extinde posibilitățile de producție, lucrările de reparații și școlarizarea.

- Structură cu suport mobil pentru stabilitate maximă
- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Unitate de comandă PLC Siemens Smart Line cu cicluri de șlefuire
- Axă Y/Z cu comandă numerică, cu propulsie cu servomotor
- Unitate HMI ușor de utilizat cu ecran tactil
- Roată manuală electronică pentru axa Y/Z



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	500 mm x 1600 mm
Distanța mijlocul axul principal - masa	600 mm
Sarcina suportată de masa (max.)	900 kg
Înălțimea mesei de prindere cu magnet	110 mm
Dimensiunile mesei magnetice	500 mm x 800 mm
Număr de plăci de prindere cu magnet	2 Nr

CURSE

Cursa axa X	1600 mm
Cursa axa Y	500 mm

AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	5 m/min - 25 m/min
Avans axa- Y	50 mm/min - 500 mm/min
Increment de lucru pe axul-Y	0.005 mm - 0.05 mm
Avans axa- Z	50 mm/min - 1500 mm/min
Avans automat de lucru pe axul-Z	0 mm/min - 30 mm/min

DISC DE RECTIFICARE

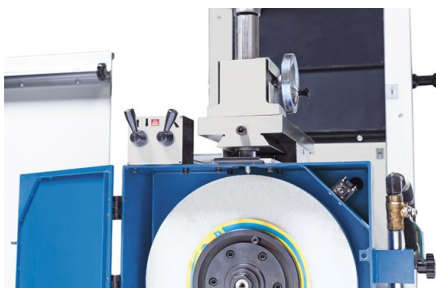
Dimensiunile discului abraziv	350 mm x 40 mm x 127 mm
Turatie	1450 1/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Putere motor hidraulic	3 kW
Servomotor pe axa Y	2 kW
Servomotor pe axa Z	0.5 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	6.01 m x 2.5 m x 2.7 m
Greutatea	6000 kg



DETALII PRODUS

Masini de rectificat plan

- Batiul mașinii cu suport transversal greu, cu multe striatii, cu coloană cu deplasare și arbore orizontal, convinge datorită stabilității deosebite la prelucrarea pieselor cu greutate mare
- Suprafața de lucru extinsă permite prelucrarea pieselor cu suprafață mare sau a mai multor piese la o singură prindere
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă, închisă
- Această serie de mașini include un sistem performant de lichid de răcire, ca dotare de serie

Unitate de comandă

- Ciclurile de rectificare pentru rectificarea automată a suprafețelor și canelurilor sunt create și editate direct pe ecranul tactil Siemens
- Suruburile cu bile pretensionate și servomotoare puternice pe axele Y și X garantează precizie și exactitate la repetabilitate, la deplasarea discului de rectificare
- O roată manuală electronică pentru axele Y și Z ușurează operațiile de reglare și poziționarea manuală a arborelui pentru șlefuire
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat



Arbore pentru rectificare

- Axul de rectificare are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșizat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificare și fiabilitate pentru multe ore de producție



Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Avansul longitudinal hidraulic al mesei poate fi reglat fără trepte, menține foarte constant viteza selectată și schimbă direcția de deplasare ușor și fără loviri
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii



Placa de fixare magnetica

- Plăcile mari de prindere cu magnet, incluse în dotarea standard, permit fixarea fără tensiuni, uniform pe întreaga suprafață
- Un control modern ce asigură operarea facilă cu fixare fermă și demagnetizare rapidă



ECHIPAMENT STANDARD

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
Roată de mana electronică cu axă Y Z
Flansa pentru discul de rectificare
Carcasa pentru zona de lucru
Sistem de racire
Rectificator discuri pentru șlefuire (fără diamant de corijare)
Stand de echilibrare
Rola de echilibrare
Lumina de lucru tip LED
Masa cu de fixare magnetica
Suruburi de reglare
Scule de intretinere
Documentatie tehnica
Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil
Disc abraziv
Sistem de lubrifiere automata centralizata