

REF. INV. : 124935

Esta serie de máquinas de rectificado de superficies llanas procesa piezas de trabajo grandes y pesadas con tolerancias necesarias para el rectificado preciso de superficies llanas o para el paso de proceso preparatorio del lapeado o del pulido. El bastidor de la máquina está diseñado con pletina en cruz y una columna móvil. Esta construcción permite un largo guiado de mesa y, con ello, la transmisión de fuerza de peso óptima en el conjunto del ámbito de trabajo. La posibilidad de cambiar entre funcionamiento automático o manual amplía el ámbito de aplicación para la producción de muestras, la reparación y la formación.

- Diseño de columna móvil para una máxima estabilidad
- Plato de sujeción magnético con función de desmagnetización incorporada
- Control PLC Siemens Smart Line con ciclos de rectificado
- Ejes Y/Z controlados por NC accionados por servomotores
- HMI de fácil manejo con pantalla



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	500 mm x 1600 mm
Distancia del husillo del centro a la mesa	600 mm
Capacidad de carga de la mesa (máx.)	900 kg
Altura del mandril magnética	110 mm
Dimensiones de la placa de sujeción magnética	500 mm x 800 mm
Cantidad de mandriles magnéticos	2 pieza

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1600 mm
Recorrido del eje Y	500 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación hidr. X	5 m/min - 25 m/min
Alimentación del eje Y	50 mm/min - 500 mm/min
Profundidad de alimentación de eje Y	0.005 mm - 0.05 mm
Alimentación del eje Z	50 mm/min - 1500 mm/min
Alimentación automática del eje Z	0 mm/min - 30 mm/min

RUEDA DE RECTIFICADO

Dimensiones de las muelas de rectificado	350 mm x 40 mm x 127 mm
Velocidad	1450 1/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Calificación de motor hidráulico	3 kW
Servomotor para eje Y	2 kW
Servomotor para eje Z	0.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	6.01 m x 2.5 m x 2.7 m
Peso	6000 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- El bastidor de la máquina de plataforma cruzada fuertemente acanalada y de gran tamaño con columna transversal y husillo horizontal es extremadamente rígido incluso con las cargas de piezas de trabajo más pesadas
- El área de trabajo grande permite el maquinado de piezas de trabajo únicas con áreas de superficie grandes o el maquinado de varias piezas de trabajo con una sola configuración
- Un sistema de enfriamiento de alto rendimiento está incluido en el equipo estándar de esta serie

Control

- Los ciclos de rectificado para el rectificado automático de superficies y ranuras son accesibles y editables mediante pantalla táctil
- Los tornillos esféricos precargados y servomotores potentes en Y y X aseguran una gran precisión y repetibilidad durante las alimentaciones de muelas de rectificado
- Una rueda manual electrónica para los ejes Y y X simplifica la configuración y el posicionamiento manual del husillo de rectificado
- Si se ajusta en el modo Auto, los parámetros de desbaste y acabado definidos por el usuario, el número de chispas y el retorno a cero se procesan automáticamente



Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción



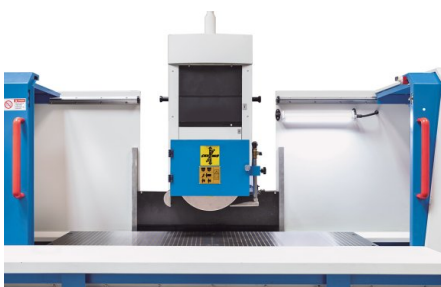
Características hidráulicas

- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- La alimentación de la mesa lineal hidráulica es infinitamente variable, mantiene una velocidad constante con inversiones de dirección con un recorrido suave
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura



Placa magnética de sujeción

- Los mandriles magnéticos grandes para la sujeción sin torsión en toda la superficie de trabajo están incluidos en el equipo estándar.
- El moderno control también garantiza un funcionamiento fiable con fuerzas de sujeción firmes y un desmagnetizado de alta calidad



EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 2 ejes
 Rueda manual electrónica ejes Y/Z
 Pestaña de la muela de rectificado
 Cubierta del espacio de trabajo
 Sistema de enfriamiento
 Reavivador de la muela de rectificado (sin reavivador de diamante)
 Estación de equilibrado
 Eje de equilibrado
 Lámpara de trabajo LED
 Placa magnética de sujeción
 Tornillos de ajuste
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario
 Siemens PLC con pantalla táctil
 Muela de rectificado
 Lubricación central automática

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Sistema de enfriamiento con separador magnético y filtro de papel, Ref. Inv. : 253467

- Separador magnético sin depósito, Ref. Inv. : 253469
- Mandril magnético de polos finos para HFS 50160 F NC, Ref. Inv. : 253754
- Mejora a mandril magnético de polo fino para HFS 50160 F NC, Ref. Inv. : 253755
- Reavivador de muelas servoaccionado, Ref. Inv. : 254261