



## АРТ. : 124934

Этой серия плоскошлифовальных станков осуществляется обработка крупных и тяжелых заготовок с допусками, требуемыми для прецизионного плоского шлифования или для подготовки заготовок к полировке. Станина станка выполнена с крестовым основанием и передвижной колонной. Такая конструкция позволяет использовать длинную направляющую стола и тем самым оптимально распределять вес по всей рабочей зоне. Возможность переключения между автоматическим и ручным режимом работы расширяет сферу применения - изготовление образцов, ремонт и обучение.

- Конструкция с подвижной стойкой для максимальной устойчивости
- Магнитная зажимная панель со встроенной функцией размагничивания
- ПЛК Siemens Smart Line с замкнутыми циклами
- Числовое управление сервоприводными осями Y/Z

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	500 мм x 1000 мм
Расстояние центр шпинделя/стол	600 мм
Макс. допуст. нагрузка стола	700 кг
Высокий магнитный патрон	110 мм
Размер магнитной зажимной плиты	500 мм x 1000 мм
Количество магнитных зажимных плит	1 шт.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	500 мм

### ПОДАЧА

Гидравл. подача, ось X	5 мм/мин - 25 мм/мин
Скорость подачи по оси Y	50 мм/мин - 500 мм/мин
Глубина подачи по оси Y	0.005 мм - 0.05 мм
Скорость подачи по оси Z	50 мм/мин - 1500 мм/мин
Автоматическая подача по оси Z	0 мм/мин - 30 мм/мин

### ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК

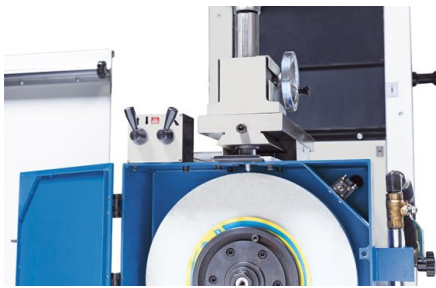
Размер шлифов. диска	350 мм x 40 мм x 127 мм
Частота вращения	1450 об/мин

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. блока	3 кВт
Серводвигатель Y	2 кВт
Серводвигатель Z	0.5 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.5 м x 2.65 м x 2.7 м
Масса	5500 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- массивная, усиленная ребрами жесткости станина станка с крестовым основанием, передвижной колонной и горизонтальным шпинделем отличается непревзойденной стабильностью работы с тяжелыми заготовками
- большая рабочая зона обеспечивает обработку одиночных или нескольких крупноразмерных заготовок за один проход
- рабочее пространство защищено цельной обшивкой с легким доступом
- мощная система охлаждения входит в серийный набор данного типоразмерного ряда станков

### ЧПУ

- Циклы шлифовки для автоматической шлифовки поверхностей и пазов вводятся и редактируются непосредственно через сенсорный экран Siemens
- ШВП и мощные сервоприводы гарантируют точность позиционирования (в том числе, повторного) на осях Y и X при подаче шлифовального круга
- электронный маховик для осей Y и Z упрощает настройку и ручное позиционирование шлифовального шпинделя
- в автоматическом режиме обрабатываются определяемые оператором установки грубой и чистой шлифовки, количество проходов и обратный ход в исходное положение



### Шлифовальный шпиндель

- шлифовальный шпиндель отличается большим размером, он динамически сбалансирован, полностью изолирован и не требует регулярной смазки
- высокоточные шарикоподшипники с предварительным натяжением позволяют добиться максимально хороших результатов шлифования и гарантируют надёжную работу на протяжении многих часов производства



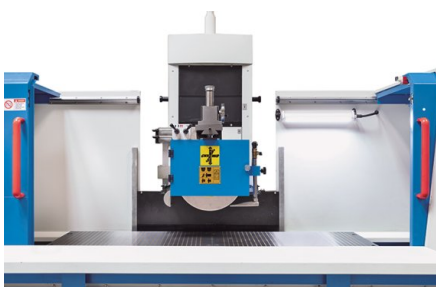
### Гидравлический блок

- плавный ход и незначительный нагрев позволяют достичь наилучшие результаты обработки в режиме непрерывного производства
- гидравлическая продольная подача столов плавно регулируется, сохраняет скорость на постоянном уровне и меняет направление перемещения плавно и без рывков
- внешний гидравлический агрегат с системой масляного охлаждения гарантирует оптимальный, стабильный уровень температур



### Магнитная зажимная плита

- большие серийные магнитные зажимные плиты обеспечивают фиксацию заготовок по всей рабочей зоне без перекашивания
- современное устройство управления обеспечивает надёжность работы, благодаря стабильной держащей силе и хорошим характеристикам размагничивания



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2-осевое УЦИ X.Pos 3.2  
электронный маховик с осями Y и Z  
шлифовальный круг с фланцем  
закрытая рабочая зона  
СОЖ  
устройство правки шлифовального круга (без правочного алмаза)  
балансирующая стойка  
балансирующий вал  
LED лампа  
магнитная зажимная плита  
монтажные винты  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации  
ПЛК управление Siemens с сенсорным экраном  
шлифовальный диск  
система автоматической централизованной смазки