

COD PROD. : 124934

Această serie de echipamente pentru rectificare plană prelucrează piese mari și grele, cu toleranțele necesare pentru rectificarea plană de mare precizie sau pentru etapa pregătitoare de prelucrare a lepurii sau lustruirii. Cadrul mașinii este proiectat într-o structură cu coloană cu deplasare. Această structură permite un ghidaj lung al mesei și astfel introducerea optimă a forței de greutate pe întregul domeniu de lucru. Capacitatea de a comuta între funcționarea automată sau manuală extinde posibilitățile de producție, lucrările de reparații și școlarizarea.

- Structură cu suport mobil pentru stabilitate maximă
- Placă magnetică de prindere cu funcție de demagnetizare integrată
- Unitate de comandă PLC Siemens Smart Line cu cicluri de șlefuire
- Axă Y/Z cu comandă numerică, cu propulsie cu servomotor
- Unitate HMI ușor de utilizat cu ecran tactil
- Roată manuală electronică pentru axa Y/Z



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	500 mm x 1000 mm
Distanța mijlocul axul principal - masa	600 mm
Sarcina suportată de masa (max.)	700 kg
Înălțimea mesei de prindere cu magnet	110 mm
Dimensiunile mesei magnetice	500 mm x 1000 mm
Număr de plăci de prindere cu magnet	1 Nr

CURSE

Cursa axa X	1000 mm
Cursa axa Y	500 mm

AVANSURI

Avans hidraulic ax-X	5 m/min - 25 m/min
Avans axa- Y	50 mm/min - 500 mm/min
Increment de lucru pe axul-Y	0.005 mm - 0.05 mm
Avans axa- Z	50 mm/min - 1500 mm/min
Avans automat de lucru pe axul-Z	0 mm/min - 30 mm/min

DISC DE RECTIFICARE

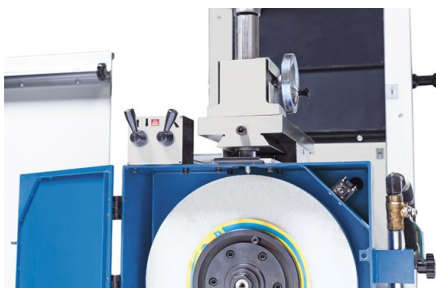
Dimensiunile discului abraziv	350 mm x 40 mm x 127 mm
Turatie	1450 1/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Putere motor hidraulic	3 kW
Servomotor pe axa Y	2 kW
Servomotor pe axa Z	0.5 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	4.5 m x 2.65 m x 2.7 m
Greutatea	5500 kg



DETALII PRODUS

- Batiul mașinii cu suport transversal greu, cu multe striatii, cu coloană cu deplasare și arbore orizontal, convinge datorită stabilității deosebite la prelucrarea pieselor cu greutate mare
- Suprafața de lucru extinsă permite prelucrarea pieselor cu suprafață mare sau a mai multor piese la o singură prindere
- Spațiul de lucru este protejat de o carcasă ușor accesibilă, închisă
- Această serie de mașini include un sistem performant de lichid de răcire, ca dotare de serie

Unitate de comandă

- Ciclurile de rectificarea pentru rectificarea automată a suprafețelor și canelurilor sunt create și editate direct pe ecranul tactil Siemens
- Suruburile cu bile pretensionate și servomotoare puternice pe axele Y și X garantează precizie și exactitate la repetabilitate, la deplasarea discului de rectificarea
- O roată manuală electronică pentru axele Y și Z ușurează operațiile de reglare și poziționarea manuală a arborelui pentru șlefuire
- În modul automat valorile setate de operator în modul de degrosare și de finisare, numărul de curse de ieșire și revenirea la punctul inițial sunt efectuate automat



Arbore pentru rectificarea

- Axul de rectificarea are dimensiune mare, este echilibrat dinamic, complet etanșizat și cu ungere de durată
- Rulmenții de precizie pre-tensionați fac posibil un maxim de performanță la rectificarea și fiabilitate pentru multe ore de producție



Hidraulică

- Operare silențioasă și fără creșteri de temperatură conferă cele mai bune rezultate în regim de funcționare continuă
- Avansul longitudinal hidraulic al mesei poate fi reglat fără trepte, menține foarte constant viteza selectată și schimbă direcția de deplasare ușor și fără loviri
- Agregatul hidraulic extern cu unitate de răcire pentru ulei conferă stabilitatea perfectă a temperaturii



Placa de fixare magnetica

- Plăcile mari de prindere cu magnet, incluse în dotarea standard, permit fixarea fără tensiuni, uniform pe întreaga suprafață
- Un control modern ce asigură operarea facilă cu fixare fermă și demagnetizare rapidă

ECHIPAMENT STANDARD



- 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Roată de mana electronică cu axă Y Z
- Flansa pentru discul de rectificarea
- Carcasa pentru zona de lucru
- Sistem de racire
- Rectificator discuri pentru șlefuire (fără diamant de corijare)
- Stand de echilibrare
- Rola de echilibrare
- Lumina de lucru tip LED
- Masa cu de fixare magnetica
- Suruburi de reglare
- Scule de intretinere
- Documentatie tehnica
- Unitate de comandă PLC Siemens cu ecran tactil
- Disc abraziv
- Sistem de lubrifiere automata centralizata