

### KAT. Č. : 124934

Tato řada rovinných brusek obrábí velké a těžké obrobky s tolerancemi požadovanými pro přesné rovinné broušení nebo pro přípravné obrábění - lapování nebo leštění. Podstavec stroje je křížové lože s pohyblivým sloupem. Tato konstrukce umožňuje dlouhá vodítka stolu a tím optimální přenos hmotnosti po celé pracovní ploše. Možnost přepínání mezi automatickým a ručním provozem rozšiřuje možnosti použití pro výrobu vzorků, opravy a školení

- Konstrukce pojízdného stojanu pro maximální stabilitu
- Magnetická upínací deska s integrovanou funkcí uvolnění magnetu
- PLC řízení Siemens Smart Line s cykly broušení
- NC řízená osa Y/Z s pohonem servomotory
- Uživatelsky přívětivé HMI s dotykovou obrazovkou
- Elektronické ruční kolečko pro osu Y/Z



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Rozměry stolu                      | 500 mm x 1000 mm |
| Vzdálenost střed vřetena - stůl    | 600 mm           |
| Zatížitelnost stolu (max.)         | 700 kg           |
| Výška magnetické upínací desky     | 110 mm           |
| Rozměry magnetické upínací desky   | 500 mm x 1000 mm |
| Počet magnetických upínacích desek | 1 ks             |

### DRÁHA POJEZDU

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Dráha pojezdu - osa X | 1000 mm |
| Dráha pojezdu - osa Y | 500 mm  |

### POSUV

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Hydraulický posuv X      | 5 m/min - 25 m/min      |
| Posuv osy Y              | 50 mm/min - 500 mm/min  |
| Hloubka přířuvu, osa Y   | 0.005 mm - 0.05 mm      |
| Posuv osy Z              | 50 mm/min - 1500 mm/min |
| Automatický přířuv osy Z | 0 mm/min - 30 mm/min    |

### GRINDING WHEEL

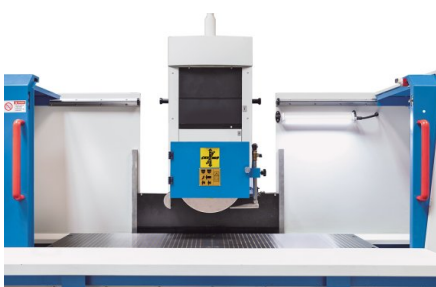
|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Rozměry brusných kotoučů | 350 mm x 40 mm x 127 mm |
| Počet otáček             | 1450 1/min              |

### VÝKONY POHONŮ

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 7.5 kW |
| Výkon motoru hydrauliky      | 3 kW   |
| Servomotor osy Y             | 2 kW   |
| Servomotor osy Z             | 0.5 kW |

### MÍRY A VÁHY

|          |                        |
|----------|------------------------|
| Rozměry  | 4.5 m x 2.65 m x 2.7 m |
| Hmotnost | 5500 kg                |



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Těžký, silně žebrovaný podstavec stroje s křížovým ložem, pohyblivým sloupem a vodorovným vřetenem přesvědčuje svou výjimečnou stabilitou i při vysoké hmotnosti obrobku
- Velká pracovní oblast umožňuje zpracování jednotlivých velkoplošných, anebo několika různých obrobků v jednom upnutí
- Součástí standardního vybavení této řady strojů je výkonný chladicí systém

### Řízení

- Brusné cykly pro automatické broušení ploch a drážek jsou zaznamenávány a editovány přímo na dotykové obrazovce Siemens
- Pohony kuličkových závitů a výkonné servomotory v osách Y a X zaručují přesnost včetně přesnosti opakování při přistavování brusného kotouče
- Elektronické ruční kolečko pro osu Y a Z zjednodušuje seřizovací práce a ruční polohování brusného vřeten
- V automatickém režimu jsou automaticky zpracovávány hodnoty, které nastaví obsluha v hrubovacím a dokončovacím režimu, počet vyjiskřovacích zdvihů a zpětný pohyb do výchozího bodu

### Brusné vřeteno

- Brusné vřeteno mimořádně velkoryse dimenzované a přesně vyvážené, kompletně těsněno a mazáno pro trvalý provoz
- Předepjatá ložiska umožňují maximální změny broušení a stálost při provozu

### Hydraulika

- Mimořádně klidný chod při minimálním přenosu tepla zaručí výborné výsledky i při vícesměnném provozu
- Hydraulický podélný posuv stolu je plynule regulovatelný, udržuje zvolenou rychlost velmi konstantní a mění hladce a plynule směr pojezdu
- Externí hydraulický agregát s olejovou chladicí jednotkou zajišťuje perfektní teplotní stabilitu

### Magnetická upínací deska

- Velké standardní magnetické upínací desky umožňují upnutí bez deformace v celé pracovní oblasti
- Moderní řídicí jednotka navíc zajistí spolehlivou práci se stabilními přídržnými silami a dobrou kvalitou odmagnetování

## STANDARDNÍ VÝBAVA

2osý ukazatel polohy X.Pos 3.2  
 Elektronické ruční kolečko osy Y Z  
 Příruha brusných kotoučů  
 Zakrytí pracovního prostoru  
 Oběhový systém chladicí kapaliny  
 Orovňavač brusných kotoučů (bez orovňovacího diamantu)  
 Stojan pro vyvážení  
 Vyvažovaný hřídel  
 Pracovní svítidla LED  
 Magnetická upínací deska  
 Nastavovací šroub  
 Nástroje obsluhy  
 Návod k obsluze  
 PLC řízení Siemens s dotykovou obrazovkou  
 Brusný kotouč  
 Automatické centrální mazání

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Chladicí zařízení s magnet. odlučovačem a papírovým filtrem, Kat. č. : 253467
- Magnetický odlučovač bez nádrže, Kat. č. : 253469
- jemnopólová magnetická upínací deska pro HFS 50100 F NC, Kat. č. : 253736

- Upgrade na jemnopólovou magnetickou upínací desku pro HFS 50100 F NC, Kat. č. : 253737
- Servo orovnávač brusných kotoučů, Kat. č. : 254261