

### ART.-NR. : 124934

Diese Flachscheifmaschinen-Baureihe bearbeitet große und schwere Werkstücke mit Toleranzen, wie sie für das Präzisionsflachscheifen oder für den vorbereitenden Bearbeitungsschritt des Läppens oder Polierens erforderlich sind. Das Maschinengestell ist in Kreuzbettbauweise mit verfahrbarer Säule ausgeführt. Diese Konstruktion ermöglicht eine lange Tischführung und damit die optimale Gewichtskrafteinleitung über den gesamten Arbeitsbereich. Die Möglichkeit des Umschaltens zwischen automatischem oder manuellem Betrieb erweitert den Anwendungsbereich für Musterproduktion, Reparatur und Ausbildung.

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	500 mm x 1000 mm
Abstand Spindelmitte - Tisch	600 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	700 kg
Höhe Magnetspannplatte	110 mm
Abmessungen Magnetspannplatte	500 mm x 1000 mm
Anzahl Magnetspannplatten	1 Stück

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	500 mm

### VORSCHUB

hydr. Vorschub X- Achse	5 m/min - 25 m/min
Vorschub Y-Achse	50 mm/min - 500 mm/min
Zustelltiefe Y- Achse	0.005 mm - 0.05 mm
Vorschub Z-Achse	50 mm/min - 1500 mm/min
automatische Zustellung Z-Achse	0 mm/min - 30 mm/min

### SCHLEIFSCHEIBE

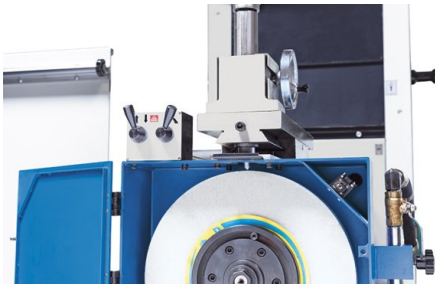
Schleifscheibenabmessungen	350 mm x 40 mm x 127 mm
Drehzahl	1450 1/min

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Hydraulik	3 kW
Servomotor Y-Achse	2 kW
Servomotor Z-Achse	0.5 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.5 m x 2.65 m x 2.7 m
Gewicht	5500 kg



## PRODUKTDDETAILS

- Das schwere, stark verrippte Kreuzbettmaschinengestell mit verfahrbarer Säule und horizontaler Spindel, überzeugt durch besondere Stabilität bei hohen Werkstückgewichten
- Der große Arbeitsbereich ermöglicht die Bearbeitung einzelner großflächiger oder auch mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung
- Der Arbeitsraum ist durch eine gut zugängliche, geschlossene Verkleidung abgeschirmt
- Ein leistungsfähiges Kühlmittelsystem gehört zur Serienausstattung dieser Maschinenbaureihe

### Steuerung

- Schleifzyklen für das automatische Flächen- und Nutenschleifen werden direkt am Siemens-Touchscreen erfasst und editiert
- Kugelgewindetriebe und kraftvolle Servomotoren in der Y- und X- Achse garantieren Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Zustellung der Schleifscheibe
- Ein elektronisches Handrad für die Y- und Z-Achse erleichtert Einrichtarbeiten und das manuelle Positionieren der Schleifspindel
- Im Automatikmodus werden die vom Bediener festgelegten Werte im Schrupp- und Schlichtmodus, die Anzahl der Ausfeuerhübe und der Rückzug auf den Ausgangspunkt automatisch abgearbeitet



### Schleifspindel

- Die Schleifspindel ist groß dimensioniert, dynamisch gewuchtet, komplett gedichtet und dauergeschmiert
- Vorgespannte Präzisionslager ermöglichen ein Maximum an Schleifperformance und Zuverlässigkeit für viele Produktionsstunden



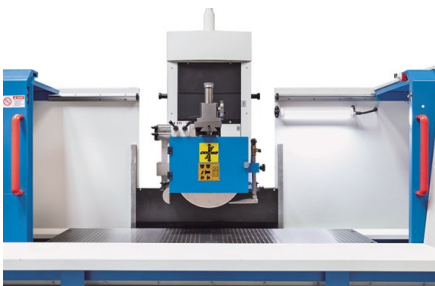
### Hydraulik

- Hervorragende Laufruhe bei niedrigem Temperaturenbau gewährleistet beste Arbeitsergebnisse im Dauerbetrieb
- Der hydraulische Längsvorschub des Tisches ist stufenlos regelbar, hält die gewählte Geschwindigkeit sehr konstant und wechselt weich und ruckfrei die Verfahrrichtung
- Das externe Hydraulikaggregat mit Ölkühlereinheit sorgt für perfekte Temperaturstabilität im Dauerbetrieb



### Magnetspannplatte

- Die großen serienmäßigen Magnetspannplatten ermöglichen verzugsfreies Spannen im gesamten Arbeitsbereich
- Ein modernes Steuergerät stellt zudem zuverlässiges Arbeiten mit stabilen Haltekräften und guter Entmagnetisierqualität sicher



## SERIENAUSSTATTUNG

- 2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
- Schleifscheibenflansch
- Arbeitsraumabdeckung
- Kühlmittelsystem
- Schleifscheibenabrichter
- Auswuchtstand
- Auswuchtwellen
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Einstellschrauben
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung
- Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen
- Schleifscheibe
- Automatische Zentralschmierung