



NR REF. : 124934

Ta seria szlifierek do płaszczyzn obrabia duże i ciężkie przedmioty z tolerancjami wymaganymi w przypadku precyzyjnego szlifowania powierzchni lub etapu obróbki wstępnej docierania lub polerowania. Korpus maszyny został zaprojektowany w konstrukcji krzyżowej z ruchomą kolumną. Taka konstrukcja umożliwia długie prowadzenie stołu, a tym samym optymalne prowadzenie ciężaru na całym obszarze roboczym. Możliwość przełączania między trybem automatycznym i ręcznym sprawia, że zakres użycia obejmuje produkcję prototypową, naprawy i szkolenia.

- Konstrukcja stojaka przenośnego zapewniająca największą stabilność
- Magnetyczna płyta mocująca ze zintegrowaną funkcją rozmagnesowania
- Sterownik Smart Line PLC Siemens z cyklami szlifowania
- Oś Y/Z sterowana przez NC z napędem serwomotoru
- Łatwy w obsłudze HMI z ekranem dotykowym
- Elektroniczne pokrętko do osi Y/Z

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	500 mm x 1000 mm
Odstęp środków wrzeciona-powierzchnia stołu	600 mm
Ładowność stołu (max)	700 kg
Wysokość magnetycznej płyty mocującej	110 mm
Wymiary magnetycznej płyty mocującej	500 mm x 1000 mm
Liczba magnetycznych płyt mocujących	1 szt.

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1000 mm
Przesuw osi-Y	500 mm

POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	5 m/min - 25 m/min
Posuw oś Y	50 mm/min - 500 mm/min
Głębokość dosuwu w osi Y	0.005 mm - 0.05 mm
Posuw oś Z	50 mm/min - 1500 mm/min
Automatyczny dosuw w osi Z	0 mm/min - 30 mm/min

ŚCIERNICA

Wymiary tarcz ściernych	350 mm x 40 mm x 127 mm
Prędkość	1450 obr./min

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
Moc silnika hydrauliki	3 kW
Serwomotor w osi Y	2 kW
Serwomotor w osi Z	0.5 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.5 m x 2.65 m x 2.7 m
Waga	5500 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Ciężki, mocno uźebrowany stelaż maszyny z łożem krzyżowym z przesuwaną kolumną i poziomym wrzecionem charakteryzuje się szczególną stabilnością w przypadku detali o dużym ciężarze
- Duży obszar roboczy umożliwia obróbkę pojedynczych detali o dużej powierzchni lub też kilku detali w jednym mocowaniu
- Przestrzeń robocza jest zabezpieczona przez łatwo dostępną zamkniętą osłonę
- Wydajny układ chłodzący należy do wyposażenia seryjnego tej serii maszyn

Sterownik

- Cykle automatycznego szlifowania powierzchni i rowków są rejestrowane oraz edytowane bezpośrednio na ekranie dotykowym Siemens
- Przekładnie śrubowe toczne i mocne serwomotory w osi Y i X gwarantują precyzję oraz dokładność powtarzania podczas dostawiania ściernicy
- Elektroniczne pokrętko do osi Y i Z ułatwia nastawianie oraz ręczne pozycjonowanie wrzecion szlifujących
- W trybie automatycznym ustalone przez operatora wartości w trybie zdzierania i wygładzania, liczba skoków wyskrzania oraz powrót do punktu wyjścia są stosowane automatycznie



Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne łożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej



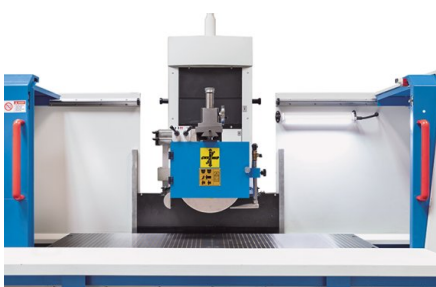
Układ hydrauliczny

- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Hydrauliczny posuw wzdłużny stołu jest płynnie regulowany, utrzymuje wybraną prędkość na stałym poziomie oraz zmienia miękko i bez szarpnięć kierunek przesuwania
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury



Magnetyczna płyta dociskowa

- Duże seryjne magnetyczne płyty mocujące umożliwiają mocowanie bez skrzywień w całym obszarze roboczym
- Nowoczesny sterownik zapewnia ponadto niezawodną pracę ze stabilnymi siłami mocującymi i dobrą jakością rozmagnetyzowania



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Elektroniczne pokrętko do osi Y Z
 Kołnierz tarczy ścierniczej
 Obudowa przestrzeni roboczej
 System chłodzący
 Obciążacz tarcz szlifierskich (bez diamentu obciążającego)
 Stacja wyrównująca
 Trzonek wyrównujący
 Lampa led
 Magnetyczna płyta dociskowa
 Śruby regulujące
 Narzędzia
 Podręcznik operatora
 Sterowanie PLC Siemens z ekranem dotykowym
 Tarcza ścierna
 Automatyczne centralne smarowanie