

RÉF. ART. : 124933

La série HFS F Advanced est le dernier développement de nos célèbres rectifieuses de surface, qui ont déjà fait leurs preuves depuis des décennies dans de nombreuses entreprises. Bien que la rectification plane soit un procédé d'usinage très répandu, les machines de cette série constituent une solution clé en main de haut niveau grâce à leurs nombreux accessoires standard. La nouveauté : ce sont les fonctions opérationnelles avancées mises en œuvre avec la technologie de Siemens. Ces machines sont le meilleur choix pour les clients qui hésitent entre le conventionnel trop simple et la CNC trop complexe.

- Plaque de serrage magnétique avec fonction de démagnétisation intégrée
- Axe vertical avec vis à billes et servomoteur pour une haute précision
- Programmation simple en mode automatique avec API Siemens et écran tactile
- Équipement de série complet



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Poids max. de pièce	500 kg
Dimensions table	813 mm x 406 mm
Distance broche - table	580 mm
Dimensions table magnétique	800 mm x 400 mm
Graduation anneau axe Y	0.005 mm
Graduation anneau axe Z	0.02 mm
Mise à l'équerre auto. axe Z	0.1 mm - 8 mm
Vitesse	1450 1/min
Positionnement vertical autom.	0.005 mm - 0.05 mm

COURSES

Coursaxe X	910 mm
Course d'usinage axe Y	450 mm

AVANCES

Avance X hydraulique	7 m/min - 23 m/min
Avance rapide axe Y	480 mm/min
Déplacement rapide axe Z	990 mm/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	4 kW
----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	350 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.6 m x 2.4 m x 1.9 m
Poids	3400 kg



En mode automatique, les valeurs définies par l'opérateur en mode ébauche et finition, le nombre de courses d'étincelage et le retour au point de départ sont traités automatiquement par une manivelle électronique



DÉTAILS DU PRODUIT

- Le bâti de la machine en fonte grise convainc par sa stabilité et sa rigidité en torsion, ses guidages précis et son excellente finition
- Tous les rails de guidage sont constamment approvisionnés en lubrifiant par un système de graissage centralisé automatique
- La zone de travail est protégée par une enceinte facilement accessible
- La pompe de refroidissement puissante est combinée à une unité d'aspiration et lie ainsi, en cours de traitement, la poussière de meulage produite et les aérosols
- Tous les paramètres nécessaires à un positionnement précis de la broche de rectification sont enregistrés et édités directement sur l'écran tactile Siemens
- La vis à billes de haute qualité et le puissant servomoteur sont garants de la précision et de la répétitivité du positionnement sur l'axe Y
- La machine dispose d'une manivelle électronique pour les travaux de réglage et le déplacement manuel de la broche de rectification
- En mode automatique, il y a traitement automatique des valeurs définies par l'opérateur en modes ébauche et finition, du nombre de courses d'étincelage et du retour au point de départ

Broche

- Broche largement dimensionnée, équilibrée dynamiquement, entièrement étanche et avec lubrification à vie
- Paliers de précision précontraints assurant des performances maximales de rectification et de fiabilité, pour de nombreuses heures de production

Programmation

- La vis à billes de haute qualité et le puissant servomoteur sont garants de la précision et de la répétitivité du positionnement sur l'axe Y
- La machine dispose d'une manivelle électronique pour les travaux de réglage et le déplacement manuel de la broche de rectification
- En mode automatique, il y a traitement automatique des valeurs définies par l'opérateur en modes ébauche et finition, du nombre de courses d'étincelage et du retour au point de départ

Système hydraulique

- Fonctionnement très souple à faible dissipation thermique pour garantir d'excellents résultats en mode continu
- Commande hydraulique du mouvement longitudinal de la table, réglable en continu, très constant et avec changement de direction en souplesse
- Groupe hydraulique extérieur avec radiateur d'huile, pour une stabilité thermique parfaite

Table magnétique

- La grande plaque de serrage magnétique, de série, permet un serrage sans distorsion et garantit fiabilité et longue durée
- L'unité de commande intégrée dans le système électrique de la machine permet une commande aisée et donc un serrage et une démagnétisation rapides pour une meilleure efficacité de production

EQUIPEMENT DE SÉRIE

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Manuel d'utilisation
 Porte meule
 Graissage centralisé automatique
 Capotage zone de travail
 Dispositif de refroidissement et système d'aspiration
 Dresseur de meule
 Dispositif d'équilibrage
 Axe d'équilibrage
 Lampe de travail LED
 Table magnétique
 Vis de réglage
 Outillage de service
 Démagnétisation
 Commande API Siemens avec écran tactile

